Prezydent Miasta Białegostoku
ul. Słonimska 1, 15-950 Białystok

DOŚ-I.6223.3.1.2022

URZĄD MIEJSKI W BIAŁYMSTOKU
KANCELARIA OGÓLNA
Dn. 2022 -12- 16
-9-
WYSŁANO

Białystok, 16 grudnia 2022 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1 i 2, art. 183c ust. 1, art. 188, art. 193 ust. 2, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, w związku z art. 378 ust. 1 *ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556)*, zwanej dalej *„ustawą Prawo ochrony środowiska"*, oraz art. 104 i 162 § 1 pkt 1 *ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r. poz. 2000 ze zm.)*, zwanej dalej *„Kpa"* po rozpatrzeniu wniosku Spółki MISPOL S. A., ul. Octowa 1, 15-399 Białystok, REGON: 050400516 NIP: 542-23-77-014 z dnia 29 listopada 2021 r. uzupełnionego w dniach 28 lutego 2022 r., 22 kwietnia 2022 r. oraz 25 maja 2022 r. w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej przekraczającej próg 75 Mg na dobę wyrobów gotowych, na terenie zakładu produkcyjnego położonego przy ul. Octowej 1 w Białymstoku, na działkach o numerach ewidencyjnych 3/1, 3/2, 4/3, obręb 7 – Ścianka

stwierdzam

wygaśnięcie pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w wyniku eksploatacji instalacji zlokalizowanej na terenie nieruchomości przy ul. Octowej 1, 15-399 Białystok udzielonego spółce MISPOL S.A., ul. Octowa 1, 15-399 Białystok, REGON: 050400516, NIP: 542-23-77-014, udzielonego decyzją Prezydenta Miasta Białegostoku z dnia 10 maja 2013 r. znak: DOŚ-II.6221.19.2013.

udzielam

Spółce MISPOL S. A., ul. Octowa 1, 15-399 Białystok, REGON: 050400516, NIP: 542-23-77-014, **pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej przekraczającej próg 75 Mg na dobę wyrobów gotowych, na terenie zakładu produkcyjnego położonego przy ul. Octowej 1 w Białymstoku na działkach o numerach ewidencyjnych 3/1, 3/2, 4/3, obręb 7 – Ścianka,** z zachowaniem określonych poniżej parametrów i warunków:

I. Rodzaj i parametry instalacji

1. Rodzaj prowadzonej działalności

MISPOL Spółka Akcyjna prowadzi w zakładzie przy ul. Octowej 1 w Białymstoku produkcję mokrej karmy oraz pasztetów dla zwierząt w puszkach, saszetkach oraz w alupakach. Surowcami wykorzystywania w procesie technologicznym są głównie surowce pochodzenia zwierzęcego takie jak płuca wieprzowe, miazga drobiowa, kości mostkowe, elementy drobiowe, łapki drobiowe, serca wołowe itp. ale i dodatki warzywne i smakowe.

Działalność produkcyjna zakładu obejmuje zasadniczo etapy: przyjęcie surowców, sprawdzenie spełniania wymagań, magazynowanie surowców w chłodniach i mroźniach, pobranie surowców z magazynu i przygotowanie do produkcji (z magazynu mięs, dodatków, opakowań itp.), rozdrabnianie, ujednolicenie masy poprzez mieszanie surowca i dodatków, obróbka termiczna i formowanie kształtu, napełnianie opakowań jednostkowych przygotowaną karmą i sosem, sterylizacja pełnych opakowań w autoklawach, wystudzenie, etykietowanie, zestawianie opakowań zbiorczych, magazynowanie i dystrybucja wyrobu.

Proces technologiczny jest identyczny dla puszek i alupaków oraz saszetek i w całości przebiega w wydzielonych halach budynku produkcyjnego.

W produkcji nie wykorzystuje się substancji stwarzających ryzyko zanieczyszczenia gruntu i wód gruntowych (produkcja żywności dla zwierząt).

2. Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Wnioskiem objęta jest instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej przekraczającej próg 75 Mg na dobę wyrobów gotowych, wskazana w ust. 6 „*Inne rodzaje działalności*" pkt 5 lit b załącznika do *rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169).*

W skład instalacji wchodzą urządzenia i linie technologiczne począwszy od rozładunku surowców, poprzez magazynowanie surowców w chłodniach, przetwarzanie surowca, pakowanie w opakowania jednostkowe i zbiorcze, magazynowanie wyrobów i dystrybucji. Produkcja zakładu w okresie obowiązywania pozwolenia wyniesie około 65 000 Mg, przy zdolności produkcyjnej 250 Mg/dobę i przy około 260 dniach pracy.

Instalacja pracuje w systemie 3 zmianowym, 5 dni w tygodniu i ok. 260 dni w roku.

Z wniosku wyłączono instalacje energetyczne (kotłownie gazowe objęte zgłoszeniami instalacji) i gospodarkę ściekową opartą o instalacje zewnętrzne oraz pobór wody realizowany z własnego ujęcia (objęte pozwoleniem sektorowym) i sieci zewnętrznej (objęte pozwoleniem sektorowym) dla potrzeb nie ograniczonych wyłącznie do instalacji IPPC. Ponadto w skład instalacji IPPC nie włączono stanowisk ładowania baterii wózków widłowych zlokalizowanych w magazynach i innych instalacji pomocniczych jak np. elektroenergetycznej, p.poż. itp.

3. Charakterystyka ogólna instalacji i stosowanych technologii

Na instalację główną składają się urządzenia i linie technologiczne począwszy rozładunku surowców, poprzez magazynowanie surowców w chłodniach, przetwarzanie surowca, pakowanie w opakowania jednostkowe i zbiorcze, magazynowanie wyrobów i dystrybucji.

W skład asortymentu oferowanego przez zakład zasadniczo wchodzi 10 asortymentów w podziale na rodzaj i opakowania. W ofercie znajdują się karma mokra w puszkach (rożne wagi), pasztet w puszkach, pasztet w alupakach (różne wagi) i karma mokra w saszetkach (różne wagi).

Procesy technologiczne objęte są Systemami Zarządzania HACCP (zarządzania jakością i bezpieczeństwa żywności) wymagany przez kontrahentów, rynek i obowiązujące przepisy prawne.

Działalność produkcyjna zakładu obejmuje zasadniczo etapy: przyjęcie surowców, sprawdzenie spełniania wymagań, magazynowanie surowców w chłodniach i mroźniach, pobranie surowców z magazynu i przygotowanie do produkcji (z magazynu mięs, dodatków, opakowań itp.), rozdrabnianie, ujednolicenie masy poprzez mieszanie surowca i dodatków, obróbka termiczna i formowanie kształtu, napełnianie opakowań jednostkowych przygotowaną karma i sosem, sterylizacja pełnych opakowań w autoklawach, wystudzenie, etykietowanie, zestawianie opakowań zbiorczych, magazynowanie i dystrybucja wyrobu. Proces technologiczny jest identyczny dla puszek i alupaków oraz saszetek i w całości przebiega w wydzielonych halach budynku produkcyjnego.

Zestawienie rodzajów i wielkości produktów planowanych do wytwarzania w okresie obowiązywania pozwolenia zintegrowanego podaje poniższa tabela:

Tabela 1: Produkty (dla potrzeb bilansu masowego)				
Kod produktu	Nazwa produktu	Produkcja [Mg/rok]	Stan fizyczny	Sposób magazynowania (ogólnie)
1	*2*	*3*	*4*	5
P1	Karma mokra puszka 1250 g	30 000	stały/płynny	Magazyn wysokiego składowania. Składowanie w opakowaniach zbiorczych zawierających puszki na paletach
P2	Karma mokra puszka 850 g	3 000	stały/płynny	jw
P3	Karma mokra puszka 415 g	20 000	stały/płynny	jw
P4	Pasztet puszka 415 g	2 750	stały	jw
P5	Pasztet aluminium 300 g	2 200	stały	Magazyn wysokiego składowania. Składowanie w opakowaniach zbiorczych zawierających alupaki na paletach
P6	Pasztet aluminium 150 g	100	stały	jw
P7	Pasztet aluminium 100 g	200	stały	jw
P8	Karma mokra saszetka 100 g	6 300	stały/płynny	Magazyn wysokiego składowania. Składowanie w opakowaniach zbiorczych zawierających saszetki na paletach
P9	Karma mokra saszetka 85 g	50	stały/płynny	jw.
P10	Karma mokra saszetka shreed 85 g	400	stały/płynny	jw.

4. **Opis technologiczny – produkcja kawałka:**

1) Przyjęcie dostawy surowca do zakładu – następuje sprawdzenie zgodności dostawy w oparciu o specyfikacje surowców, dodatków oraz opakowań.

2) Następnie surowiec jest odpowiednio magazynowany (kontrola warunków magazynowania). Wyróżniamy surowiec mięsny oraz dodatki, warzywa/owoce i opakowania. W przypadku surowca mięsnego surowiec mrożony jest rozmrażany, przechodzi przez etap detekcji, jest rozdrabniany, a następnie odważany według zlecenia.

3) Kolejnymi procesami jest mieszanie farszu (oraz dodanie odpowiedniej ilości wody według wskazanej receptury), następnie kutrowanie, formowanie kawałka, wstępna obróbka termiczna (za pomocą pary), schładzanie kawałka (poprzez wodę i powietrze) i cięcie na kawałki.

4) Przygotowywana jest zalewa, którą napełniamy opakowanie – ilość zalewy oraz ciętych kawałków zależy od zastosowanej receptury.

5) Kolejnym etapem jest zamykanie opakowań, odpowiednie oznakowanie opakowania oraz proces sterylizacji który ma na celu utrwalenie naszego produktu.

6) Produkty wysterylizowane są konfekcjonowane – naklejane są odpowiednie etykiety na opakowanie produktu.

7) Ostatni etap to magazynowanie i ekspedycja (przyjęcie, przechowywanie, wydawanie wyrobów gotowych/towarów do klientów w Centrum Logistycznym).

5. **Opis technologiczny – produkcja pasztetów i mielonek:**

1) Przyjęcie dostawy surowca do zakładu – następuje sprawdzenie zgodności dostawy w oparciu o specyfikacje surowców, dodatków oraz opakowań.

2) Następnie surowiec jest odpowiednio magazynowany (kontrola warunków magazynowania). Wyróżniamy surowiec mięsny oraz dodatki, warzywa/owoce i opakowania. W przypadku surowca mięsnego surowiec mrożony jest rozmrażany, przechodzi przez etap detekcji, jest rozdrabniany, a następnie odważany według zlecenia.

3) Kolejnymi procesami jest mieszanie i kutrowanie farszu. Jeśli wymaga tego receptura wprowadzony jest również etap peklowania farszu. Następnym etapem jest odpowiednie odważanie farszu według założonego zlecenia, napełnianie farszu w opakowania i ich zamykanie.

4) W przypadku znakowania opakowań w zależności od produktu i maszyny pakującej – część produktów znakowana jest bezpośrednio po zamknięciu opakowania, część dopiero po skończeniu etapu sterylizacji.

5) Kolejnym etapem jest proces sterylizacji, następnie ugotowane produkty przechodzą na etap konfekcjonowania, gdzie produkty oklejane są docelowymi etykietami.

6) Ostatnim etapem jest magazynowanie i ekspedycja (przyjęcie, przechowywanie, wydawanie wyrobów gotowych/towarów do klientów w Centrum Logistycznym).

Instalacja znajduje się w dobrym stanie technicznym. Urządzenia i budynki wchodzące w jej skład są poddawane okresowej konserwacji i utrzymywane w należytym stanie technicznym.

Linie technologiczne oraz maszyny i urządzenia wykorzystywane w procesie produkcyjnym reprezentują wysoką myśl techniczna i technologiczną.

6. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców, i paliw

Bilans masowy zużywanych podstawowych materiałów i surowców na potrzeby produkcji (zużycie roczne), przy założeniu zdolności produkcyjnej, podanej w tabeli 2 przedstawia nw. zestawienie.

Tabela 2: Surowce (dla potrzeb bilansu masowego)

Kod	Surowiec / Materiał	Zastosowanie	ilość [Mg/rok]	Stan fizyczny	Sposób magazynowania (ogólnie
1	2	3	4		5
SM-B1	Surowce mięsne białe	Proces produkcyjny	12 000	stały	Chłodnia/mroźnia/ kontener chłodniczy
SM-CZ	Surowce mięsne czerwone	Proces produkcyjny	8 000	stały	Chłodnia/mroźnia/ kontener chłodniczy
SM-IN	Surowce mięsne inne (dziczyzna, ryby, jajko)	Proces produkcyjny	700	stały	Chłodnia/mroźnia/ kontener chłodniczy
WR	Warzywa mrożone	Proces produkcyjny	20	stały	Chłodnia/mroźnia/ kontener chłodniczy
DP	Dodatki funkcjonalne inne (np. plazma, fosforan itp.)	Proces produkcyjny	1 400	stały	Magazyn
DP	Dodatki funkcjonalne inne (np. karmel, premiks)	Proces produkcyjny	60	ciekły	Magazyn
SP	Surowce pozostałe sypkie (np. mąka, cukier)	Proces produkcyjny	3 500	stały	Silos na mąkę, magazyn
SP	Surowce pozostałe płynne (np. olej roślinny)	Proces produkcyjny	15	ciekły	Magazyn

Ww. bilans nie zawiera zużycia wody w produkcie, która uzupełnia bilans do wielkości gotowego produktu.

Instalacja IPPC obejmuje zasadniczo budynek produkcyjny główny, budynek produkcyjny - logistyki, magazyn puszek, octu, koncentratów i wyrobów (wysokiego składowania). Wszystkie budynki są dopuszczone do użytkowania i znajdują się w odpowiednim do przeznaczenia stanie technicznym.

Tabela 3: Wykaz urządzeń technologicznych instalacji IPPC

LP	Typ urządzenia	Linia prod.	Rodz. Stosowanego surowca, paliwa	Funkcja i wydajność
1	Kuter KK250	Linia A, B i C	karma dla zwierząt	Rozdrabnianie 2000kg/h
2	Pompa farszu			Transport farszu 2000kg/h
3	Tunel parowy			Gotowanie 2000/kg/h
4	Tunel chłodniczy			Chłodzenie 2000/kg/h
5	Krajalnica kawałka			Cięcie 2000/kg/h
6	Przenośnik łabędzia szyja			Transport kawałka 2000/kg/h
7	Dozownica kawałka			Dozowanie 2000/kg/h
8	Zamykarka CROWN			Zamykanie puszek 7000 szt/h
9	Robot Kawasaki nr 1(zał. puszki do koszy)			Sterylizacja 7000 szt/h
10	Łazik (transport koszy pełnych do autoklawu)			Sterylizacja 7000 szt/h
11	Załadunek koszy pełnych do autoklawu			Sterylizacja 7000 szt/h
12	Autoklaw Panini sterylizacja puszek			Sterylizacja 7000 szt/h
13	Rozładunek koszy po sterylizacji			Konfekcjonowanie 7000 szt/h
14	Transport koszy po sterylizacji do transportera zbiorczego			Konfekcjonowanie 7000 szt/h

Tabela 3: Wykaz urządzeń technologicznych instalacji IPPC				
15	Robot Kawasaki nr 2 (rozładunek puszki z koszy na transporter zbiorczy)			Konfekcjonowanie 7000 szt/h
16	Transporter płytkowy			Konfekcjonowanie 7000 szt/h
17	Etykieciarka			Konfekcjonowanie 7000 szt/h
18	Transporter płytkowy			Konfekcjonowanie 7000 szt/h
19	Etykieciarka			Konfekcjonowanie 7000 szt/h
20	Transporter płytkowy			Konfekcjonowanie 7000 szt/h
21	Pakowarka z foliarką Atlanta			Konfekcjonowanie 7000 szt/h
22	Robot Kawasaki nr 3 ustawianie pakietów na paletę			Paletyzacja 7000szt/h
23	Transporter palet do foliarki palet			Paletyzacja 7000szt/h
24	Foliarka palet			Paletyzacja 7000szt/h
25	Kuter KK250	POUCH	karma dla zwierząt	Rozdrabnianie/2000kg/h
26	Pompa farszu			Transport farszu/2000kg/h
27	Tunel parowy			Gotowanie 1000/kg/h
28	Tunel chłodniczy			Chłodzenie 1000/kg/h
29	Krajalnica kawałka			Ciecie 1000/kg/h
30	Przenośnik łabędzia szyja			Transport kawałka 2000/kg/h
31	Saszetkarka bossar			Dozowanie do saszetki 150szt/h
32	Saszetkarka messpack			Dozowanie do saszetki

Tabela 3: Wykaz urządzeń technologicznych instalacji IPPC				
				150szt/h
33	Załadunek koszy pełnych do autoklawu			Sterylizacja 14000szt/h
34	Autoklaw Panini sterylizacja puszek			Sterylizacja 14000szt/h
35	Rozładunek koszy po sterylizacji			Konfekcjonowanie 14000szt/h
36	konfekcjonowanie			Konfekcjonowanie 14000szt/h

Wszystkie ww. urządzenia znajdują się w odpowiednim do przeznaczenia stanie technicznym i nadzorowane są przez personel zakładu.

