Prezydent Miasta Białegostoku
ul. Słonimska 1, 15-950 Białystok

Białystok, 10 września 2021 r.

DOŚ-I.6223.3.3.2021

DECYZJA

Zgodnie z art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735), w związku z art. 181 ust. 1 pkt 1, 183 ust. 1, 192 ust. 1, 201 ust. 1, 202 ust. 7, 215 ust. 5, 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 z późn. zm.), oraz Rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10) po rozpatrzeniu wniosku Kompanii Piwowarskiej S.A. ul. Szwajcarska 11, 61-285 Poznań, REGON 270546630, NIP: 6460325155, Browar Dojlidy w Białymstoku ul. Dojlidy Fabryczne 28, 15-555 Białystok, reprezentowanej przez pełnomocnika, w sprawie zmiany decyzji Prezydenta Miasta Białegostoku z 29 czerwca 2006 r. znak: OSGK-II-76251/1/06, zmienionej decyzjami Prezydenta Miasta Białegostoku: z 12 maja 2008 r. znak: OSGK-II-76251/1/08, z 17 stycznia 2014 r. znak: DOS-II-6223.5.2013, z 4 grudnia 2014 r. znak: DOS-II.6223.2.2014, a także z dnia 13 grudnia 2016 r. znak: DOŚ-I.6223.4.4.2016, wydanej przedsiębiorstwu **Kompania Piwowarska Spółka Akcyjna ul. Szwajcarska 11, 61-285 Poznań, REGON: 270546630, NIP: 6460325155,** udzielającej pozwolenia zintegrowanego w związku z eksploatacją instalacji do produkcji, rozlewu oraz dystrybucji piwa zlokalizowanej w Białymstoku przy ul. Dojlidy Fabryczne 28,

orzeka się:

zmienić decyzję Prezydenta Miasta Białegostoku z 29 czerwca 2006 r. znak: OSGK-II-76251/1/06, zmienioną decyzjami Prezydenta Miasta Białegostoku: z 12 maja 2008 r. znak: OSGK-II-76251/1/08, z 17 stycznia 2014 r. znak: DOS-II-6223.5.2013, z 4 grudnia 2014 r. znak: DOS-II.6223.2.2014, a także z dnia 13 grudnia 2016 r. znak: DOŚ-I.6223.4.4.2016, wydaną przedsiębiorstwu **Kompania Piwowarska Spółka Akcyjna ul. Szwajcarska 11, 61-285 Poznań, REGON: 270546630, NIP: 6460325155,** udzielającą pozwolenia zintegrowanego w związku z eksploatacją instalacji do produkcji, rozlewu oraz dystrybucji piwa zlokalizowaną w Białymstoku przy ul. Dojlidy Fabryczne 28, **w następujący sposób:**

I. W rozdziale I w pkt I.1.1. zmienia się oznaczenie trzeciej warzelni z „projektowanej" na „Huppmann". Punkt I.1.1. otrzymuje brzmienie:

I.1.1 Warzelnia (instalacja IPPC)

Proces produkcyjny prowadzony w warzelni polega na wytworzeniu brzeczki. Brzeczkę stanowi wodny ekstrakt uzyskiwany ze słodu, chmielu oraz dodawanych cukrów fermentujących zawierających w swym składzie dekstryny, białka, aminokwasy, sole mineralne oraz garbiki.

Rodzaje stosowanych maszyn i urządzeń w warzelni:

- warzelnia „nowa" – w skład której wchodzą:
  - punkt przyjęcia słodu i transportu pneumatycznego do silosów,
  - zespół 9 silosów magazynowych o łącznej pojemności 765 Mg,

- śrutownik z kondycjonerem słodu,
- kadź zacierna o pojemności 430 hl,
- kadź filtracyjna o pojemności 592 hl,
- kotły warzelne z warnikiem zewnętrznym i możliwością zawirowania (Whirlpool),
- zbiornik pośredniczący
- instalacja odzysku energii PFADUKO typu VA,

- warzelnia „stara" – w skład której wchodzą:
- śrutownik słodu,
- 2 kadzie zacierne o pojemności 230 hl,
- kadź filtracyjna o pojemności 485 hl,
- kocioł warzelny,
- kadź osadowa typu Whirlpool,
- zbiornik pośredniczący,

- warzelnia "Huppmann" - w skład której wchodzą:
- kadź zacierna,
- kadź filtracyjna,
- zbiornik pośredniczący,
- 4 silosy magazynowe słodu o łącznej pojemności 600 Mg.