Na terenie zakładu funkcjonuje szereg zbiorników magazynowych, przy czym w ramach instalacji IPPC tylko silos na mąkę.

Tabela 4: Wykaz zbiorników						
Kod	Zawartość zbiornika	Wielkość w m^3	Wiek w latach	przegląd UDT	Sposób zabezpieczenia	Lokalizacja zbiornika
1	*2*	*3*	*4*	*5*	*6*	*7*
	Silos na mąkę	52	1 m-c	Nie podlega	Nie wymaga	Przy bud. Prod. gł.

Na terenie zakładu eksploatowane są źródła energii cieplnej zestawione w poniższej tabeli.

Tabela 5: Źródła ciepła i energii – instalacja energetyczna zasilana gazem ziemnym						
Symbol	źródło emisji i rodzaj paliwa	Moc palników	Sprawność	h	d	Czas pracy
		KW	%	m	m	Godz.
E1	parowy JUMEY 3/61.1-125	3 600	90	7,5	0,7	6700
E2	parowy EO-125/18-1	3 016	90	7,5	0,7	6700
E3	wodny VIESSMAN VITOCROSAL 300 CRU 800	800	93	5	0,3	7700
E4	wodny VIESSMAN VITOCROSAL 300 CRU 800	580	93	5	0,3	7700

Tabela 6: Zużycie paliw								
Kod paliwa	Rodzaj paliwa	Zużycie paliwa	Siarka w paliwie	Wykorzystanie na potrzeby				
				Procesowe	Grzewcze m^3/rok	Transport wewn.	Produkcja energii el. MWh/r.	Produkcja pary i ciepła m^3/rok
1	*2*	*3*	*4*	*5*	*6*	*7*	*8*	*9*
G	Gaz ziemny GZ-50	2.500.000 m^3/rok	< 20 mg/m^3	2.400.000 m^3/rok	100.000 m^3/rok	-	-	2.500.000 m^3/rok
ON	Olej napędowy	1,0 Mg/rok	-	-	-	1,0 Mg/rok	-	-
OO	Olej opałowy	0	-	-	-	-	-	-

Tabela 7: Zużycie paliw na potrzeby produkcji ciepła, pary technologicznej i energii elektrycznej oraz na potrzeby transportu wewnętrznego zakładu									
Kod paliwa	Rodzaj paliwa	Zużycie paliwa	Wykorzystanie na potrzeby np.						
			procesowe	grzewcze	Transport (wewnętrzny)	Produkcję energii elektrycznej [MWh/rok]		Produkcja pary i ciepła technologicznego [MWh/rok]	
						Zużycie własne	sprzedaż	Zużycie własne	sprzedaż
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
G1	Gaz ziemny[m^3]	2.500.000	2.400.000	100.000	-	-	-	20 000,0	-
ON	Olej napędowy [Mg]	1,0	0	0	1,0	0	0	0	0
OO	Węgiel opałowy [Mg]	0							

Tabela 8 : zużycie energii elektrycznej [MWh/rok]		
Kod	Potrzeby, na które energia jest zużywana	Zużycie energii [MWh/rok]
1	2	3
EC	Całkowite zużycie energii elektrycznej przez Zakład	5 500,0

Tabela 9: Zużycie energii elektrycznej [MWh/rok]		
Kod	Potrzeby, na które energia jest zużywana	Zużycie energii[MWh/rok]
1	2	3
I	technologia produkcji	5 200,0
Z	pozostałe (oświetlenie, biuro itp)	300,0
EC	całkowite zużycie energii elektrycznej:	5 500,0

Tabela 10: Źródła energii				
Kod	Źródła energii	Zużycie energii		
		Dostarczona [MWh]	w przeliczaniu na energię pierwotną [MWh]	[%] całości (energii pierwotnej)
1	2	3	4	5
En1	Energia elektryczna zakupiona z zewnątrz	5 500,0	5 500,0	100
En2	Energia elektryczna wytworzona w zakładzie	0	0	
En3	Energia cieplna wytworzona w zakładzie	80 000,0	80 000,0	100

Tabela 11: Zużycie wody [m³/rok]								
Kod źródła wody	Źródło wody	Zużycie ogółem (m³/rok)	Chłodzenie (m³/rok)	P.poż., podlewanie zieleni (m³/rok)	Technologiczne (m³/rok)	Socjalno - bytowe (m³/rok)	inne czystość (m³/rok)	Straty w sieci 10% (m³/rok)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
W1	Zewnętrzny dostawca	5 200,0	-	-	-	5 200,0	-	150
W2	Własne ujęcie głębinowe	82 200,0	3000,0	50	75 000,0	2 650,0		1 500,0
W3	Wody powierzchn.	-	-	-	-	-	-	-

II. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

1. Ilość wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji

Tabela 12: Ilości pobieranej wody				
Kod ujęcia wody	Źródło wody	Ilość ujmowanej wody		
	Nazwa i opis	Godzinowa średnio	Dobowa Średnio	Roczna
		m^3/h	m^3/d	m^3/rok
W1	Miejska sieć wodociągowa	1,3	20,8	5 200,0
W2	Ujęcie wód podziemnych	20,55	328,8	82 200,0

2. Odprowadzanie ścieków do wód, ziemi lub zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych

Zgodnie z wydanym przez Dyrektora Zarządu Zlewni w Białymstoku Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie KD pozwoleniem wodnoprawnym na szczególne korzystanie z wód z dnia 3 lutego 2022 r. znak BI.ZUZ.2.4210.358.2021 tj. na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innego podmiotu ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego powstających w związku z działalnością spółki MISPOL S.A. na działkach nr geod. 3/1, 3/2, 4/3, obręb 7 – Ścianka zlokalizowanej przy ul. Octowej 1 w Białymstoku, wielkości dopuszczalne to:

Tabela 13: Wielkości dopuszczalne odprowadzanych ścieków			
Lp.	**Wskaźnik**	**Jednostka**	**Wartość**
1.	Fosfor ogólny	mg/l	12,0
2.	Azot amonowy	mg/l	200,0
3.	Azot azotynowy	mg/l	10,0
4.	Ilość ścieków średnio na dobę	m^3/d	600,00
5.	Ilość ścieków maksymalnie na godzinę	m^3/h	30,00
6.	Ilość ścieków maksymalnie na sekundę	m^3/s	0,008333
7.	Ilość ścieków dopuszczalna w roku	m^3/rok	224 640,00

3. Gospodarka odpadami

3.1 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku:

Tabela 14: odpady wytwarzane w instalacji IPPC

Odpady wytwarzane			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość (Mg/rok)
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	50,00
2.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	100,00
3.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	60,00
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	150,00
5.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,10
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	200,00
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50,00
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,00
9.	15 01 04	Opakowania z metali	50,00
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	10,00
11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	250,00
12.	16 01 03	Zużyte opony	0,50
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	3,00
14.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	50,00
15.	17 04 05	Żelazo i stal	125,00
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
16.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	1,00
17.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	1,00
18.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,00
19.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,00
20.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	2,00
21.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż	0,30

Tabela 14: odpady wytwarzane w instalacji IPPC			
		wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
22.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	0,30
23.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,00

3.2 Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów:

Tabela 15: Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów w instalacji IPPC

Odpady wytwarzane			Źródła powstawania, skład chemiczny, właściwości	
Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Źródło powstawania odpadów. Podstawowy skład chemiczny	Właściwości
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Powstają podczas produkcji. Do ww. odpadów zaliczamy miazgę kostną, odpady przedżołądków wołowych. Skład: odpady organiczne, w których zawartość białka kształtuje się w granicach 5-68%, a tłuszczu 3-38%.	Odpady w postaci stałej, niepalne. W przypadku niewłaściwego magazynowania mogą stwarzać zagrożenie sanitarne i odorotwórcze oraz przenikające odcieki i nierozłożone tłuszcze mogą przenikać do gleby, a następnie do wód gruntowych. Nie posiadają właściwości opisanych w zał. nr 3 do ustawy o odpadach.
2.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Są to odpady organiczne pochodzenia zwierzęcego. Zawierają w swym składzie białko (5-68%), tłuszczu (3-38%).	
3.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpady te są wytwarzane w procesie oczyszczenia ścieków przemysłowych w separatorach tłuszczu PST-H-4000 oraz ATOL-TL-OS 10/200. Podstawowym składnikiem osadów ściekowych są substancje organiczne, które stanowią nawet do 80% zawartości. Ponadto w osadach występuje frakcja mineralna w ilości około 14%.	Odpady w postaci mazistej, niepalne. W przypadku niewłaściwego magazynowania mogą stwarzać zagrożenie sanitarne i odorotwórcze oraz przenikające odcieki i nierozłożone tłuszcze mogą przenikać do gleby, a następnie do wód gruntowych. Nie posiadają właściwości opisanych w zał. nr 3 do ustawy o odpadach.
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpadami są surowce roślinne o niewłaściwych parametrach. Skład: błonnik, białko, makro i mikroelementy.	Odpady w postaci stałej, niepalne. Nie posiadają właściwości opisanych w zał. nr 3 do ustawy o odpadach.

Tabela 15: Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów w instalacji IPPC				
5.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpady powstają podczas drukowania etykiet w instalacji IPPC. Skład: wielkocząsteczkowe polimery, pigment drukarski. Związki węgla (sadza), żywice akrylowe, żelazo.	Odpady w postaci stałej, palne. Nie posiadają właściwości opisanych w zał. nr 3 do ustawy o odpadach.
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady są wytwarzane podczas rozpakowywania opakowań z dostarczanymi surowcami i pakowania gotowych wyrobów (kartony, przekładki, podkłady etykiet) na terenie instalacji IPPC. Skład: włókna celulozowe z domieszką innych substancji, uzależnionych od rodzaju i przeznaczenia papieru.	Odpady w postaci stałej, palne, nieprzewodzące o wysokiej wartości opałowej. Nie posiadają właściwości opisanych w zał. nr 3 do ustawy o odpadach.
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady te są wytwarzane podczas rozpakowywania opakowań z dostarczanymi surowcami i pakowania gotowych wyrobów (opakowania z tworzyw sztucznych, paski pp, folia stretch) na terenie instalacji IPPC. Skład: wytworzone są z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp.	
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady są wytwarzane podczas rozpakowywania opakowań z dostarczanymi surowcami i pakowania gotowych wyrobów (uszkodzone palety, pojemniki drewniane) na terenie instalacji IPPC. Skład: węglowodany, pentozy, białka, ligniny, sole mineralne, woda oraz szereg innych złożonych	

Tabela 15: Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów w instalacji IPPC				
			związków chemicznych.	
9.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady są wytwarzane podczas rozpakowywania opakowań z dostarczanymi surowcami i pakowania gotowych wyrobów (beczki, puszki) na terenie instalacji IPPC. Skład: aluminium, czarne żeliwo, żeliwo szare, staliwo, żeliwo sferoidalne.	Odpady w postaci stałej, niepalne, przewodzące, Nie posiadają właściwości opisanych w zał. nr 3 do ustawy o odpadach.
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady te są wytwarzane podczas rozpakowywania opakowań z dostarczanymi surowcami i pakowania gotowych wyrobów (kartony z wkładką aluminiową) na terenie instalacji IPPC. Skład: włókna celulozowe z domieszką innych substancji, uzależnionych od rodzaju i przeznaczenia papieru, aluminium.	Odpady w postaci stałej, palne. Nie posiadają właściwości opisanych w zał. nr 3 do ustawy o odpadach.
11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady są wytwarzane podczas rozpakowywania opakowań z dostarczanymi surowcami i pakowania gotowych wyrobów na terenie instalacji IPPC. Skład: włókna celulozowe z domieszką innych substancji, uzależnionych od rodzaju i przeznaczenia papieru, polimery syntetyczne lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące takie jak np. napełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp.	Odpady w postaci stałej, palne. Nie posiadają właściwości opisanych w zał. nr 3 do ustawy o odpadach.
12.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady powstają podczas wymiany ogumienia w maszynach eksploatowanych na terenie instalacji IPPC. Skład: kompozyt gumy (kauczuk naturalny, kauczuk syntetyczny),	Odpady w postaci stałej, palne, nieprzewodzące. Nie posiadają właściwości opisanych w zał. nr 3 do ustawy o odpadach.

Tabela 15: Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów w instalacji IPPC				
			sadza i olej oraz środki utwardzające, wulkanizujące oraz chemiczne poprawiające ich odporność na zużycie.	
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Są to zużyte elementy elektroniczne wymontowane podczas napraw maszyn i urządzeń produkcyjnych oraz zużyte komputery, monitory, drukarki znajdujące się w pomieszczeniach biurowych. Skład chemiczny: Fe, Cu, Al., polimery wielkocząsteczkowe.	Odpady w postaci stałej, palne/niepalne. Nie posiadają właściwości opisanych w zał. nr 3 do ustawy o odpadach
14.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Są to przeterminowane bądź uszkodzone mechanicznie w czasie produkcji bądź magazynowania wyroby gotowe wytwarzane na terenie instalacji IPPC. Są to odpady organiczne pochodzenia zwierzęcego i roślinnego. Zawierają w swym składzie białko (5-68%), tłuszczu (3-38%), błonnik, białko, makro i mikroelementy oraz opakowania z tworzyw sztucznych, metalu.	Odpady w postaci stałej, niepalne. W przypadku niewłaściwego magazynowania mogą stwarzać zagrożenie sanitarne i odorotwórcze oraz przenikające odcieki i nierozłożone tłuszcze mogą przenikać do gleby, a następnie do wód gruntowych. Nie posiadają właściwości opisanych w zał. nr 3 do ustawy o odpadach
15.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady powstające podczas eksploatacji maszyn i urządzeń wykorzystywanych w procesie produkcji (zużyte części maszyn) na terenie instalacji IPPC. Skład: stop żelaza i węgla oraz niewielkich ilości dodatków takich jak chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden, tytan.	Odpady w postaci stałej, niepalne, przewodzące, właściwości utleniające Nie posiadają właściwości opisanych w zał. nr 3 do ustawy o odpadach
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
16.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowco-organicznych	Odpady powstają podczas wymiany olejów w urządzeniach, i maszynach eksploatowanych na terenie instalacji IPPC. Skład: mieszanina węglowodorów aromatycznych i nienasyconych oraz związków heteroorganicznych zawierających siarkę, azot i tlen, cynk, miedź, nikiel, chrom.	Odpady mogą wykazywać właściwości: • HP3- łatwopalne; • HP5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie; • HP14- ekotoksyczne

Tabela 15: Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów w instalacji IPPC				
17.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Odpady powstają podczas wymiany olejów w urządzeniach, maszynach eksploatowanych na terenie instalacji IPPC. Skład: mieszanina wysokowrzących węglowodorów nasyconych i aromatycznych z domieszką związków heterocyklicznych z przeróbki ropy naftowej.	Odpady mogą wykazywać właściwości: • HP3- łatwopalne; • HP5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie; • HP14- ekotoksyczne
18.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowco-organicznych	Odpady powstają podczas wymiany olejów w urządzeniach i maszynach eksploatowanych na terenie instalacji IPPC. Skład: mieszanina węglowodorów nienasyconych i aromatycznych z domieszką związków heterocyklicznych zawiera siarkę, azot, tlen, cynk, miedź, nikiel, chrom.	Odpady mogą wykazywać właściwości: • HP3- łatwopalne; • HP5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie; • HP14- ekotoksyczne
19.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady powstają podczas wymiany olejów w urządzeniach, maszynach eksploatowanych na terenie instalacji IPPC. Skład: węglowodory alifatyczne i aromatyczne, związki fosforu, azotu, wody, siarki, baru, cynku, wanadu ołowiu.	Odpady mogą wykazywać właściwości: • HP3- łatwopalne; • HP5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie; • HP14- ekotoksyczne
20.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Są to zużyte urządzenia chłodnicze, zamrażalki i lodówki przemysłowe stanowiące wyposażenie instalacji IPPC. Skład: mieszanina różnych metali i ich stopów i składników niemetalicznych zawierająca grupę mieszanych halogenków metylu i etylu zawierających w cząsteczkach różne liczby atomów fluoru i chloru.	Odpady w postaci stałej, niepalne. Odpady mogą wykazywać właściwości: • HP 5 - działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją;
21.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16	Są to zużyte elementy elektroniczne tj. sterowniki, zużyte źródła światła usunięte z urządzeń, maszyn eksploatowanych na terenie instalacji IPPC. Skład: mieszanina różnych metali i ich stopów oraz składników	Odpady mogą wykazywać właściwości: • HP 4 – drażniące; • HP 5 - działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; • HP 6 - ostra toksyczność;

Tabela 15: Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów w instalacji IPPC				
		02 12	niemetalicznych tj. masa plastyczna, ceramika, szkło, gumy, ebonit. W zużytych lampach fluorescencyjnych oprócz szkła znajduje się luminofor aktywowany śladami metali i niemetali, stop fenicuma (Fe, Ni, Cu), aluminium, rtęć i spirala wolframowa.	• HP 14 – ekotoksyczne;
22.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Są to zużyte elementy elektroniczne wymontowane podczas napraw maszyn i urządzeń eksploatowanych na terenie instalacji IPPC. Skład: mieszanina różnych metali i ich stopów oraz składników niemetalicznych tj. masa plastyczna, ceramika, szkło, gumy, ebonit.	Odpady mogą wykazywać właściwości: • HP 5 - działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; • HP 14 – ekotoksyczne;
23.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpadami są zużyte akumulatory i baterie wymontowane z pojazdów i maszyn eksploatowanych na terenie instalacji IPPC. Skład: ołów metaliczny, tlenki i siarczan ołowiu, polipropylen, ebonit, elektrolit, kwas siarkowy.	Odpady mogą wykazywać właściwości: • HP 4 - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu; • HP14 - ekotoksyczne; • HP 5 - działa toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; • HP 6 - ostra toksyczność; • HP8 - żrące;

3.3 Sposoby ograniczania powstania odpadów

Tabela 16: Sposoby ograniczenia powstawania odpadów			
Lp.	**Kod odpadu**	**Rodzaj odpadu**	**Sposób ograniczania powstawania odpadów**
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Brak możliwości ograniczenia powstawania.
2.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Racjonalna gospodarka surowcowa kontrola stanów magazynowych, kontrola procesu produkcyjnego, przeciwdziałanie awariom, system ciągłych usprawnień.
3.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Brak możliwości ograniczenia powstawania.
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Racjonalna gospodarka surowcowa kontrola stanów magazynowych, kontrola procesu produkcyjnego, przeciwdziałanie awariom,

Tabela 16: Sposoby ograniczenia powstawania odpadów			
			system ciągłych usprawnień.
5.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Stosowanie powtórnego napełniania opakowań tonerem.
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Racjonalna gospodarka opakowaniowa szczegółowa segregacja ww. odpadów, wygodny dostęp do pojemników.
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	
9.	15 01 04	Opakowania z metali	
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
12.	16 01 03	Zużyte opony	Stosowanie dobrej jakości opon, odpow. eksploatacja środków transportu.
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Stosowanie trwalszych części zamiennych, dbanie o dobry stan techniczny maszyn i urządzeń.
14.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Racjonalna gospodarka surowcowa kontrola stanów magazynowych, kontrola procesu produkcyjnego, przeciwdziałanie awariom, system ciągłych usprawnień.
15.	17 04 05	Żelazo i stal	Utrzymywanie w należytej sprawności maszyn i urządzeń, stosowanie części zamiennych o zwiększonej trwałości.
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
16.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Utrzymywanie w należytej sprawności maszyn i urządzeń, stosowanie olejów o zwiększonej trwałości.
17.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
18.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
19.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
20.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Dbanie o dobry stan techniczny urządzeń.
21.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Stosowanie trwalszych części zamiennych, dbanie o dobry stan techniczny maszyn i urządzeń.

Tabela 16: Sposoby ograniczenia powstawania odpadów			
22.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	
23.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Stosowanie trwalszych części zamiennych, dbanie o dobry stan techniczny maszyn i urządzeń.

3.4 Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami oraz miejsca i sposoby magazynowania odpadów

Tabela 17: Sposoby gospodarowania odpadami wytwarzanymi w instalacji IPPC oraz miejsca i sposoby magazynowania odpadów:

Odpady wytwarzane			Gospodarowanie wytwarzanymi odpadami	
Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Miejsce i sposób magazynowania	Dalsze postępowanie
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Ww. odpady są magazynowane selektywnie w oznakowanych pojemnikach zlokalizowanych w chłodzonym magazynie do gromadzenia odpadów - magazyn nr 03 zlokalizowanym na zewnątrz pomieszczeń produkcyjnych. Magazynowanie odbywa się w warunkach zapobiegających niekorzystnemu wpływowi na środowisko oraz w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów. Miejsce magazynowania jest oznakowane za pomocą kodu i rodzaju magazynowanego odpadu.	Są sukcesywnie przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na zbieranie i/lub przetwarzanie odpadów. Odpady są odbierane transportem odbiorcy w sposób zapewniający racjonalne wykorzystanie środków transportu i niepowodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska.
2.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa		
3.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Ww. odpady są przekazywane bezpośrednio po wytworzeniu. Nie są one magazynowane na terenie Zakładu.	Są bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na zbieranie i/lub przetwarzanie odpadów.
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Magazynowane selektywnie w oznakowanych pojemnikach w chłodzonym magazynie do gromadzenia odpadów- mag. nr 03 na zewnątrz pomieszczeń produkcyjnych. Magazynowanie w warunkach zapobiegających	Są sukcesywnie przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na zbieranie i/lub przetwarzanie odpadów. Odpady są odbierane transportem odbiorcy w sposób zapewniający racjonalne wykorzystanie środków transportu

Tabela 17: Sposoby gospodarowania odpadami wytwarzanymi w instalacji IPPC oraz miejsca i sposoby magazynowania odpadów:				
			niekorzystnemu wpływowi na środowisko w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów. Miejsce magazynowania jest oznakowane kodem z rodzajem magazynowanego odpadu.	i niepowodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska.
5.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpady gromadzone są selektywnie w oznakowanym pojemniku w wydzielonym miejscu na terenie budynku (O1). Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz ich negatywne oddziaływanie na środowisko. Miejsce magazynowania jest oznakowane kodem z rodzajem magazynowanego odpadu.	
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Przedmiotowe odpady gromadzone są selektywnie w oznakowanych kontenerach usytuowanych w wydzielonym miejscu na terenie miejsca magazynowania oznakowanego jako O2. Magazynowanie odbywa w sposób uporządkowany, w warunkach uniemożliwiających mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz negatywne oddziaływanie na środowisko. Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych. Kontenery usytuowane są na utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób trzecich oraz odpowiednio oznakowane za pomocą kodu i rodzaju magazynowanych odpadów.	Są sukcesywnie przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na zbieranie i/lub przetwarzanie odpadów. Odpady są odbierane transportem odbiorcy w sposób zapewniający racjonalne wykorzystanie środków transportu i niepowodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska.
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	Przedmiotowe odpady są gromadzone luzem na wydzielonym placu magazynowania oznakowanym jako O2. Miejsce magazynowania posiada utwardzoną nawierzchnię.	Są sukcesywnie przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na zbieranie i/lub przetwarzanie odpadów. Odbierane transportem zapewniającym racjonalne wykorzystanie środków

Tabela 17: Sposoby gospodarowania odpadami wytwarzanymi w instalacji IPPC oraz miejsca i sposoby magazynowania odpadów:				
			Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób trzecich oraz odpowiednio oznakowane za pomocą kodu i rodzaju magazynowanych odpadów.	transportu i niepowodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska. Ponadto zgodnie z rozp. Ministra Środowiska w sprawie listy rodzajów odpadów, które osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne niebędące przedsiębiorcami mogą poddawać odzyskowi na potrzeby własne, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz.U.2016.93 z dnia 2016.01.20) opakowania z drewna mogą być przekazane osobom fizycznym do wykorzystania, jako paliwo oraz do drobnych napraw i konserwacji.
9.	15 01 04	Opakowania z metali	Przedmiotowe odpady gromadzone są selektywnie w oznakowanych kontenerach usytuowanych w wydzielonym miejscu na terenie miejsca magazynowania oznakowanego jako O2. Magazynowanie odbywa w sposób uporządkowany, w warunkach uniemożliwiających mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz negatywne oddziaływanie na środowisko. Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych. Kontenery usytuowane są na utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób trzecich oraz odpowiednio oznakowane za pomocą kodu i rodzaju magazynowanych odpadów.	Są sukcesywnie przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na zbieranie i/lub przetwarzanie odpadów. Odpady są odbierane transportem odbiorcy w sposób zapewniający racjonalne wykorzystanie środków transportu i niepowodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska.
10.	15 01 05	Opakowania wielo-materiałowe		
11.	15 01 06	Zmieszane odpady opako-waniowe		
12.	16 01 03	Zużyte opony	Magazynowane luzem na utwardzonym podłożu w wydzielonym miejscu na terenie magazynu (O1). Sposób: odpady są magazynowane selektywnie, w sposób uporządkowany, na utwardzonym podłożu. Magazynowanie odpadów odbywa się	

Tabela 17: Sposoby gospodarowania odpadami wytwarzanymi w instalacji IPPC oraz miejsca i sposoby magazynowania odpadów:				
			w warunkach uniemożliwiających mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz negatywne oddziaływanie na środowisko. Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób trzecich oraz odpowiednio oznakowane za pomocą kodu i rodzaju magazynowanych odpadów.	
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Ww. odpady gromadzone są selektywnie w oznakowanych pojemnikach/kontenerach umieszczonych w wydzielonym miejscu na terenie budynku (O1). Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko Ww. odpady ze względu na swoje właściwości oraz skład chemiczny nie mogą ulec zmieszaniu z innymi odpadami. Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych oraz przed dostępem osób trzecich, oznakowane za pomocą kodu i rodzaju magazynowanego odpadu.	Są sukcesywnie przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na zbieranie i/lub przetwarzanie odpadów. Odpady są odbierane transportem odbiorcy w sposób zapewniający racjonalne wykorzystanie środków transportu i niepowodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska.
14.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Ww. odpady są magazynowane selektywnie w oznakowanych pojemnikach zlokalizowanych w chłodzonym magazynie do gromadzenia odpadów - magazyn nr 03 zlokalizowanym na zewnątrz pomieszczeń produkcyjnych. Magazynowanie odbywa się w warunkach	Są sukcesywnie przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na zbieranie i/lub przetwarzanie odpadów. Odpady są odbierane transportem odbiorcy w sposób zapewniający racjonalne wykorzystanie środków transportu i niepowodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska.

Tabela 17: Sposoby gospodarowania odpadami wytwarzanymi w instalacji IPPC oraz miejsca i sposoby magazynowania odpadów:				
			zapobiegających niekorzystnemu wpływowi na środowisko oraz w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów.	
15.	17 04 05	Żelazo i stal	Przedmiotowe odpady gromadzone są selektywnie w oznakowanych kontenerach usytuowanych w wydzielonym miejscu na terenie miejsca magazynowania oznakowanego jako O2. Magazynowanie w sposób uporządkowany, w warunkach uniemożliwiających mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz negatywne oddziaływanie na środowisko. Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych. Kontenery są na utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób trzecich oraz oznakowane za pomocą kodu i rodzaju magazynowanych odpadów.	Są sukcesywnie przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na zbieranie i/lub przetwarzanie odpadów. Odpady są odbierane transportem odbiorcy w sposób zapewniający racjonalne wykorzystanie środków transportu i niepowodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska.
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
16.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowco-organicznych	Odpady magazynuje się selektywnie ,w szczelnie zamkniętych oznakowanych opakowaniach (beczkach stalowych posadowionych w paleto- wannach) usytuowanych w wydzielonym, oznakowanym miejscu na terenie budynku (O1). Magazynowanie odbywa się w sposób uporządkowany. Ww. odpady ze względu na swoje właściwości oraz skład chemiczny nie mogą ulec zmieszaniu z innymi odpadami. Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób trzecich, wyposażone w sprzęt gaśniczy zgodnie z obowiązującymi przepisami przeciwpożarowymi oraz odpowiednio	Są sukcesywnie przekazywane do zakładu posiadającego decyzje wymagane w ustawie o odpadach. Odpady te są odbierane transportem odbiorcy, pojazdem przystosowanym do przewozu odpadów niebezpiecznych z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie materiałów niebezpiecznych.
17.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne		
18.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekła-		

Tabela 17: Sposoby gospodarowania odpadami wytwarzanymi w instalacji IPPC oraz miejsca i sposoby magazynowania odpadów:				
		dniowe i smarowe niezawie-rające związków chlorowco-organicznych	oznakowane za pomocą kodu i rodzaju magazynowanego odpadu.	
19.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		
20.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Ww. odpady gromadzone są selektywnie w oznakowanych pojemnikach/kontenerach umieszczonych w wydzielonym miejscu na terenie budynku (O1). Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko Ww. odpady ze względu na swoje właściwości oraz skład chemiczny nie mogą ulec zmieszaniu z innymi odpadami. Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych oraz przed dostępem osób trzecich, oznakowane za pomocą kodu i rodzaju magazynowanego odpadu.	Są sukcesywnie przekazywane do zakładu posiadającego decyzje wymagane w ustawie o odpadach. Odpady te są odbierane transportem odbiorcy, pojazdem przystosowanym do przewozu odpadów niebezpiecznych z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie materiałów niebezpiecznych.
21.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12		
22.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń		Są sukcesywnie przekazywane do zakładu posiadającego decyzje wymagane w ustawie o odpadach. Odpady te są odbierane transportem odbiorcy, pojazdem przystosowanym do przewozu odpadów niebezp. z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie materiałów niebezpiecznych.
23.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Ww. odpady gromadzone są selektywnie w oznakowanych pojemnikach/kontenerach stalowych	Są sukcesywnie przekazywane do zakładu posiadającego decyzje wymagane w ustawie o odpadach.

Tabela 17: Sposoby gospodarowania odpadami wytwarzanymi w instalacji IPPC oraz miejsca i sposoby magazynowania odpadów:				
			umieszczonych w wydzielonym miejscu na terenie budynku (O1). Odpady magazynowane są w sposób uporządkowany. Ww. odpady ze względu na swoje właściwości oraz skład chemiczny nie mogą ulec zmieszaniu z innymi odpadami. Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich oraz odpowiednio oznakowane za pomocą kodu i rodzaju magazynowanego odpadu.	Odpady te są odbierane transportem odbiorcy, pojazdem przystosowanym do przewozu odpadów niebezpiecznych z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie materiałów niebezpiecznych.

4. Emisja hałasu

4.1 Główne źródła emisji hałasu do środowiska

Tabela 18: Wykaz punktowych źródeł hałasu

Lp.	Symbol	Nazwa źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej L_{AW}	Równoważny poziom mocy akustycznej L_{AWT} dla pory dnia i dla pory nocy dB(A)	
1	w1÷w11	Wentylatory dachowe	72,8	Dzień	66,8
				Noc	66,8
2	w12, w13	Wentylatory dachowe	72,9	Dzień	63,9
				Noc	-
3	w14÷w20	Wentylatory dachowe	73,2	Dzień	67,2
				Noc	67,2
4	w21, w22	Wentylatory dachowe	84,9	Dzień	75,9
				Noc	-
5	w23	Wentylatory dachowe	72,9	Dzień	66,9
				Noc	-
6	w24÷w70	Wentylatory dachowe	75,9	Dzień	69,9
				Noc	69,9

Tabela 18: Wykaz punktowych źródeł hałasu					
7	w71÷w93	Wentylatory dachowe	72,8	Dzień	66,8
				Noc	66,8
8	Ag1, Ag2	Kontenery chłodnicze z agregatami	88,0	Dzień	82,0
				Noc	80,3
9	Ag3	Kontenery chłodnicze z agregatami	88,0	Dzień	82,0
				Noc	80,3
10	Ag4	Kontener chłodniczy z agregatem	88,0	Dzień	82,0
				Noc	80,3
11	Ag5	Agregat chłodniczy na budynku odpadów	70,3	Dzień	64,3
				Noc	62,5
12	Ag6÷Ag11; Ag13	Agregat chłodniczy	73,3	Dzień	70,3
				Noc	65,6
13	Ag12	Agregat chłodniczy	90,3	Dzień	87,3
				Noc	87,3
14	wpk	Wyrzut ścienny pary z zaworu bezpieczeństwa, kotłownia	88,0	Dzień	76,0
				Noc	72,8
15	wpa1÷wpa6	Wyrzut pary autoklawy	93,8	Dzień	79,6
				Noc	78,6
16	sk1	Skraplacz	78,9	Dzień	75,9
				Noc	72,9
17	sk2, sk3	Skraplacz	63,3	Dzień	60,3
				Noc	57,3
18	wrp5, wrp6	Wyrzut pary	77,9	Dzień	77,9
				Noc	74,9
19	ccw1	Czerpnia centrali wentylacyjnej nr1	52,4	Dzień	49,4
				Noc	49,4
20	ccw2	Czerpnia centrali wentylacyjnej nr2	55,8	Dzień	52,8
				Noc	52,8
	ccw3	Czerpnia centrali wentylacyjnej	52,4	Dzień	49,4

Tabela 18: Wykaz punktowych źródeł hałasu					
21		nr3		Noc	49,4
22	ccw4	Czerpnia centrali wentylacyjnej nr4	55,8	Dzień	52,8
				Noc	52,8
23	wcw1	Wyrzutnia centrali wentylacyjnej nr1	60,0	Dzień	57,0
				Noc	57,0
24	wcw2	Wyrzutnia centrali wentylacyjnej nr2	61,5	Dzień	58,5
				Noc	58,5
25	wcw3	Wyrzutnia centrali wentylacyjnej nr3	60,0	Dzień	57,0
				Noc	57,0
26	wcw4	Wyrzutnia centrali wentylacyjnej nr4	61,5	Dzień	58,5
				Noc	58,5