II. W rozdziale I w pkt I.1.2. Piwnice (instalacja IPPC) zmienia się ilość unitanków w fermentowni oraz wprowadza się zapis o sposobie chłodzenia leżakowni, w następujący sposób:

Fermentownia

Proces fermentacji prowadzony jest w całości w unitankach. Są to zbiorniki, w których może być prowadzony zarówno proces fermentacji jak i proces leżakowania. Każdy z tanków wyposażony jest w armaturę ciśnieniową oraz instalację centralnego mycia. Obecnie na terenie Browaru zlokalizowanych jest 50 unitanków i 10 tanków leżakowych o łącznej zdolności produkcyjnej 80 000 hl tygodniowo.

Leżakownia

Proces leżakowania rozpoczyna się po napełnieniu zbiornika do żądanej objętości i trwa około 6 dni. W tym czasie piwo leżakowane jest w temperaturze około 0°C, która jest stale kontrolowana. Tanki leżakowe chłodzone są pośrednio poprzez wychłodzenie komory, w której się znajdują. W komorze utrzymuje się temperaturę około -1,0 °C.

Leżakowanie piwa ma na celu klarowanie oraz poprawę jego właściwości zapachowych i smakowych. W trakcie leżakowania piwo ulega klarowaniu poprzez wytrącanie substancji garbnikowo-białkowych nierozpuszczalnych w piwie, które opadają na dno razem z drożdżami pozostałymi po procesie fermentacji.

Na potrzeby funkcjonowania leżakowni planowany jest montaż agregatu chłodniczego wspomagającego chłodzenie komór leżakowych. Medium przenoszącym chłód będzie glikol propylenowy, a środkiem chłodniczym freon R410A lub R32.

III. W rozdziale I w pkt I.1.9. Instalacja odzysku dwutlenku węgla (instalacja pomocnicza) - zmienia się zakres wydajności instalacji, w następujący sposób:

Na terenie Browaru w Białymstoku eksploatowana jest instalacja odzysku CO_2 firmy Haffmans o wydajności 1250 kg CO_2/h.

IV. W rozdziale I w pkt I.1.10. Układ chłodniczy (instalacja pomocnicza) – zmienia się ilość amoniaku w obiegu instalacji chłodniczej oraz rodzaje i ilości stosowanych maszyn i urządzeń, w następujący sposób:

Dwie Maszynownie chłodnicze zlokalizowane są w budynku warzelni oraz w sąsiadującym budynku kotłowni. W strefie parteru zlokalizowane są sprężarki wraz z kompletnym osprzętem, natomiast na dachu warzelni umieszczone są skraplacze. Obecnie w obiegu instalacji chłodniczej znajduje się 18 Mg amoniaku.

Rodzaje stosowanych maszyn i urządzeń:

- 5 sprężarek śrubowych amoniaku,
- 1 sprężarka tłokowa amoniaku,
- zbiornik magazynowy amoniaku o pojemności 1 m^3,
- 3 skraplacze natryskowo-wyparne,
- 9 pomp obiegowych amoniaku,
- 2 poziome oddzielacze cieczy o pojemności 24 m^3 każdy.

V. W rozdziale I w pkt I.1.11. Instalacja sprężonego powietrza (instalacja pomocnicza), zmienia się ilości stosowanych urządzeń, w następujący sposób:

W skład instalacji sprężonego powietrza wchodzą następujące urządzenia:

- 4 agregaty sprężarkowe,
- 3 zbiorniki sprężonego powietrza o pojemności odpowiednio: 20 m^3, 20 m^3, 6 m^3,
- instalacja wymrażania sprężonego powietrza,
- 2 stacje osuszania powietrza.

VI. W rozdziale I w pkt I.1.13. Instalacja wydawania młóta (instalacja pomocnicza), zwiększyć zakres pojemności zbiorników magazynowych w następujący sposób:

Młóto powstające podczas procesu technologicznego przesyłane jest pneumatycznie do dwóch zbiorników o pojemności 140 m^3 każdy. Zbiorniki te ustawione są na zewnątrz budynku. Wydawanie młóta dla odbiorców zewnętrznych odbywa się za pomocą podajnika śrubowego w specjalnie wyznaczonym miejscu. Jednocześnie na terenie instalacji może być ładowana jedna przyczepa.