Tabela 19: Wykaz źródeł hałasu – budynki					
Lp.	Sym bol	Nazwa źródła hałasu	Poziom dźwięku A $L_{Aeq\ wew.}$	Równoważny poziom dźwięku $L_{AeqT\ wew}$ dla pory dnia i nocy dB (A)	
1	zb1	Budynek produkcyjny - pomieszczenie przygotowania	92,4	Dzień	92,4
				Noc	92,4
2	zb2	Budynek produkcyjny - pomieszczenie mieszania	91,4	Dzień	91,4
				Noc	91,4
3	zb3	Budynek produkcyjny - pomieszczenie obróbki termicznej i napełniania	87,9	Dzień	87,9
				Noc	87,9
4	zb4	Budynek produkcyjny - pomieszczenie autoklawów	82,0	Dzień	82,0
				Noc	82,0
5	zb5	Budynek produkcyjny - pomieszczenie konfekcjonowania	84,2	Dzień	84,2
				Noc	84,2
6	zb6	Budynek produkcyjny - magazyn opakowań	82,5	Dzień	82,5
				Noc	82,5
	zb7	Budynek produkcyjny -	89,7	Dzień	89,7

Tabela 19: Wykaz źródeł hałasu – budynki					
7		pomieszczenie produkcyjne		Noc	89,7
8	zb8	Budynek produkcyjny - pomieszczenie sprężarkowni	77,4	Dzień	77,4
				Noc	77,4

Tabela 20: Wykaz przestrzennych źródeł hałasu					
Lp.	Symbol	Nazwa źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej L_{AW}	Równoważny poziom mocy akustycznej L_{AWT} dla pory dnia i dla pory nocy dB(A)	
1	ch1	Chłodnia wody lodowej	87,3	Dzień	93,8
				Noc	93,8
2	ch2	Chłodnia wody lodowej	87,3	Dzień	90,8
				Noc	90,8
3	cw1	Centrala nawiewno -wywiewna obudowa nr1	87,3	Dzień	58,0
				Noc	58,0
4	cw2	Centrala nawiewno -wywiewna obudowa nr2	84,0	Dzień	60,0
				Noc	60,0
5	cw3	Centrala nawiewno -wywiewna obudowa nr3	68,8	Dzień	58,0
				Noc	58,0
6	cw4	Centrala nawiewno -wywiewna obudowa nr4	63,3	Dzień	60,0
				Noc	60,0

Tabela 21: Wykaz kierunkowych źródeł hałasu					
Lp.	Symbol	Nazwa źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej L_{AW}	Równoważny poziom mocy akustycznej L_{AWT} dla pory dnia i dla pory nocy dB(A)	
1	wrp1	Wyrzut pary z produkcji	87,3	Dzień	87,3
				Noc	87,3
	wrp2	Wyrzut pary z produkcji	87,3	Dzień	87,3

Tabela 21: Wykaz kierunkowych źródeł hałasu					
2				Noc	87,3
3	wrp3	Wyrzut pary z produkcji	87,3	Dzień	87,3
				Noc	87,3
4	wrp4	Wyrzut pary z produkcji	84,0	Dzień	84,0
				Noc	84,0
5	wp	Wyrzut powietrza	68,8	Dzień	65,0
				Noc	65,0
6	cp	Czerpnia powietrza	63,3	Dzień	60,3
				Noc	60,3

Tabela 22: Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby			
Symbol	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła hałasu dla doby	
		Pora dnia (6:00-22:00)	Pora nocy (22:00- 6:00)
w1÷w11	Wentylator dachowy	4h	2h
w12,w13	Wentylator dachowy	2h	-
w14÷w20	Wentylator dachowy	4h	2h
w21÷w22	Wentylator dachowy	2h	-
w23	Wentylator dachowy	4h	-
w24÷w70	Wentylator dachowy	4h	2h
w71÷w93	Wentylator dachowy	4h	2h
Ag1, Ag2	2 kontenery chłodnicze z agregatami	4h	80 min
Ag3	4 kontenery chłodnicze z agregatami	4h	80 min
Ag4	1 kontener chłodniczy z agregatem	4h	80 min
Ag5	Agregat chłodniczy na budynku odpadów	4h	80 min
Ag6÷Ag11	Agregat chłodniczy	8h	80 min
Ag12	Agregat chłodniczy	8h	4h
Ag13	Agregat chłodniczy	8h	80min
wpk	Wyrzut ścienny pary z zaworu	1h	15 min

Tabela 22: Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby			
	bezpieczeństwa, kotłownia		
wpa1÷ wpa6	Wyrzut pary autoklawy	35 min	15 min
sk1	Skraplacz	8h	2h
sk2	Skraplacz	8h	2h
sk3	Skraplacz	8h	2h
wrp5, wrp6	Wyrzut pary	8h	4h
ccw1	Czerpnia centrali wentylacyjnej nr1	8h	4h
ccw2	Czerpnia centrali wentylacyjnej nr2	8h	4h
ccw3	Czerpnia centrali wentylacyjnej nr3	8h	4h
ccw4	Czerpnia centrali wentylacyjnej nr4	8h	4h
wcw1	Wyrzutnia centrali wentylacyjnej nr1	8h	4h
wcw2	Wyrzutnia centrali wentylacyjnej nr2	8h	4h
wcw3	Wyrzutnia centrali wentylacyjnej nr3	8h	4h
wcw4	Wyrzutnia centrali wentylacyjnej nr4	8h	4h
wrp1÷wrp4	Wyrzut pary z produkcji	16h	8h
wp	Wyrzut powietrza	8h	4h
cp	Czerpnia powietrza	8h	4h
ch1	Chłodnie wody lodowej	16h	8h
ch2	Chłodnie wody lodowej	16h	8h
cw1	Centrala nawiewno -wywiewna obudowa nr1	8h	4h
cw2	Centrala nawiewno -wywiewna obudowa nr2	8h	4h
cw3	Centrala nawiewno -wywiewna obudowa nr3	8h	4h
cw4	Centrala nawiewno -wywiewna obudowa nr4	8h	4h
zb1	Pomieszczenie przygotowania	16h	8h
zb2	Pomieszczenie mieszania	16h	8h
zb3	Pomieszczenie obróbki termicznej i napełniania	16h	8h

Tabela 22: Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby			
zb4	Pomieszczenie autoklawów	16h	8h
zb5	Pomieszczenie konfekcjonowania	16h	8h
zb6	Magazyn opakowań	16h	8h
zb7	Pomieszczenie produkcyjne	16h	8h
zb8	Pomieszczenie sprężarkowni	16h	8h
wz1÷wz7	Wózki widłowe	6,5h	3,5h

4.2 Oddziaływanie na klimat akustyczny

W otoczeniu Zakładu tereny chronione akustycznie stanowią tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego, tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej
w kierunku północno – wschodnim oraz tereny rekreacyjno – wypoczynkowe (ogródki działkowe) w kierunku wschodnim.

Analizę wpływu na środowisko w zakresie emisji hałasu wykonano na podstawie obliczeń emisji hałasu do środowiska przy pomocy programu komputerowego „Hałas Przemysłowy Zewnętrzny HPZ_2001" autorstwa Instytutu Techniki Budowlanej, wersja listopad 2007 (nr licencji HPZ-0089).

Obliczone poziomy hałasu porównano z wartościami dopuszczalnymi określonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku z późniejszymi zmianami (tekst jednolity: Dz. U. 2014 poz. 112).

Obliczenia emisji hałasu wykonano dla normowego przedziału czasu odniesienia:

- pory dnia tj. w godz. $6^{00} \div 22^{00}$ - dla 8 najmniej korzystnych godzin kolejno po sobie następujących,
- pory nocy tj. w godz. $22^{00} \div 6^{00}$ - dla 1 najmniej korzystnej godziny.

Obliczenia akustyczne wykonano dla punktów obserwacji zlokalizowanych w środowisku – na granicy terenów chronionych akustycznie.

Obliczenia wykonano dla punktów obliczeniowych w siatce w zakresie współrzędnych X od 0,0m do 550,0m i Y od 0,0m do 600,0m; o kroku siatki 20,0m, na poziomie + 4,0m.

Ilustrację spodziewanych warunków akustycznych w środowisku, wynikających z eksploatacji zakładu stanowią:

- zał. H4 - mapa akustyczna terenu i otoczenia Zakładu MISTOPOL S.A. przy ul. Octowej 1 w Białymstoku, z izoliniami 50 ÷ 55dB dla pory dnia.

- zał. H8 - mapa akustyczna terenu i otoczenia Zakładu MISTOPOL S.A. przy ul. Octowej 1 w Białymstoku, z izoliniami 40 ÷ 45dB dla pory nocy.

Z analizy ww. map oraz wyników obliczeń akustycznych wynika, że Zakład MISPOL S.A. przy ul. Octowej 1 w Białymstoku, nie stanowi zagrożenia dla środowiska w zakresie emisji hałasu w porze dnia i nocy oraz spełnia wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. 2014 poz. 112).

Tabela 23: Zestawienie wyników obliczeń akustycznych w punktach obserwacji z wartościami dopuszczalnymi dla pory dnia

Symbol	Opis	Dopuszczalny poziom hałasu dla pory dziennej L_{AeqD} [dB]	Obliczony równoważny poziom dźwięku L_{AeqD} [dB]
Po1	Na granicy terenu zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej od strony północno - wschodniej	55	39,5
Po2	Na granicy terenu ogródków działkowych od strony wschodniej	55	43,6

Tabela 24: Zestawienie wyników obliczeń akustycznych w punktach obserwacji z wartościami dopuszczalnymi dla pory nocy

Symbol	Opis	Dopuszczalny poziom hałasu dla pory nocnej L_{AeqN} [dB]	Obliczony równoważny poziom dźwięku L_{AeqN} [dB]
Po1	Na granicy terenu zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej od strony północno - wschodniej	45	39,3
Po2	Na granicy terenu ogródków działkowych od strony wschodniej	45	43,5

Wymagania akustyczne, dotyczące dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, określa Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku z późniejszymi zmianami (tekst jednolity Dz.U. 2014 poz. 112).

Dopuszczalne poziomy hałasu - wyrażone wskaźnikami L_{AeqD} i L_{AeqN} w dB wynoszą:

- dla terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego oraz terenów rekreacyjno-wypoczynkowych:

– $L_{Aeq\,D}$ = 55 dB (w porze dziennej godz. 6.00 – 22.00)
– $L_{Aeq\,N}$ = 45 dB (w porze nocnej godz. 22.00 – 6.00)

- dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:

– $L_{Aeq\,D}$ = 50 dB (w porze dziennej godz. 6.00 – 22.00)
– $L_{Aeq\,N}$ = 40 dB (w porze nocnej godz. 22.00 – 6.00)

5. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza
Nie ustala się warunków na wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.

III. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

1. Utrzymywanie poziomów emisji substancji i energii do środowiska poniżej standardów emisyjnych wynikających z mocy prawa oraz pozwoleń w zakresie korzystania ze środowiska, w oparciu o monitoring emisji, dane dotyczące stanu środowiska wokół instalacji oraz analizy obowiązujących aktualnie i proponowanych na przyszłość przepisów prawnych.
2. Ciągły proces identyfikowania BAT dla danej branży, dążenie do wprowadzenia związanych z nim technologii proponowanych w BREF dla produkcji żywności, w oparciu o postęp naukowo-techniczny oraz analizę ekonomiczną.
3. Wybór urządzeń pozwalających na osiągnięcie optymalnych poziomów zużycia i emisji oraz przyczyniających się do prawidłowej eksploatacji konserwacji zakładu.
4. Organizacja i logistyka pracy zapewniająca właściwy nadzór na procesami emisyjnymi w celu eliminowania i ograniczania emisji w miejscu powstawania przez właściwy dobór technologii, surowców, materiałów oraz wprowadzanego na rynek produktu.
5. Monitoring procesów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji w celu określenia wiarygodnych wskaźników technologicznych, technicznych i ekonomicznych umożliwiających ich porównanie z zaleceniami BAT oraz innymi instalacjami w danej branży.
6. Odpowiedni dobór kadr, współpraca z organami administracji rządowej i samorządowej oraz organizacjami pozarządowymi w celu zapewnienia zrównoważonego rozwoju zakładu w odniesieniu do otaczającego go środowiska.

7. Zapewnienie poprzez szkolenia, by pracownicy zdawali sobie sprawę z wpływu działalności firmy na środowisko i swojej własnej odpowiedzialności.
8. Okresowe przeglądy dotyczące wymagań postawionych w pozwoleniu zintegrowanym i zapewnienie jego ciągłości i aktualności względem zmian wprowadzanych w instalacji i przepisach dotyczących tej sfery.
9. Dążenie do stopniowego wyeliminowania substancji mogących zagrażać środowisku stosowanymi w technologii i utrzymaniu ruchu zakładu i instalacji zastępując je bezpiecznymi substytutami
10. Stosowanie paliw o optymalnych parametrach, zawierających jak najniższe ilości substancji zanieczyszczających.
11. Wykorzystywanie maszyn i urządzeń w pełni sprawnych technicznie, wdrożenia najnowszych bezpiecznych dla środowiska technologii.
12. Ograniczenie pracy urządzeń, które nie muszą być eksploatowane w ruchu ciągłym do pory dnia i dni roboczych.
13. Monitoring emisji do środowiska i monitoring jakości środowiska w celu odpowiednio wczesnego rozpoznania ewentualnych niekorzystnych zmian.
14. Analizy i porównania w branży i czasie wskaźników ekonomicznych, energetycznych, emisji oraz wyników kontroli i sprawdzeń.
15. Analizy i wnioski sygnałów docierających do prowadzącego zakładu od społeczeństwa, organizacji społecznych, administracji itd.
16. Bieżąca realizacja dodatkowych zaleceń stawianych przez uprawnione organy kontrolne i monitorujące instalację.
17. Systemy zarządzania i związane z nimi audyty.

IV. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Eksploatacja przedmiotowej instalacji nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

V. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii

Przez poważną awarię przemysłową rozumie się poważną awarię w zakładzie. Poza awariami, które mogą być zaliczane do poważnych awarii, w tym poważnych awarii przemysłowych na terenie każdego praktycznie zakładu mogą wystąpić sytuacje awaryjne powodujące zakłócenia w normalnej jego eksploatacji a tym samym wpływające

na emisje do środowiska. Sytuacje awaryjne mogą dotyczyć dostaw prądu lub awarii urządzeń technologicznych, co nie powoduje w żaden sposób uwalniania dodatkowych ilości substancji i energii do środowiska.

Natomiast przypadki konieczności wyłączenia instalacji możemy podzielić na dwie podstawowe grupy:

- Zależne od przedsiębiorcy i będące wynikiem jego celowego działania takie jak planowane zatrzymanie Zakładu, wyłączenie urządzeń pracujących w ruchu ciągłym w przypadku dłuższych przestojów lub remontów (minimum tydzień przestojów).
- Niezależne od przedsiębiorcy np. czasowe, krótkotrwałe wyłączenia energii elektrycznej, awarie urządzeń itp.

1. Sposoby zapobiegania występowaniu awarii w ramach nadzoru:

- instalacja nadzorowana jest przez osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje w danym zakresie,

- prowadzona jest kontrola parametrów termodynamicznych instalacji tj. temperatury, wilgotności powietrza, temperatury i ciśnienia, temperatury wody oraz stanu napełnienia instalacji, w tym celu w odpowiednich miejscach zamontowane są manometry, termometry i poziomowskazy,

- prowadzona jest kontrola stanu urządzeń mechanicznych i instalacyjnych polegająca na sprawdzeniu sprawności wentylatorów, rurociągów, zbiorników, szczelności połączeń i zaworów, izolacji instalacji i stanu powierzchni metalowych,

- wprowadzono system tablic ostrzegawczych w pomieszczeniach i miejscach, gdzie jest to wymagane,

- wyznaczono miejsca na apteczkę, wyłączniki i podano w dostępnym miejscu telefony alarmowe,

- kontrole zewnętrzne organów i jednostek odpowiedzialnych za nadzór nad obszarem awarii przemysłowych (WIOŚ, P.S.P.)

2. Sposoby ograniczania skutków awarii:

- opracowano i wprowadzono do stosowania odpowiednie instrukcje i procedury organizacji akcji i postępowania w przypadku awarii (dokumenty znajdują się w miejscach dostępnych w przypadku awarii),

- opracowano i wdrożono system powiadamiania o awarii,
- wyznaczono osoby odpowiedzialne za kierowanie akcją, powiadamianie i współdziałanie,
- w zakładzie wprowadzono system alarmowania i ostrzegania na wypadek awarii,
- określono zasady organizacji i kierowania akcją ratowniczą,
- zakład jest wyposażony w sprzęt ochrony osobistej i sprzęt ratunkowy oraz monitoring,

Sposób alarmowania na wypadek awarii w zakładzie określony został szczegółowo, w postaci schematów i instrukcji organizacji i postępowania w przypadku awarii. Schematy mają charakter obligatoryjny.

W obydwu przypadkach, w razie potrzeby, alarmowana jest Państwowa Straż Pożarna, która z kolei zobligowana jest do powiadomienia odpowiednich służb administracyjnych, a te mieszkańców.