VII. W rozdziale I w pkt I.1.17. Stacje transformatorowe (instalacja pomocnicza), zmienia się ilości transformatorów i rozdzielni prądu w następujący sposób:

Zasilanie zakładu w energię elektryczną odbywa się poprzez rozdzielnię główną, która zasila 5 transformatorów zlokalizowanych na terenie poszczególnych rozdzielni.

Na terenie Browaru zlokalizowanych jest 10 rozdzielni SN i NN, które zasilają wybrane obszary zakładu.

VIII. W rozdziale III w pkt III.2. Punktowe źródła hałasu w tabeli nr 6 dodaje się:

Agregat chłodniczy o mocy akustycznej 91,2 dB(A), pracujący w okresie 480 minut w ciągu ośmiu najniekorzystniejszych godzin pory dziennej i 60 minut w porze nocnej w ciągu jednej najniekorzystniejszej godziny pory nocnej.

IX. W rozdziale III pkt III.3. Ruchome źródła hałasu, otrzymuje brzmienie:

Ruchome źródła hałasu to samochody i wózki widłowe poruszające się po terenie browaru. Jako istotne pod względem poziomu emisji hałasu można na terenie browaru wytypować dwa ciągi komunikacyjne:

1. Brama po wschodniej stronie zakładu – wschodnia strona magazynu i rozlewni – południowa strona magazynu — zachodnia strona magazynu – zachodnia brama zakładu - jest to ciąg transportu piwa i pustych opakowań.
2. Brama po wschodniej stronie zakładu – stanowiska rozładunku surowców i odbioru odpadów po północnej stronie zakładu – brama po wschodniej stronie zakładu — jest to ciąg transportu surowców i odbioru odpadów.

Natężenie ruchu pojazdów na wspomnianych ciągach komunikacyjnych określono dla ośmiu najniekorzystniejszych godzin pory dziennej i jednej najniekorzystniejszej godziny pory nocnej. W poniższej tabeli uwzględnia się tylko pojazdy klasy ciężkiej – emisja hałasu z pojazdów klasy lekkiej z powodu niższej emisji hałasu jak również stosunkowo małego natężenia ruchu nie jest uwzględniana.

Ciąg komunikacyjny	Natężenie ruchu	
	Pora dzienna [poj./8h]	Pora nocna [poj./1h]
1 (obsługa magazynu)	55	9
2 (dostawa surowców, odbiór odpadów)	9	0

Udział w kształtowaniu oddziaływania liniowych i powierzchniowych źródeł hałasu oprócz poruszających się po nich samochodów mają także wózki widłowe pracujące na placach manewrowych:

- przy zachodniej stronie magazynu (4 wózki),
- po południowej stronie magazynu (3 wózki),
- po wschodniej stronie magazynu i rozlewni (2 wózków),
- po północnej stronie zakładu (1 wózek).

Wózki widłowe są wykorzystywane do rozładunku i załadunku samochodów i zakłada się ich stałą pracę w ciągu całej doby ze stałym natężeniem.

X. W rozdziale VI w pkt VI.1.1. Źródła emisji, zmienia się oznaczenia źródeł emisji w następujący sposób:

Źródłami emisji substancji do powietrza na terenie Browaru są:

- E1 – filtr kieszeniowy Kunzel nr 1 – układ aspiracji transportu słodu do silosów magazynowych,
- E2 – filtr kieszeniowy Kunzel nr 2 – układ aspiracji transportu słodu z silosów na warzelnie "nową i starą",
- E3 – filtr kieszeniowy Kunzel nr 3 – układ aspiracji transportu słodu z silosów na warzelnię „Huppmann".

XI. W rozdziale VI w pkt VI.1.2. Charakterystyka emitorów – w tabeli nr 10 zmienia się oznaczenia źródeł emisji oraz ich parametry, w następujący sposób:

Nr emitora	Nazwa źródła	Charakterystyka źródeł emisji					
		Wysokość emitora	Średnica emitora	Rodzaj wylotu	Prędkość wylotowa gazów	Temp. gazów	Czas pracy
		m	m	-	m/s	°C	h/rok
E1	Układ odpylający zewnętrznego systemu transportu słodu	28,6	0,45	Otwarty	9,4	25,2	1200
E2	Układ odpylający wewnętrznego systemu transportu słodu z silosów do warzelni "nowej i starej"	28,6	0,70	Otwarty	9,7	25,4	2500
E3	Układ odpylający wewnętrznego systemu transportu słodu z silosów do warzelni „Huppmann",	28,6	0,60	Otwarty	9,7	25,4	2500

XII. W rozdziale VI w pkt VI.1.3. Dopuszczalna emisja z instalacji IPPC i instalacji powiązanych technologicznie, w tabeli nr 11, zmienia się dopuszczalne stężenia pyłu w następujący sposób:

Emitor	Nazwa	Substancja	Stężenie
			[mg/Nm³]
E1	Układ odpylający zewnętrznego systemu transportu słodu	Pył ogółem	10
		Pył zawieszony PM10	10
		Pył zawieszony PM 2,5	10

Emitor	Nazwa	Substancja	Stężenie [mg/Nm³]
E2	Układ odpylający wewnętrznego systemu transportu słodu z silosów do warzelni "nowej i starej"	Pył ogółem	10
		Pył zawieszony PM10	10
		Pył zawieszony PM 2,5	10
E3	Układ odpylający wewnętrznego systemu transportu słodu z silosów do warzelni „Huppmann"	Pył ogółem	10
		Pył zawieszony PM10	10
		Pył zawieszony PM 2,5	10

XIII. W rozdziale VI w punkcie VI.1.4. Roczna wielkość emisji dla całego zakładu, w tabeli nr 12, zmienia się wielkość emisji w następujący sposób:

Lp.	Substancja	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	Pył ogółem	0,737
2.	Pył zawieszony PM10	0,737
3.	Pył zawieszony PM2,5	0,737

XIV. W rozdziale VII w punkcieVII.1. Ilość i miejsca powstawania odpadów niebezpiecznych, w tabeli nr 13 zmienia się rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów, w następujący sposób:

Zwiększa się ilość wytwarzanych odpadów o kodzie: 15 02 02* - Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) – z 2,5 Mg/rok do 3,5 Mg/rok.

Dodaje się odpady o kodzie 16 02 11* - Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC w ilości 1 Mg/rok. Miejsce powstawania odpadów – laboratorium zakładowe.

XV. W rozdziale VII w punkcie VII.2. Ilość i miejsca powstawania odpadów innych niż niebezpieczne, w tabeli nr 14 zmienia się ilości i miejsca powstawania odpadów oraz dodaje się odpady o kodzie 15 01 05, w następujący sposób:

Zwiększenie ilości odpadu 15 01 02 - Opakowania z tworzyw sztucznych, z 90,5 Mg/rok na 150,0 Mg/rok.

Zwiększenie ilości odpadu 15 02 03 - Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02, z 0,3 Mg/rok do 1,0 Mg/rok.

Zwiększenie ilości odpadu 16 01 19 - Tworzywa sztuczne, z 0,48 Mg/rok do 3,0 Mg/rok.

Zwiększenie ilości odpadu 17 04 11 - Kable inne niż wymienione w 17 04 10, z 0,5 Mg/rok do 3,0 Mg/rok.

Zwiększenie ilości odpadu 19 09 04 - Zużyty węgiel aktywny, z 1,0 Mg/rok do 5,0 Mg/rok.

Zwiększenie ilości odpadu 19 09 05 - Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne, z 1,0 Mg/rok do 5,0 Mg/rok.

Dopisanie w tabeli kodu odpadu 15 01 05 - Opakowania wielomateriałowe, w ilości 400 Mg/rok. Miejsce powstawania odpadów - warzelnia, filtracja.

XVI. W rozdziale VII w punkcie VII.3. Miejsca magazynowania odpadów, w tabeli 15 i 16 dodaje się miejsca magazynowania odpadów o kodach: 16 02 11* i 15 01 05, w następujący sposób:

16 02 11* - Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC, miejsce magazynowanie - metalowy kontener ustawiony w magazynie odpadów niebezpiecznych. Budynek magazynu jest zadaszony, zamknięty, a posadzka magazynu betonowa. W magazynie znajduje się sorbent na wypadek wycieku.
15 01 05 - Opakowania wielomateriałowe, miejsce magazynowania - metalowy kontener ustawiony na wyznaczonym placu na odpady.

XVII. W rozdziale IX w punkcie IX.1. Monitoring emisji substancji do powietrza, zmienia się częstotliwość pomiarów pyłu w następujący sposób.

Zamiast „raz na dwa lata", wpisuje się „raz w roku".

XVIII. W decyzji dodaje się rozdział XV w następującym brzmieniu:

Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów określa operat przeciwpożarowy z lutego 2021 r. stanowiący załącznik nr 1 do niniejszej decyzji oraz postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Białymstoku z dnia 18 czerwca 2021 r. znak: MZ.5560.62.2021.KW stanowiące załącznik nr 2 do niniejszej decyzji.