VI. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

Prowadzący instalacje w okresie objętym planowaniem, nawet długoterminowym, nie zamierza likwidować instalacji objętej obowiązkiem posiadania pozwolenia zintegrowanego ani jej części.

Ewentualne zakończenie produkcji w zakładzie będzie wiązać się z następującymi czynnościami:

- jeżeli obiekt po zakończeniu eksploatacji nie będzie przeznaczony pod inny rodzaj działalności, wykorzystującej jego infrastrukturę poddany zostanie rozbiórce,
- prowadzący instalacje lub kolejny właściciel obiektu zobowiązany będzie do uzyskania pozwolenia organu architektoniczno-budowlanego regulującego warunki rozbiórki obiektu,
- substancje niebezpieczne zawarte w zbiornikach i urządzeniach będą usunięte przed podjęciem rozbiórki, w tym rozszczelnieniem instalacji,
- rozbiórka instalacji musi być prowadzona przez firmy posiadające uporządkowany stan formalno-prawny w zakresie wytwarzania odpadów,
- wg obecnej oceny jakości gruntu i wód podziemnych nie będą wymagały rekultywacji terenu.

VII. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Prowadzący instalację przewiduje funkcjonowanie instalacji wyłącznie w jednym

wariancie. Wariantowaniu podlegać będzie tylko rodzaj wytwarzanych wyrobów w zależności od zapotrzebowania rynku, produkowanych w jednej technologii przy wykorzystaniu tych samych surowców, co najwyżej w innym zestawieniu ilościowym oraz wielkość produkcji również uzależniona od rynku zbytu. Nie przewiduje się w okresie obowiązywania pozwolenia zintegrowanego zmian w technologii produkcji, które należałoby uznać za istotne zmiany w funkcjonowaniu instalacji tj. skutkujące wzrostem oddziaływania na środowisko. Czas pracy instalacji i urządzeń przy normalnej wydajności produkcji (normalnej eksploatacji): - instalacja pracuje w systemie 3zmianowym 5 dni w tygodniu i 260 dni w roku.

Nie przewiduje się planowej pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, w tym w trakcie rozruchu lub wygaszania (nie będzie wtedy prowadzona produkcja).

Natomiast przypadki konieczności wyłączenia instalacji możemy podzielić na dwie podstawowe grupy:

- Zależne od przedsiębiorcy i będące wynikiem jego celowego działania takie jak planowane zatrzymanie Zakładu, wyłączenie urządzeń pracujących w ruchu ciągłym w przypadku dłuższych przestojów lub remontów (minimum tydzień przestojów).
- Niezależne od przedsiębiorcy np. czasowe, krótkotrwałe wyłączenia energii elektrycznej, awarie urządzeń itp.

Wyłączenia mogą mieć miejsce przy planowych przeglądach, gdzie następuje zatrzymanie urządzeń w celu przeprowadzenia prac. Postój remontowy linii technologicznych jest planowany wg potrzeb.

Postój może być również spowodowany innymi względami np. ekonomicznymi związanymi z zapotrzebowaniem rynku na wytwarzane w zakładzie produkty. W takiej sytuacji okres przestoju jest trudny do przewidzenia, natomiast zasadniczo związany jest podobnie jak remont z koniecznością wyłączenia i ponownego uruchomienia urządzeń. W trakcie rozruchu i wyłączania nie jest prowadzona produkcja, a instalacja opróżniona jest z surowców/produktów. Postój nieplanowany może wiązać się z koniecznością wyłączenia instalacji zasilonej w surowce, w nieokreślonej fazie procesu technologicznego. Powyższe z zasady wiąże się z koniecznością usunięcia substancji z instalacji, a substancja ta, jeżeli nie może być ponownie wykorzystana, jako surowiec, stanowi odpad.

VIII. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

W Zakładzie prowadzony jest nadzór nad procesami energetycznymi. Monitorowana jest ilość zużywanego paliwa oraz zużycie energii elektrycznej. Podstawą są urządzenia pomiarowe dostarczanej energii i paliwa na wejściu do zakładu, niektórych urządzeń, faktury od dostawcy i bilans masowy.

Prowadzący instalacje na bieżąco prowadzi rozpoznanie w zakresie postępu naukowo-technicznego w danej branży w obszarze efektywności energetycznej. Kontrola i monitoring pozwala na:

- wykrywanie i eliminowanie nadmiernego i nieracjonalnego zużycia paliw i energii,
- uzyskanie informacji o zużyciu paliw i energii w przeszłości,
- wyznaczenie podstawowej charakterystyki energetycznej procesu w celu umożliwienia przewidywania zużycia paliw i energii w przyszłości,
- bieżące kontrolowanie różnicy pomiędzy rzeczywistym a przewidywanym ich zużyciem,
- ocenę zużycia energii w zakładzie i porównanie jej zużycia w danej branży,
- planowanie w zakresie ekonomicznych rozwiązań – oszczędności energii.

IX. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych oraz monitoring środowiska

- Prowadzenie okresowych pomiarów hałasu i przekazywanie ich właściwym organom zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- Wymagania w zakresie monitoringu emisji podaje rozporządzenie ministra właściwego w sprawach środowiska w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Pomiary wymagają systemu akredytacji potwierdzonego przez Polskie Centrum Akredytacji.
- Monitoringu ilości i jakości odprowadzanych ścieków przemysłowych prowadzić zgodnie z obowiązującym pozwoleniem wodnoprawnym na odprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje niebezpieczne dla środowiska wodnego. Obowiązki w ww. zakresie należy realizować we współpracy z akredytowanymi laboratoriami.
- Prowadzenie kontroli ilości pobieranej wody z sieci zewnętrznej poprzez okresowe zapisywanie odczytów z wodomierza oraz bilansowaniu ilości wykorzystywanej wody dla potrzeb technologicznych i sanitarnych. Pomiary ilości pobieranej wody za pomocą wodomierza usytuowanego w studzience pomiarowej przed przyłączami do sieci

wodociągowej. Wodomierz leży w gestii eksploatującego sieć wodociągową.

W przypadku własnego ujęcia monitoring należy prowadzić zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym tj.:

- rejestr ilości pobieranej wody w cyklu kwartalnym,
- okresowe badania wydajności studni i depresji (raz na dwa lata).
- Prowadzenie ewidencji ilościowej i jakościowej odpadów zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. Ponadto należy w procesie monitorowania uwzględnić wymagania ochrony przeciwpożarowej zgodnie z *Operatem przeciwpożarowym* dotyczącym magazynowania odpadów palnych oraz zapisów postanowienia Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Białymstoku znak MZ.5260.60.2022.PO z dnia 27 lipca 2022 r.
- Energia cieplna monitorowana jest i w wymiennikowni ciepła z wykorzystaniem liczników ciepła i pary zainstalowanych w ww. miejscach oraz rejestracji
- Monitorowanie zużycia energii elektrycznej odbywa się z odczytu liczników zamontowanych w rozdzielniach elektrycznych. Odczyt wskazań z liczników wpisywane są na koniec miesiąca do rejestru.

X. Zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nie objętym przepisami art. 149 *ustawy Prawo ochrony środowiska*

Nie ustala się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania, o których mowa w art. 149 *ustawy Prawo ochrony środowiska.*

XI. Termin ważności pozwolenia.

Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

U Z A S A D N I E N I E

Spółka Mispol S.A. w dniu 29 listopada 2021 r. złożyła wniosek w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę,

eksploatowanej na terenie Zakładu produkcyjnego przy ul. Octowej 1 w Białymstoku.

Następnie pismem z dnia 14 grudnia 2022 r. Prezydent Miasta Białegostoku wezwał Wnioskodawcę, na podstawie art. 64 § 2 *Kpa* do usunięcia braków formalnych wniosku poprzez przedłożenie wniosku spełniającego wymogi art. 208 ust. 1, 2, 6 i art. 184 ust. 2, 2a-2e, 4 *ustawy Prawo ochrony środowiska.*

Pismem z dnia 28 lutego 2022 r. spółka Mispol S.A przedłożyła uzupełnienie wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego. Na podstawie art. 209 ust. 1 *ustawy Prawo ochrony środowiska* Prezydent Miasta Białegostoku w dniu 14 marca 2022 r. przekazał ww. wniosek Ministrowi Klimatu i Środowiska.

Pismem z dnia 29 marca 2022 r. Prezydent Miasta Białegostoku wezwał Wnioskodawcę, na podstawie art. 64 § 2 *Kpa* do usunięcia braków formalnych wniosku poprzez:

- złożenie wyjaśnień w zakresie niezgodności z operatem przeciwpożarowym (w operacie przeciwpożarowym w wykazie magazynowanych odpadów innych niż niebezpieczne znajdują się odpady o kodzie 15 01 07 opakowania ze szkła, które nie zostały ujęte we wniosku).
- Dołączenie zaświadczeń o niekaralności członków wchodzących skład rady nadzorczej spółki zgodnie z danymi zawartymi w Krajowym Rejestrze Sądowym.

Wnioskodawca pismami z dnia 22 kwietnia i 25 maja 2022 r. przedłożył tut. organowi wyjaśnienia w zakresie magazynowanych odpadów oraz dostarczył wymagane zaświadczenia o niekaralności.

Po stwierdzeniu, iż przedłożony wniosek spełnia wymagania określone w art. 208 *ustawy Prawo ochrony środowiska* Prezydent Miasta Białegostoku wszczął procedurę administracyjną z udziałem społeczeństwa zmierzającą do udzielenia pozwolenia zintegrowanego. Obwieszczeniem z dnia 27 czerwca 2022 r. podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu przedmiotowego postępowania administracyjnego, a także o możliwości i sposobie składania uwag i wniosków w terminie do dnia 10 sierpnia 2022 r. Przedmiotowa informacja została podana do publicznej wiadomości na okres 30 dni zgodnie z wymogami art. 33 *ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2022 r. poz. 1029 ze zm.), tj. na tablicy ogłoszeń i stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Miejskiego w Białymstoku.

Następnie na podstawie art. 10 § 1 *Kpa* organ pismem z dnia 19 sierpnia 2022 r. zawiadomił Strony postępowania o możliwości wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji, co do zebranych w sprawie dowodów i materiałów, wskazując jednocześnie 7-dniowy termin na dokonanie powyższego liczony od dnia doręczenia zawiadomienia. W wyznaczonym terminie nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski dotyczące prowadzonego postępowania. Ponadto zgodnie z art. 36 ust. 1 poinformowano, iż termin załatwienia sprawy przedłuża się do dnia 18 listopada 2022 r.

Po wnikliwiej analizie informacji zawartych we wniosku oraz dokumentów złożonych przez Wnioskodawcę w trakcie prowadzonego postępowania organ stwierdził, iż przedmiotowa instalacja spełnia wymagania konkluzji BAT *Decyzja Wykonawcza Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE* w zakresie dotyczącym przedmiotowej instalacji. Instalacja jest eksploatowana z uwzględnieniem postępu technologicznego i rozwoju wiedzy w tym zakresie. Przyjęte w instalacji rozwiązania umożliwiają dotrzymywanie standardów jakości środowiska, wymaganych przepisami *ustawy Prawo ochrony środowiska.*

Aktualnie emisje do powietrza ze źródeł eksploatowanych na terenie zakładu objęte są zgłoszeniami instalacji organowi ochrony środowiska tj. Prezydentowi Miasta Białystok dokonanymi w 2006 i 2021 roku. Zgłoszenia zostały przez organ przyjęte. Zgłoszenia dotyczą instalacji energetycznych tj. kotłowni parowej o mocy 7,20 MW i wodnej o mocy 1,6 MW, zasilanych gazem ziemnym, które są odrębnymi instalacjami pomocniczymi.

Zgodnie ze stanowiskiem Ministerstwa Środowiska Departamentu Zarządzania Środowiskiem z dnia 25.10.2019 r. „*Wyjaśnienie dot. określenia warunków pracy instalacji w pozwoleniach zintegrowanych, dla których nie wymaga się uzyskania pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza*" (załączonego do wniosku) - kotły, które ze względu na swój charakter i parametry pracy nie wymagają uzyskania pozwolenia zintegrowanego ani pozwolenia na wprowadzenie gazów lub pyłów do powietrza, podlegają jedynie zgłoszeniu organowi ochrony środowiska w trybie art. 152 *ustawy Prawo ochrony środowiska.* Dlatego też nie ma tu zastosowania art. 203 ust. 3 *ustawy Prawo ochrony środowiska* pozwalający na objęcie zakresem pozwolenia zintegrowanego oraz ustalenie w nim warunków na wprowadzanie do środowiska substancji lub energii dla instalacji

niewymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego położonych na terenie tego samego zakładu, co instalacja wymagająca takiego pozwolenia.

Przedstawione we wniosku sposoby gospodarowania odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami prawa. Wytworzone na terenie zakładu odpady przekazywane są firmom specjalistycznym i jednostkom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami.

Użytkowanie instalacji zgodnie z warunkami niniejszej decyzji nie spowoduje również przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku na terenach objętych ochroną przed hałasem, określonych w *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku* (Dz. U. z 2014 r. poz. 112).

W rozporządzeniu wydanym na podstawie art. 101a ust. 5 *ustawy Prawo ochrony środowiska* tj. *rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi* (Dz.U. z 2016r. poz. 1395), w załączniku nr 2 „Rodzaje działalności mogących z dużym prawdopodobieństwem powodować historyczne zanieczyszczenie powierzchni ziemi, wraz ze wskazaniem przykładowych dla tych działalności zanieczyszczeń", nie wymienia się przedmiotowej grupy instalacji. Powyższe oznacza, że produkcja żywności nie stanowi zasadniczo zagrożenia zanieczyszczeniem powierzchni ziemi, gleby, gruntów i wód podziemnych.

Z przedstawionej dokumentacji wynika, iż w trakcie eksploatacji instalacji w warunkach normalnych nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu substancjami powodującymi ryzyko, wobec czego w niniejszym pozwoleniu nie określono sposobu prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji, ani też sposobu i częstotliwości wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi tymi substancjami oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek.

W pozwoleniu nie określono sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko. Oddziaływanie na środowisko zarówno w zakresie przemieszczania się zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym, jak i oddziaływań na wody innych państw nie występuje. Odpady są unieszkodliwiane lub odzyskiwane w całości na terenie kraju.

Pobór wody z miejskiej sieci wodociągowej uregulowany jest w oparciu o umowy cywilno-prawne pomiędzy prowadzącym instalację, a gestorem sieci. Przyłącze do sieci wodociągowych usytuowane jest w ul. Octowej, a studzienka pomiarowa (pierwsza

od przyłącza) na wlotach sieci na teren zakładu.

Wody podziemne pobierane są natomiast w oparciu o pozwolenie wodnoprawne wydane decyzją Prezydenta Miasta Białystok z dnia 22 stycznia 2016 r. znak DOŚ-I.6341.60.2015.EC udzielającą Spółce pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód.

W zakładzie funkcjonują dwa systemy kanalizacyjne tj. kanalizacja przemysłowa (ścieki technologiczne i socjalno-bytowe łącznie kwalifikowane jako przemysłowe) i kanalizacja deszczowa.

Odprowadzanie ścieków przemysłowych do kanalizacji zewnętrznej uregulowane jest odrębnym pozwoleniem wodnoprawnym wydanym przez Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie. Odprowadzenie ścieków z zakładu do kanalizacji miejskiej regulują:

- Decyzja Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie z dnia 3 lutego 2022r. znak BI.ZUZ.2.4210.358.2021.KD udzielająca Spółce pozwolenia na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szkodliwe dla wód do urządzeń kanalizacyjnych,
- Umowa cywilno-prawna z „Wodociągami Białostockimi" o zaopatrzeniu w wodę i odprowadzanie ścieków Nr 471/1/2011 z dnia 14 lutego 2011 r. zawarta została na czas nieokreślony.

Przyłącze do sieci kanalizacyjnej usytuowane jest w ul. Octowej, a studzienka pomiarowa (pierwsza od przyłącza) na wylocie sieci z zakładu.

Również do zewnętrznej sieci kanalizacyjnej odprowadzane są wody opadowe i roztopowe, które nie są związane z prowadzeniem instalacji IPPC, poprzez dwa przyłącza w ul. Octowej na podstawie odrębnych umów.

Ponieważ zarówno ścieki przemysłowe, jak i wody opadowe i roztopowe odprowadzane są do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych, nie są przedmiotem niniejszego wniosku o wydanie pozwolenie zintegrowanego.

Odprowadzanie ścieków do zewnętrznych systemów kanalizacyjnych obywa się w oparciu o umowę cywilno-prawną pomiędzy ich wytwórcą, a odbiorcą oraz o sektorowe pozwolenie wodnoprawne na odprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje niebezpieczne dla środowiska wodnego. Odprowadzanie ww. ścieków nie jest więc objęte niniejszym wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Ponieważ odprowadzanie ścieków przemysłowych (mieszaniny ścieków bytowo-sanitarnych i przemysłowych) do urządzeń kanalizacyjnych uregulowane jest

odrębnym pozwoleniem wodnoprawnym na odprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje niebezpieczne dla środowiska wodnego, a odprowadzanie wód opadowych i roztopowych do kanalizacji innych podmiotów nie wymaga pozwoleń w przedmiotowym zakresie, to nie proponuje się warunków odprowadzania ścieków do uwzględnienia w pozwoleniu zintegrowanym w niniejszym wniosku o jego wydanie.

Zgodnie z *rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej* (Dz. U. z 2016 r. poz. 138) przedmiotowa instalacja nie kwalifikuje się do zakładów o zwiększonym albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Zgodnie z art. 193 ust. *2 ustawy Prawo ochrony środowiska* pozwolenie na wytwarzanie odpadów wygasa w części dotyczącej instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego z chwilą upływu terminu, w którym prowadzący instalację powinien uzyskać pozwolenie zintegrowane.

Na wniosek prowadzącego instalację, zgodnie z art. 188 *ustawy Prawo ochrony środowiska*, niniejsze pozwolenie wydano na czas nieoznaczony.

W zaistniałym stanie faktycznym i prawnym należało orzec jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronom prawo odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Białymstoku za pośrednictwem Prezydenta Miasta Białegostoku w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a *Kpa*, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania, wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia Prezydentowi Miasta Białegostoku oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Dane o wniosku i niniejszej decyzji zostały włączone do publicznie dostępnego wykazu danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k *ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2022 r. poz. 1029 ze zm.).

Zgodnie z art. 25 ust. 1 pkt 7 lit. a ww. *ustawy* niniejsza decyzja została udostępniona

w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Miejskiego w Białymstoku.

Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadkach, gdy nastąpią zmiany w najlepszych dostępnych technikach, pozwalające na znaczne obniżenie emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub gdy wynikać to będzie z potrzeby dostosowania warunków eksploatacji instalacji do zmian przepisów dotyczących ochrony środowiska.

Załączniki do decyzji, stanowiące integralną część niniejszej decyzji:

1. Operat przeciwpożarowy z grudnia 2021 r.
2. Postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Białymstoku z dnia 27 lipca 2022 r. znak: MZ.5260.60.2022.PO

z up. PREZYDENTA MIASTA
Anna Morzy
DYREKTOR
Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Mispol S.A.
   ul. Octowa 1,
   15-399 Białystok

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska (kopia elektroniczna)
   pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl
2. Marszałek Województwa Podlaskiego
3. Podlaski Wojewódzki Inspektor
   Ochrony Środowiska

Decyzja niniejsza stała się
ostateczna dnia 19.12.2022 r.
Białystok, dnia 20.12.2022
z up. PREZYDENTA MIASTA
Anna Morzy
DYREKTOR
Departamentu Ochrony Środowiska

p.o. KIEROWNIKA
Referatu Ochrony
i Kształtowania Środowiska
15.12.2022
Kamil Dariusz Tomasiewicz

Za niniejsze pozwolenie pobrano opłatę skarbową w wysokości 2010 zł uiszczoną dnia 16.02.2022 r. na konto Urzędu Miejskiego w Białymstoku, zgodnie z załącznikiem do ustawy część III pkt 40 ppkt 1 ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2022 r. poz. 2142 ze zm.).

INSPEKTOR
Jakub Żukowski

URZĄD MIEJSKI W BIAŁYMSTOKU
Departament Ochrony Środowiska
ul. Słonimska 1, 15-950 Białystok

Załącznik nr 1 do decyzji
z dnia 16.12.2021.
znak OOS-I.6223.3.1.2022

z up. PREZYDENTA MIASTA
Anna Morz
DYREKTOR
Departamentu Ochrony Środowiska

Operat przeciwpożarowy

w zakresie określenia warunków ochrony przeciwpożarowej magazynowanych odpadów na terenie MISPOL S.A. w Białymstoku przy ulicy Octowej 1 w oparciu o art. 42 ust. 4b pkt 1ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2021 r. poz. 779 ze zmianami)

Inwestor:
MISPOL S. A.
ul. Octowa 1
15-399 Białystok

Opracował:

[redacted]

Białystok, dnia 31 grudnia 2021 roku

[redacted]

Spis treści

1. Cel opracowania 3
2. Podstawy prawne 4
3. Charakterystyka działalności, zagospodarowanie terenu 5
4. Warunki ochrony przeciwpożarowej 6
4.1. Rodzaje magazynowanych odpadów 6
4.1.1. Miejsce magazynowania odpadów w budynku (O1) 8
4.1.2. Miejsce magazynowania odpadów na zewnątrz (O2) 9
4.2. Powierzchnia, wysokość i liczba kondygnacji 11
4.3. Odległość od obiektów sąsiednich 11
4.4. Klasa odporności pożarowej budynku 14
4.5. Ocena zagrożenia wybuchem 14
4.6. Gęstość obciążenia ogniowego 14
4.7. Warunki ewakuacji 16
4.8. Podział obiektu na strefy pożarowe 16
4.9. Urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice 17
4.10. Przeciwpożarowe zaopatrzenie w wodę 17
4.11. Dojazd dla potrzeb straży pożarnej 18
5. Charakterystyka zagrożeń i stosowanych zabezpieczeń 19
6. Wnioski 20

1. Cel opracowania

Przedmiotem opracowania jest analiza warunków techniczno-budowalnych oraz z zakresu ochrony przeciwpożarowej, jakie są wymagane i powinny być spełnione w związku z magazynowaniem odpadów na terenie MISPOL S.A. w Białymstoku przy ulicy Octowej 1 w oparciu o art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2021 r. poz. 779 ze zm.) tj. do wniosku o pozwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów należy dołączyć operat przeciwpożarowy spełniający wymagania określone w art. 42 ust. 4b pkt 1 tejże ustawy.

W myśl w/w przepisów do wniosku o zezwolenie na zbieranie odpadów dołącza się operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, uzgodnione z komendantem miejskim (powiatowym) Państwowej Straży Pożarnej. Jednocześnie operat przeciwpożarowy stanowi opinię, o której mowa w art. 11n ust. 2 pkt 2 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 rokuo ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. 2021 r. poz. 869).

Operat przeciwpożarowy stanowił będzie załącznik do wniosku o wydanie zezwolenia na magazynowanie wytworzonych odpadów – ilość oraz rodzaj wytwarzanych odpadów na zasadach ujętych w decyzjach Prezydenta Miasta Białegostoku.

Ponadto zgodnie z art. 43 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów są projektowane, wykonywane, wyposażane, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:

- zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas;
- ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
- ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
- możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób;
- uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

2. Podstawy prawne

[1] Ustawa z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (Dz. U. z 2021 r., poz. 779 ze zmianami).

[2] Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (Dz. U. z 2020 r., poz. 1333 ze zmianami).

[3] Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r., poz. 779 ze zmianami).

[4] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. Nr 109 z 2010 r., poz. 719).

[5] Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2019 r., poz. 1065 ze zmianami).

[6] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz. U. z 2009r. Nr 124 poz. 1030).

[7] Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 roku w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 296).

[8] Decyzja znak DOS-II.6221.19.2013 z dnia 10 maja 2013 r. zmieniona decyzją znak DOS-II.6221.34.2013 z dnia 29 listopada 2013 roku Prezydenta Miasta Białegostoku (zmiana dotyczy odpadów innych niż niebezpieczne) zezwalająca na wytwarzanie odpadów.

[9] Instrukcja bezpieczeństwa pożarowego.

[10] Wizja lokalna.

[11] Dane i informacje przekazane przez osoby kompetentne.

3. Charakterystyka działalności, zagospodarowanie terenu

Zakład w obrębie którego wytwarzane oraz magazynowane są odpady mieści się w Białymstoku przy ulicy Octowej 1 na terenie działek ewidencyjnych nr geod. 3/1 i 3/2 oraz 4/3 (na tej działce zlokalizowana jest stacja uzdatniania wody).

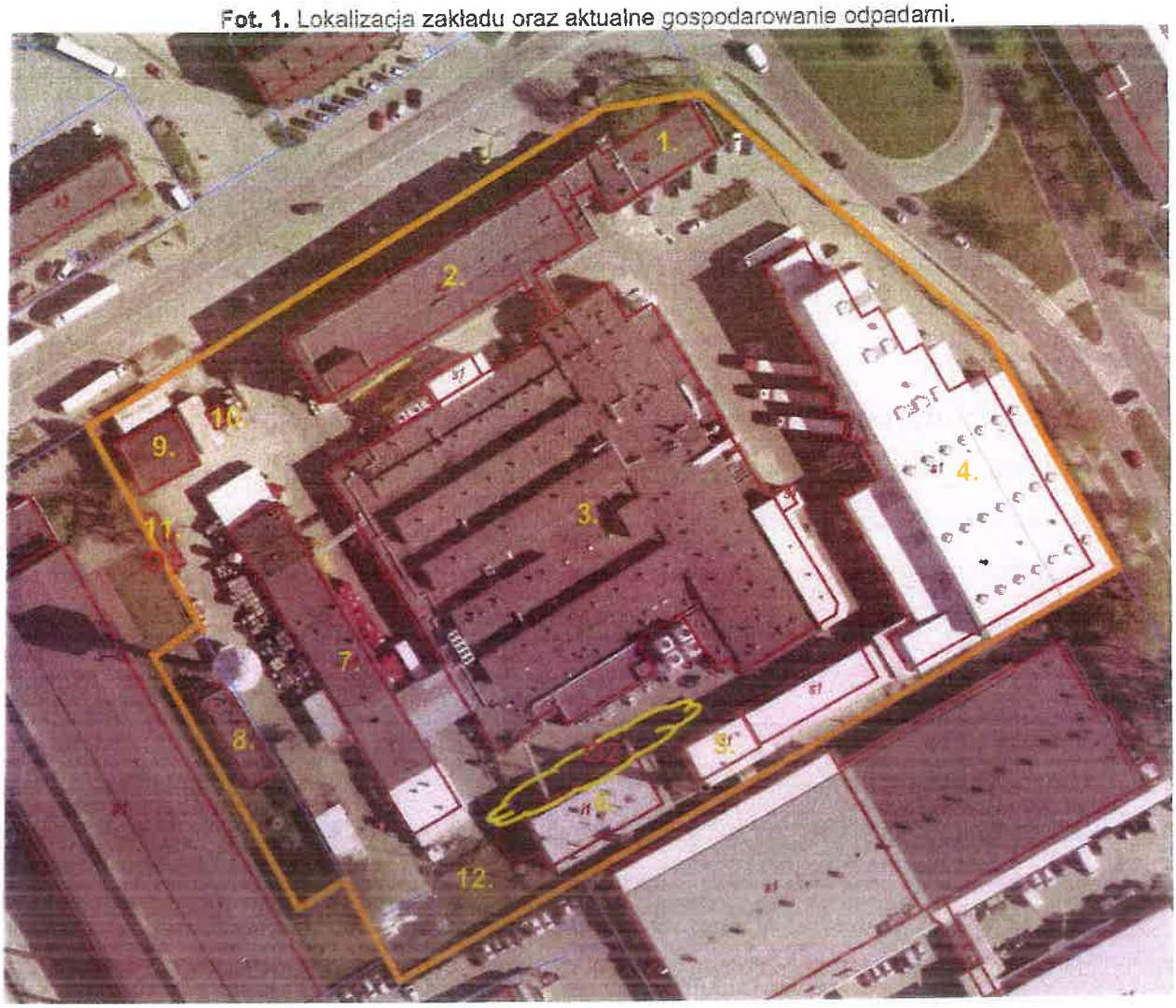
Mispol S.A. to przedsiębiorstwo przemysłu przetwórstwa mięsnego w zakresie produkcji karmy dla zwierząt. Kluczowym działaniem Mispol S.A. jest produkcja karmy w puszkach oraz saszetkach na potrzeby współpracujących kontrahentów oraz sieci handlowych.

Odpady pochodzące z produkcji (nie dotyczy odpadów organicznych niepalnych pochodzących z procesu produkcyjnego) w chwili obecnej gromadzone są w zasadniczo w dwóch miejscach oznaczonych poglądowo kolorem czerwonym jako O1 (w obrębie budynku magazynowego oznaczonego jako 11 – obecnie brak wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej dotyczących magazynowania) oraz O2 (na zewnątrz bezpośrednio przy budynkach nr 6 i 7 – obecnie brak wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej dotyczących magazynowania).

Zbiorniki na mazut (wygaszone, oznaczone nr 12) są pojemność 100 m^3 każdy i służyły do zasilenia kotłowni, która została przebudowana i obecnie zasilana jest gazem ziemnym. Obecnie w jednym ze zbiorników jest około 14 ton mazutu, drugi zbiornik według wyjaśnień pusty.

Warunki ochrony przeciwpożarowej nie będą dotyczyły obiektów stanowiących odrębne strefy pożarowe w stosunku do miejsc oznaczonych jako O1 i O2.

Fot. 1. Lokalizacja zakładu oraz aktualne gospodarowanie odpadami.



Obiekty na terenie zakładu			
1. Budynek biurowy (poza opracowaniem)	2. Budynek biurowy (poza opracowaniem)	3. Budynek produkcyjny główny (poza opracowaniem)	4. Budynek magazynu wysokiego składowania (poza opracowaniem)
5. Budynek magazynowy (w obszarze oddziaływania odpadów O2)	6. Budynek kotłowni (w obszarze oddziaływania odpadów O2)	7. Budynek produkcji marynat i przecierów (poza opracowaniem)	8. Budynek stacji uzdatniania wody (poza opracowaniem)
9. Budynek stacji TRAFO (poza opracowaniem)	10. Budynek wagi wozowej (poza opracowaniem)	11. Budynek magazynowy odpadów 01	12. Zbiorniki na mazut (wygaszone) o pojemności 2x100m^3

4. Warunki ochrony przeciwpożarowej

4.1. Rodzaje magazynowanych odpadów

Odpady palne, wobec których oddziaływanie czynników atmosferycznych może powodować szkodę dla środowiska (odpady niebezpieczne) są bezpośrednio lokowane w obiekcie magazynowym oznaczonym jako O1, pozostałe odpady w tym niepalne (puszki)

są magazynowane w obrębie sektora O2 na zewnątrz w celu tymczasowego magazynowania. W tym miejscu są odbierane i ostatecznie wywożone.

Miejsce oznaczone jako O1 przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych jest odpowiednio przystosowane poprzez: szczelne i utwardzone podłoże, zadaszone lub zamykane pojemniki/kontenery, opisane kodem odpadów oraz nazwą rodzaju odpadów, zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.

Odpady są magazynowane oddzielnie ze względu na ich rodzaj w pojemnikach uniemożliwiających ich zmieszanie oraz wydostanie się na zewnątrz. Pojemniki są wykonane z materiałów odpornych na działanie substancji wchodzących w skład odpadów – na zewnątrz (O2) są to kontenery stalowe.

Odpady niebezpieczne będą przechowywane i transportowane w szczelnych, zamykanych pojemnikach. Przekazanie odpadów będzie potwierdzane w systemie BDO (zgodnie z obowiązującym wzorem). Okres magazynowania odpadów nie może być dłuższy niż 1 rok, liczony łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy odpadów.

Według decyzji DOS-II.6221.19.2013 z dnia 10 maja 2013 r. zmienionej decyzją znak DOS-II.6221.34.2013 z dnia 29 listopada 2013 roku Prezydenta Miasta Białegostoku (zmiana dotyczy odpadów innych niż niebezpieczne) ilość oraz rodzaj magazynowanych odpadów przez MISPOL S.A. przedstawia się następująco:

Tabela 1. Wykaz magazynowanych odpadów niebezpiecznych.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadów [Mg] w ciągu roku
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	1
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2
5.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	2
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,5
7.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	0,5
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5

Tabela 2. Wykaz magazynowanych odpadów innych niż niebezpieczne.

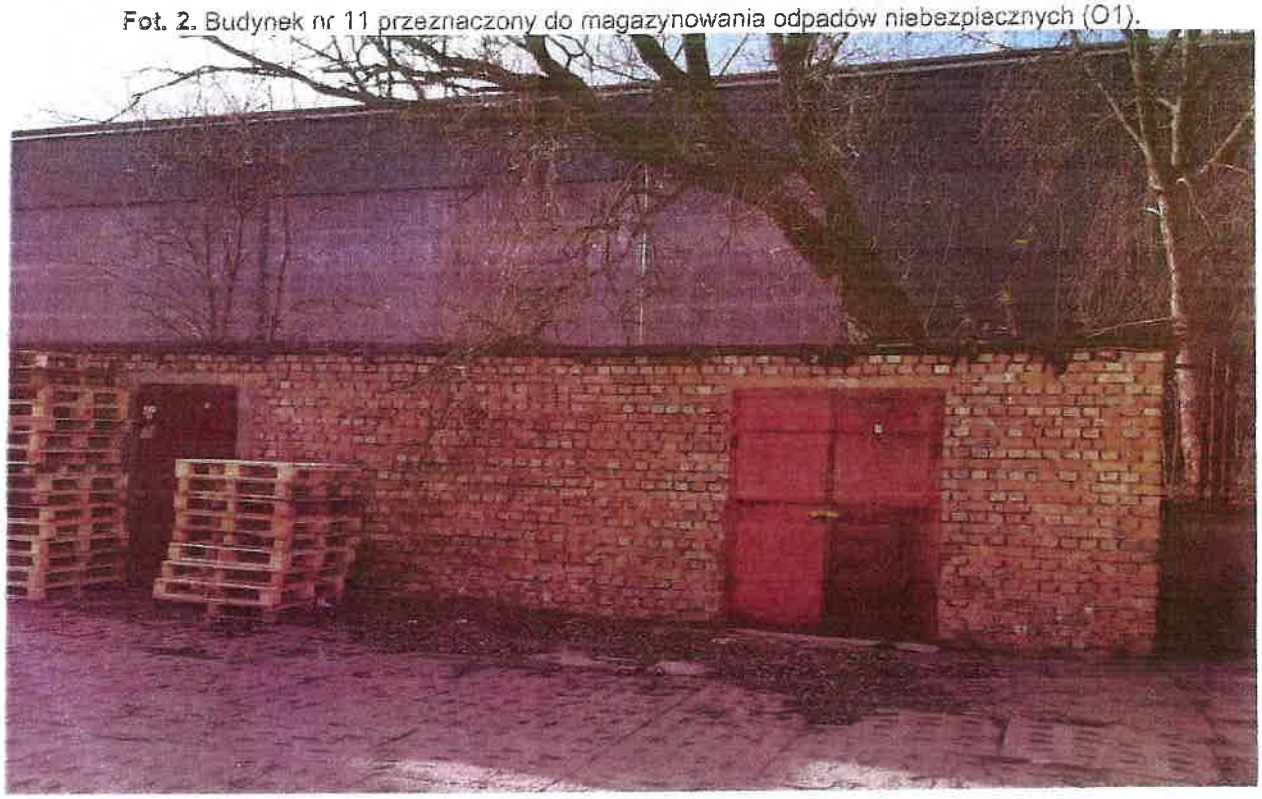
L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadów [Mg] w ciągu roku
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka zewnętrzna	50
2.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	100
3.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	60
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	150
5.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,2
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	200
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	50
9.	15 01 04	Opakowania z aluminium	5
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	10
11.	16 01 03	Zużyte opony	1
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5
13.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	50
14.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	1
15.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	5
16.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	80
17.	17 03 80	Odpadowa papa	15
18.	17 04 05	Żelazo i stal	250
19.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	250
20.	15 01 07	Opakowania ze szkła	30
21.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	10

Wymienione w tabelach odpady zgodnie rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 02 stycznia 2020 roku w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10) zostały sklasyfikowane jako odpady niebezpieczne oznaczone * oraz bezpieczne.

4.1.1. Miejsce magazynowania odpadów w budynku (O1)

Budynek o powierzchni zabudowy 470 m^2, powierzchnia wewnętrzna 450 m^2. Wysokość w świetle (najwyższy punkt) do 2 m, dach jednospadowy. Kubatura obiektu poniżej 1000 m^3. Do obiektu prowadzą dwoje drzwi stalowych, ściany zewnętrzne bez otworów okiennych, budynek murowany, dach o konstrukcji drewnianej kryty papą. Podczas wizji lokalnej stwierdzono niewłaściwy stan techniczny przekrycia dachu – należy dokonać wymiany – elementy budowlane powinny być co najmniej NRO. Budynek spełnia wymagania klasy E odporności pożarowej, nie jest przeznaczony do pobytu ludzi. Obiekt należy zakwalifikować do PM < 500 MJ/m2.

Fot. 2. Budynek nr 11 przeznaczony do magazynowania odpadów niebezpiecznych (O1).



4.1.2. Miejsce magazynowania odpadów na zewnątrz (O2)

Miejsce magazynowania odpadów na zewnątrz takich jak puszki, palety, kartony, tworzywa sztuczne zorganizowano na zewnątrz przy ścianach zewnętrznych budynku nr 5 i 6. W większości odpady te są magazynowane w stalowych kontenerach (co potwierdzono podczas wizji lokalnej) – nie dotyczy to palet drewnianych układanych w stosach. Obecnie powierzchnia otwartego magazynu O2 wynosi około 350 m^2.

Fot. 3. Sposób magazynowania odpadów (O2).

W § 2 ust. 1 pkt 1 rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. Nr 109 z 2010 r., poz. 719) określono pojęcie materiałów niebezpiecznych pożarowo tj. :

a) gazy palne,

b) ciecze palne o temperaturze zapłonu poniżej 328,15 K (55 °C),

c) materiały wytwarzające w zetknięciu z wodą gazy palne,

d) materiały zapalające się samorzutnie na powietrzu,

e) materiały wybuchowe i wyroby pirotechniczne,

f) materiały ulegające samorzutnemu rozkładowi lub polimeryzacji,

g) materiały mające skłonności do samozapalenia,

h) materiały inne niż wymienione w lit. a-g, jeśli sposób ich składowania, przetwarzania lub innego wykorzystania może spowodować powstanie pożaru;

Należy stwierdzić, iż z pośród różnych rodzajów odpadów jakie czasowo mogą być magazynowane, żaden z nich nie będzie zaliczał się do materiałów niebezpiecznych pożarowo np. ciecze łatwopalne.

Biorąc pod uwagę wymagania zawarte w rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 roku w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 296), podstawowym założeniem niniejszego operatu jest nie traktowanie miejsc przeznaczonych do magazynowania odpadów (O1 i O2) jako stref pożarowych z odpadami stałymi – co sprowadza się do ograniczenia ilości magazynowanych odpadów w jednym czasie na danej powierzchni.

Wobec powyższego w stosunku do:

- obiektu O1 – zgromadzone tam odpady nie mogą przekraczać objętości 200 m^3 lub masy 50 Mg,
- pola O2 - zgromadzone tam odpady nie mogą przekraczać objętości 200 m^3 lub masy 50 Mg, docelowo ze względu na pobliską zabudowę na terenie zakładu pole te zostanie podzielone na dwa sektory wyodrębniając miejsce przeznaczone do magazynowania palet oraz tworzyw sztucznych oraz pozostałych materiałów (w tym niepalnych),
- pola O1 i O2 odrębnie – łączna objętość ciekłych odpadów palnych nie może przekraczać:
  1) 0,4 m^3 – w przypadku ciekłych odpadów palnych o temperaturze zapłonu do 60°C oraz odpadowego oleju gazowego, oleju napędowego i lekkiego oleju opałowego o temperaturze zapłonu do 75°C;
  2) 5 m^3 – w przypadku ciekłych odpadów palnych o temperaturze zapłonu powyżej 60°C oraz odpadowego oleju gazowego, oleju napędowego i lekkiego oleju opałowego o temperaturze zapłonu powyżej 75°C.

W podrozdziałach (4.2 – 4.12) zostaną opisane dane dotyczące obiektu w obrębie którego zorganizowano miejsce do magazynowania odpadów (O1) oraz wymagania w zakresie ochrony przeciwpożarowej - strefy pożarowej w obrębie której odpady są magazynowane na zewnątrz z oceną ich spełnienia (O2).

4.2. Powierzchnia, wysokość i liczba kondygnacji

Obiekt O1 to budynek jednokondygnacyjny którego ściany zewnętrzne (murowane bez otworów okiennych) spełniają wymagania jak dla ścian oddzielenia przeciwpożarowego w klasie odporności ogniowej REI 60. Powierzchnia wewnętrzna 450 m^2. Wysokość w świetle (najwyższy punkt) do 2 m, budynek niski (N), kubatura poniżej 1000 m^3. Obiekt należy zakwalifikować do PM < 500 MJ/m^2.

Pole do magazynowania odpadów O2 zostanie podzielone na dwa sektory (O21 i O22), w celu zapewnienia wymagań jak dla odrębnych stref pożarowych. Sektory te należy traktować jako otwarte magazyny zaliczone do PM < 1000 MJ/m^2 każdy.

4.3. Odległość od obiektów sąsiednich

Budynek magazynowy nr 12 (O1) zlokalizowany jest:

- ścianą oddzielenia przeciwpożarowego w klasie odporności ogniowej REI 60 bezpośrednio po granicy działki nr geod. 4/11,

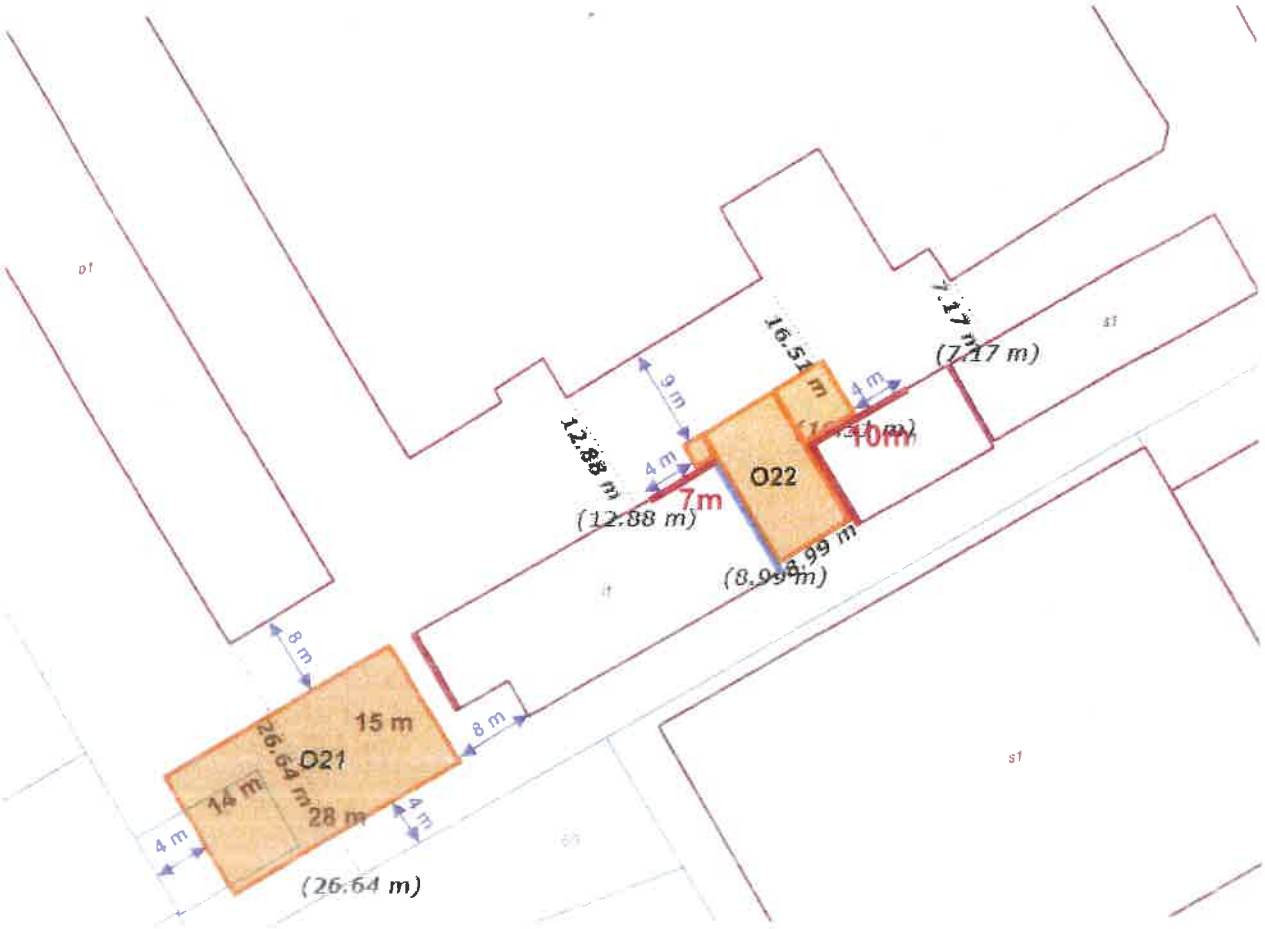
- ścianą oddzielenia przeciwpożarowego w klasie odporności ogniowej REI 60 od strony budynku nr 9 w odległości 4,64 m,
- w odległości 12,2 m od budynku nr 3.

Biorąc powyższe uwarunkowania pod uwagę należy stwierdzić, że założona funkcja obiektu (PM<500 MJ/m^2), w którym magazynowane będą odpady o masie maksymalnej w stosunku do ustalonej gęstości obciążenia ogniowego, nie przekraczając objętości 200 m^3 lub masy 50 Mg jest prawidłowa.

Otwarty magazyn O2 zostanie podzielony na dwa sektory uwzględniając następujące założenia:

- sektory O21 oraz O22 będą stanowiły odrębne strefy pożarowe, z zachowaniem odpowiednich odległości od granic działek oraz obiektów,
- ściany oznaczone kolorem czerwonym na wybranych odcinkach spełniają wymagania jak dla ścian oddzielenia przeciwpożarowego w klasie odporności ogniowej REI 60 (w przypadku szczelin, otworów należy je odpowiednio zabezpieczyć – zamurować),
- ściana oznaczona kolorem niebieskim murowana z otworami okiennymi oraz drzwiowymi bez klasy odporności ogniowej, otwory w tej ścianie powinny być zamurowane lub zamknięte elementami w klasie odporności ogniowej EI 30,
- zbiorniki podziemne 2 x 100 m^3 przeznaczone do magazynowania mazutu powinny zostać odpowiednio opróżnione w przypadku magazynowania w sektorze O22 materiałów palnych, zaś ich obwałowanie odpowiednio wzmocnione w sposób zapewniający nośność dla ułożonych materiałów palnych; w przypadku braku materiałów palnych w obrębie tego sektora mogą być one częściowo napełnione mazutem,
- odległość otwartych magazynów (sektor O21 i O22) od sąsiednich obiektów będzie wynosiła minimum 8 m (odległość ta nie dotyczy ścian oddzielenia przeciwpożarowego), odległość od granic działek minimum 4 m,
- należy zapewnić drożność drogi przejazdowej w obrębie miejsc, w którym będą gromadzone odpady minimum 9 m (między budynkiem nr 3 ÷ 5 i 6).

Fot. 4. Docelowe umiejscowienie odpadów z O2 w sektorach O21 i O22.



O21 – powierzchnia do 420 m^2 (przy zachowaniu: 4 m od granic działek, 8 m od obiektów sąsiednich (w tym promieniu w obrębie wiaty nie mogą być magazynowane materiały palne), w tym sektorze należy magazynować większość materiałów palnych pod warunkiem opróżnienia zbiorników; jeżeli w tym sektorze będą magazynowane jedynie materiały niepalne nie jest wymagane opróżnienie zbiorników.

O22 – powierzchnia do 180 m^2 (przy zachowaniu przejazdu szerokości minimum 9 m, umiejscowienia odpadów palnych minimum 4 m od otworów w ścianach zewnętrznych obiektów według zasad § 271 W. T., wykonaniu ściany oddzielenia przeciwpożarowego oznaczonej kolorem niebieskim), jeżeli w tym sektorze będą magazynowane jedynie materiały niepalne nie jest wymagane doprowadzenie ściany oznaczonej kolorem niebieskim do wymagań ściany oddzielenia przeciwpożarowego REI 60 z zamknięciami EI 30.

4.4. Klasa odporności pożarowej budynku

W wyniku analizy warunków budowlanych stwierdza się, że budynek magazynowy nr 12 (pole O1) po wymianie przekrycia dachu (należy zapewnić wymagania elementów budowlanych nierozprzestrzeniających ognia NRO) to obiekt produkcyjno – magazynowy (PM) spełniający wymagania w zakresie klasy odporności pożarowej E.

Docelowo pole magazynowe O2 (sektory O21 i O22) będą stanowiły odrębne strefy pożarowe o gęstości obciążenia ogniowego Q < 1000 MJ/m^2 każda.

4.5. Ocena zagrożenia wybuchem

W wyniku analizy występujących odpadów oraz rodzaju działalności stwierdzono, że nie występują pomieszczenia oraz strefy zagrożone wybuchem (w przedmiocie opracowania).

4.6. Gęstość obciążenia ogniowego

Przez gęstość obciążenia ogniowego (Q_d) rozumiemy energię cieplną wyrażoną w MJ, która może powstać przy spaleniu się materiałów palnych znajdujących się w pomieszczeniu, strefie pożarowej lub składowisku materiałów stałych, przypadająca na jednostkę powierzchni tego obiektu wyrażoną w m^2. Wielkość tą wyznacza się zgodnie z Polską Normą PN-B-02852:2001 – Ochrona przeciwpożarowa budynków. Obliczanie gęstości obciążenia ogniowego oraz wyznaczanie względnego czasu trwania pożaru. Wielkość obciążenia ogniowego oblicza się dla obiektów PM (produkcyjno – magazynowych) oraz placów składowych.

Do obliczeń przyjmuje się średnie wartości zgromadzonych w danej strefie pożarowej materiałów palnych. Podstawowe surowce palne, które mogą być magazynowane to tworzywa sztuczne, makulatura, przepracowane oleje.

Gęstość obciążenia ogniowego Q_d w megadżulach na metr kwadratowy należy obliczać według wzoru:

$$Q_d = \frac{\sum_{i=1}^{i=n} (Q_{C1} \cdot G_1)}{F}$$

w którym:

n – liczba rodzajów materiałów palnych znajdujących się w pomieszczeniu strefie pożarowej lub na składowisku,

G_1 – masa poszczególnych materiałów, w kilogramach,

F – powierzchnia rzutu poziomowego pomieszczenia strefy pożarowej lub składowiska w metrach kwadratowych,

Q_c – ciepło spalanie poszczególnych materiałów, w megadżulach na kilogram.

Zasada ogólna obliczenia gęstości obciążenia ogniowego.

Przy obliczaniu gęstości obciążenia ogniowego należy uwzględnić materiały palne składowane, wytwarzane, przerabiane lub transportowane w sposób ciągły, znajdujące się w danym pomieszczeniu, strefie pożarowej lub składowisku.

Gęstość obciążenia ogniowego powinna być obliczana przy założeniu, że wszystkie materiały znajdują się w danym pomieszczeniu, strefie pożarowej lub składowisku są równomiernie rozmieszczone na powierzchni rzutu pomieszczenia, strefy pożarowej lub składowiska.

Gęstość obciążenia ogniowego jest istotna przy ustalaniu:

- klasyfikacji pożarowej obiektu,
- odległości składowiska od budynków, granic działki,
- ilości wody do zewnętrznego gaszenia pożaru.

Budynek magazynowy nr 12 (O1), niski (N) o gęstości obciążenia ogniowego Q < 500 MJ/m^2. Łączna powierzchnia strefy pożarowej wynosi 450 m^2.

$$Q_d = \frac{\sum_{i=1}^{i=n} (Q_{Ci} \cdot G_i)}{F}$$

Q_d = 500 MJ/m^2

F = 450 m^2 – powierzchnia strefy pożarowej PM (budynek nr 12 O1)

Q_{ci} – przyjęto średnie ciepło spalania, z uwagi na występujące materiały palne w strefie pożarowej tj. 25 MJ/kg

G = ?

$$500 \frac{MJ}{m^2} = \frac{(G \times 25\ MJ/kg)}{450\ m^2}$$

$$G_{O1} = 9000\ \text{kg}$$

Biorąc powyższe pod uwagę, odpady gromadzone w obrębie strefy pożarowej PM (budynek nr 12 O1 wraz z masą pojemników palnych) należy ewidencjonować również pod kątem zagrożenia pożarowego (według opisanego powyżej schematu), celem nie przekroczenia założonej gęstości obciążenia ogniowego 500 MJ/m^2.

W przypadku przekroczenia podanej wartości, należy zwiększyć częstotliwość odbioru odpadów przez wyspecjalizowane firmy.

Otwarty magazyn (O21), traktowany jako budynek magazynowy o gęstości obciążenia ogniowego Q < 1000 MJ/m^2. Łączna powierzchnia strefy pożarowej wynosi do 420 m^2.

$$Q_d = \frac{\sum_{i=1}^{i=n} (Q_{C1} \cdot G_1)}{F}$$

Q_d = 100 MJ/m^2

F = 420 m^2 – powierzchnia strefy pożarowej PM (O21)

Q_{cl} – przyjęto średnie ciepło spalania, z uwagi na występujące materiały palne w strefie pożarowej tj. 20MJ/kg (głównie palety drewniane)

G = ?

$$1000 \frac{MJ}{m^2} = \frac{(G \times 20\ MJ/kg)}{420\ m^2}$$

$$G_{O21} = 21000 \text{ kg}$$

$$G_{O22} = 9000 \text{ kg}$$

Należy przy tym zauważyć, że w stosunku do sektorów O21 i O22, oprócz przestrzegania maksymalnej masy materiałów palnych w tych sektorach (według wyliczeń 21000 kg sektor O21 i 9000 kg sektor O22) należy przestrzegać maksymalnej objętości odpadów wynoszącej 200 m^3 w każdym z sektorów lub masy 50000 kg.

4.7. Warunki ewakuacji

Do obiektu nr 12 (O1) prowadzą dwoje drzwi stalowych. Obiekt nie jest przeznaczony do pobytu ludzi. Długość przejść ewakuacyjnych zachowana

Pobyt ludzi w pomieszczeniu jedynie przy otwartych drzwiach wyjściowych.

Brak wymagań w zakresie warunków ewakuacji w stosunku do otwartych magazynów O21 i O22.

4.8. Podział obiektu na strefy pożarowe

Zgodnie z wymaganiami § 227 ust. 1 W. T. dopuszczalna powierzchnia strefy pożarowej PM w budynku jednokondygnacyjnym o gęstości obciążenia ogniowego Q<1000 MJ/m^2 wynosi 15 000 m^2 (bez pomieszczeń zagrożonych wybuchem).

Przyjęty podział na strefy pożarowe oraz przyjęta powierzchnia stref pożarowych O1 oraz sektorów O21 i O22 jest zachowana, przy zastosowaniu przyjętego sposobu magazynowania odpadów opisanego w rozdziale 4.3 (fotografia nr 4).

4.9. Urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice

W wyniku analizy danych strefy pożarowej O1 stwierdzono, że nie wymaga się montażu dodatkowych urządzeń przeciwpożarowych. Kubatura strefy pożarowej poniżej 1000 m^3 nie wymaga zastosowania przeciwpożarowego wyłącznika prądu.

Zgodnie z wyjaśnieniami odłączenie prądu na terenie zakładu odbywa się poprzez użycie przycisków na ścianie transformatorowej oraz na ścianie rozdzielni NN przy transformatorze nr 3 naprzeciw kotłowni parowej.

Użycie wymienionych przycisków nie może doprowadzić do wyłączenia zasilania urządzeń przeciwpożarowych, których praca jest wymagana w trakcie trwania pożaru (np. hydrantu zewnętrznego przy stacji uzdatniania wody).

Strefy pożarowe zaliczone do PM o gęstości obciążenia ogniowego powyżej 500 MJ/m^2 należy wyposażyć w gaśnice proszkowe z łączną ilością środka gaśniczego 2 kg na 100 m^2 powierzchni strefy.

Strefy pożarowe zaliczone do PM o gęstości obciążenia ogniowego poniżej 500 MJ/m^2 należy wyposażyć w gaśnice proszkowe z łączną ilością środka gaśniczego 2 kg na 300 m^2 powierzchni strefy.

Dodatkowo na podstawie § 38 ust. 3 rozporządzenia dot. odpadów miejsce, w którym magazynuje się ciekłe odpady palne (w ilości większej niż 0,4 m^3 i nieprzekraczającej 5 m^3), należy wyposażyć w punkt ze sprzętem gaśniczym zawierający:

- 1 gaśnicę przenośną o skuteczności gaśniczej 183B na każde 2,5 m^3 ciekłych odpadów palnych,
- 1 koc gaśniczy o wymiarach co najmniej 2 m x 3 m.

Gaśnice należy poddawać okresowym przeglądom zgodnie z § 3 ust. 3 rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 07 czerwca 2010 roku w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów /Dz. U. z 2010 roku Nr 109, poz. 719/.

4.10. Przeciwpożarowe zaopatrzenie w wodę

Ze względu na założenia dotyczące ograniczonej ilości magazynowanych odpadów stałych oraz cieczy, woda do zewnętrznego gaszenia pożaru zapewniona na podstawie § 6 ust. 3 rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 roku w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych /Dz. U. z 2009 roku Nr 124 poz. 1030/ wymagana ilość wody do celów

przeciwpożarowych dla obiektu PM o powierzchni wewnętrznej poniżej 1000 m^2 i gęstości obciążenia ogniowego do 1000 MJ/m^2 wynosi 10 dm^3/s.

Zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru stanowią hydranty zewnętrzne DN 80 zlokalizowane na miejskiej sieci wodociągowej. Hydranty zlokalizowane według załączonej mapy. Czerwone okręgi oznaczają zasięg o promieniu 75 m czterech najbliższych hydrantów.

Fot. 4. Lokalizacja hydrantów zewnętrznych DN 80 z zaznaczonym zasięgiem 75 m.

4.11. Dojazd dla potrzeb straży pożarnej

Na podstawie § 12 ust. 1 pkt 3 rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 roku w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych /Dz. U. z 2009 roku Nr 124 poz. 1030/ do miejsc oznaczonych jako O1 i O2 (O21 i O22) nie jest wymagane doprowadzenie drogi pożarowej, tym niemniej

zapewniono dogodny dojazd drogami wewnętrznymi przeznaczonymi dla samochodów ciężarowych.

Magazynowanie odpadów w obrębie pola O22 nie może spowodować zmniejszenia szerokości przejazdu wynoszącego minimum 9 m.

5. Charakterystyka zagrożeń i stosowanych zabezpieczeń

W magazynowanych odpadach nie dochodzi do procesów termicznych umożliwiających samozapalenie się materiałów.

Na terenie zakładu powinien zostać wprowadzony zakaz palenia i używania otwartego ognia (oprócz miejsc wyznaczonych).

Prowadzący zakład zobowiązany jest do:

- przeprowadzania okresowych badań i sprawdzeń instalacji użytkowych, gaśnic występujących na terenie zakładu zgodnie z wymaganiami przepisów w tym zakresie,
- przestrzegania przepisów, wynikających z rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz.U. Nr 109 z 2010 r., poz. 719), a zwłaszcza oznakowania miejsca lokalizacji gaśnicy, wyposażenia w instrukcję postępowania w przypadku powstania pożaru z wykazem telefonów alarmowych.

Ponadto, w przypadku hipotetycznej sytuacji zaistnienia pożaru, właściciel zobowiązany jest do czynnego włączenia się do akcji zmierzającej do jego likwidacji, a w szczególności do:

- natychmiastowego alarmowania najbliższej jednostki straży pożarnej,
- alarmowania o pożarze przełożonych oraz pracowników,
- podjęcia próby przed przybyciem straży pożarnej wspólnej akcji gaśniczej przy użyciu podręcznego sprzętu gaśniczego i środków gaśniczych znajdujących się na terenie firmy,
- wykonywania czynności ratowniczych zgodnie z poleceniem osoby, która przed przybyciem straży pożarnej kieruje akcją gaśniczą, a po przybyciu straży pożarnej podporządkowania się zarządzeniom wydawanym przez jednostki straży pożarnej,
- udzielania dowodzącym akcją ratowniczą wszelkich informacji mogących przyczynić się do szybkiej i właściwie przeprowadzonej akcji gaśniczej.

W ramach współpracy z jednostkami straży pożarnej właściciel ma za zadanie:

- udostępnić środki łączności i transportu, wskazać najbardziej zagrożone miejsca mogące być przyczyną gwałtownego rozszerzenia się pożaru,
- utrzymywać stały kontakt z dowódcą akcji w celu udzielenia wszelkiej niezbędnej pomocy w przypadku szczególnego zagrożenia, wspólnego rozszerzenia zakresu i metod zwalczania pożaru.

6. Wnioski

Zgodnie z art. 43 ust. 8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r. poz. 779 ze zmianami) minister właściwy do spraw wewnętrznych w porozumieniu z ministrem właściwym do spraw środowiska określił, w drodze rozporządzenia, wymagania w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów, kierując się możliwością wdrożenia wymagań z zakresu bezpieczeństwa pożarowego oraz ryzykiem związanym z zagrożeniem pożarowym.

Niniejszy operat przeciwpożarowy określa wymagania ujęte w wyżej wymienionym rozporządzeniu, uwzględniając wiedzę techniczną, lokalne uwarunkowania jak i zagrożenia na terenie, którego dot. opracowanie oraz możliwości prowadzenia działań ratowniczo-gaśniczych.

W wyniku dokonanej analizy warunków ochrony przeciwpożarowej stwierdzono, że po spełnieniu wymagań zgodnych z ustalonymi warunkami ochrony przeciwpożarowej oraz przy przestrzeganiu, obowiązków wymienionych w opracowaniu, nie stwierdza się naruszeń przepisów w zakresie ochrony przeciwpożarowej.

Uznaje się, że miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów użytkowane są i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:

- zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
- ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
- możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,
- uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

p.o. KIEROWNIKA
Referatu Ochrony
i Kształtowania Środowiska
15.12.2022
Kamil Dariusz Tomasiewicz

INSPEKTOR
Jakub Żakowski
15.12.2022 r.

URZĄD MIEJSKI W BIAŁYMSTOKU
Departament Ochrony Środowiska
ul. Słonimska 1, 15-950 Białystok

Załącznik nr 2 do decyzji
z dnia 16.12.2022r.
znak DOŚ-I.6223.3.1.2022
z up. PREZYDENTA MIASTA

Anna Morzy
DYREKTOR
Departamentu Ochrony Środowiska

DOŚ.I
02.08.22

J. Żukowski
2.08.2022

Białystok, dnia 27 lipca 2022 roku

Komendant Miejski
Państwowej Straży Pożarnej
w Białymstoku

URZĄD MIEJSKI W BIAŁYMSTOKU
DEPARTAMENT OCHRONY ŚRODOWISKA
Dn. 2022 -08- 01
WPŁY

WPŁYNĘŁO
URZĄD MIEJSKI W BIAŁYMSTOKU
Kancelaria Ogólna (a)
Dnia 2022 -08- 01
Załączniki szt.

MZ.5260.60.2022.PO

DK/7760/2022

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 123 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego *(j.t. Dz. U. 2021 r., poz. 735 ze zm.)*, art. 183c ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska *(j.t. Dz. U. 2021 poz. 1973 ze zm.)*, w związku z art. 42 ust. 4c ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach *(j.t. Dz.U. 2022 poz. 699 ze zm.)* oraz art. 23 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o Państwowej Straży Pożarnej *(j.t. Dz. U. 2021 poz. 1940 ze zm.)*, w związku z wnioskiem działającej z up. Prezydenta Miasta Białegostoku Pani Anny Jeżewskiej – Zastępcy Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska z dnia 27 czerwca 2022 roku o przeprowadzenie kontroli w związku z prowadzonym postępowaniem w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę, eksploatowanej na terenie Zakładu Produkcyjnego Mispol S.A. zlokalizowanego w Białymstoku przy ul. Octowej 1, działki o nr geod. gr. 3/1, 3/2, 4/3, obręb 7 – Ścianka, o którym mowa w art. 41a ust. 2 ustawy o odpadach,

stwierdzam

spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz **zgodność** z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym wykonanym przez [redacted] – rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych [redacted] uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Białymstoku postanowieniem z dnia 19 stycznia 2022 roku znak MZ.5260.7.2022.PK.

Uzasadnienie

Postanowieniem z dnia 19 stycznia 2022 roku znak MZ.5260.7.2022.PK uzgodniono warunki ochrony przeciwpożarowej miejsc wytwarzania i magazynowania odpadów, zawarte w operacie przeciwpożarowym, sporządzonym dla Zakładu Produkcyjnego Mispol S.A. zlokalizowanego w Białymstoku przy ul. Octowej 1, wykonanym przez [redacted] rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych

Przy piśmie Zastępcy Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska Pani Anny Jeżewskiej – działającej z upoważnienia Prezydenta Miasta Białegostoku, znak DOS-I.6223.3.1.2022 z dnia 27 czerwca 2022 roku o przeprowadzenie kontroli miejsc magazynowania odpadów wchodzących w skład Zakładu Produkcyjnego Mispol S.A. zlokalizowanego w Białymstoku przy ul. Octowej 1, działki o nr geod. gr. 3/1, 3/2, 4/3, obręb 7 – Ścianka Zakładu, zawarto wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

W trakcie przeprowadzonej w dniu 13 lipca 2022 roku kontroli, oraz złożonych pisemnych oświadczeń w tut. Komendzie w dniu 27 lipca 2022 roku, stwierdzono spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu z dnia 19 stycznia 2022 roku.

Biorąc pod uwagę powyższe postanowiono jak w sentencji niniejszego postanowienia.

W całym okresie prowadzenia działalności, związanej z wytwarzaniem odpadów uwzględniające zbieranie lub przetwarzanie odpadów, należy:

1) przestrzegać obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
2) przestrzegać warunków ochrony przeciwpożarowej, zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu organu PSP, uzgadniającym te warunki;
3) zapewnić, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów, były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:
   - zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas;
   - ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
   - ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
   - możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób;
   - uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

Pouczenie

Zgodnie z art. 141 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego *(j.t. Dz. U. 2021 poz. 735 ze zm.)*, w związku z art. 183c ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska *(j.t. Dz. U. 2021 poz. 1973 ze zm.)*, na postanowienie nie służy zażalenie.

p.o. KOMENDANT MIEJSKI
Państwowej Straży Pożarnej
bryg. mgr inż. Wojciech Łapiński

Otrzymują:

1. Urząd Miejski w Białymstoku
   Departament Ochrony Środowiska
   ul. Słonimska 1,
   15-950 Białystok
2. a/a

Do wiadomości:

1. Mispol S.A.
   ul. Octowa 1
   15-399 Białystok

p.o. KIEROWNIKA
Referatu Ochrony
i Kształtowania Środowiska
Kamil Dariusz Tomasiewicz

INSPEKTOR
Jakub Żukowski
15-12.2022 r.