XIX. W decyzji dodaje się rozdział XVI w następującym brzmieniu:

Termin dostosowania instalacji, do nowych wymagań, zawartych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE. L 2019.313.60 z dnia 4 grudnia 2019 r.), w odniesieniu do piwowarstwa, **ustalam do dnia 3 grudnia 2023 r.**

XX. Pozostałe zapisy ww. decyzji pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Decyzją z dnia 29 czerwca 2006 r. znak: OSGK-II-76251/1/06, zmienioną decyzjami Prezydenta Miasta Białegostoku: z 12 maja 2008 r. znak: OSGK-II-76251/1/08, z 17 stycznia 2014 r. znak: DOS-II-6223.5.2013, z 4 grudnia 2014 r. znak: DOS-II.6223.2.2014, a także z dnia 13 grudnia 2016 r. znak: DOŚ-I.6223.4.4.2016, Prezydent Miasta Białegostoku udzielił Kompanii Piwowarskiej S.A. ul. Szwajcarska 11, 61-285 Poznań, REGON 270546630, NIP: 6460325155, Browar Dojlidy w Białymstoku ul. Dojlidy Fabryczne 28, 15-555 Białystok, pozwolenia zintegrowanego w związku z eksploatacją instalacji

do produkcji, rozlewu oraz dystrybucji piwa zlokalizowanej w Białymstoku przy ul. Dojlidy Fabryczne 28.

Przedmiotowa instalacja zaliczana jest do instalacji mogących znacząco zanieczyszczać poszczególne elementy przyrodnicze albo środowiska jako całości, wskazanych w załączniku do rozporządzenia Ministerstwa Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. 2014, poz. 1169). Dlatego też na mocy art. 201 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, dla przedmiotowej instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego.

Wniosek o zmianę pozwolenia wynika między innymi z przeprowadzonej przez tut. organ, zgodnie z art. 215 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska analizy warunków obowiązującego pozwolenia zintegrowanego pod kątem spełnienia wymagań opublikowanej Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE. L 2019.313.60 z dnia 4 grudnia 2019 r.), zwanej dalej Konkluzjami BAT, która wskazała konieczność dostosowania przedmiotowej instalacji do wymagań określonych ww. Konkluzjach BAT. Pismem z dnia 4 czerwca 2020 r., znak: DOŚ-I.6223.6.2020 Prezydent Miasta Białegostoku poinformował prowadzącego instalację o konieczności zmiany pozwolenia zintegrowanego określając zakres tego wniosku, mając na uwadze ustalenia przeprowadzonej analizy.

Zmiana przedmiotowego pozwolenia nie stanowi istotnej zmiany sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu art. 3 pkt 7 i art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z powyższym, nie została pobrana opłata rejestracyjna. Nie było również wymagane przeprowadzenie postępowania z udziałem społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, tutejszy Organ pismem z dnia 17 maja 2021 r. znak: DOŚ-I.6223.3.3.2021, przekazał Ministrowi Klimatu i Środowiska zapis wniosku o zmianę ww. decyzji, w postaci elektronicznej.

W toku postępowania Strona była informowana o wyznaczeniu nowego terminu załatwienia sprawy, zgodnie art. 36 Kodeksu postępowania administracyjnego.

Po analizie przedłożonej dokumentacji, tut. organ na podstawie art. 183c ust. 2 Prawo ochrony środowiska, pismem z dnia 20 maja 2021 r. zwrócił się do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Białymstoku z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli instalacji będącej przedmiotem postępowania.

W dniu 22 czerwca 2021 r. do tut. Urzędu wpłynęło postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Białymstoku z dnia 18 czerwca 2021 r. znak: MZ.5560.62.2021.KW stwierdzające spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym będącym załącznikiem do przedmiotowego wniosku.

Zgodnie z art. 155 Kpa, decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. W związku z powyższym oraz art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska Prezydent Miasta Białegostoku jest organem właściwym do wydania jak również zmiany przedmiotowego pozwolenia i orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Białymstoku, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Białegostoku, w terminie 14 dni od daty otrzymania niniejszej decyzji. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Za niniejszą decyzję pobrano opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł, zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2020 r. poz. 1546 z późn. zm.). Opłata została uiszczona 29 kwietnia 2021 r. na konto Urzędu Miejskiego w Białymstoku – Urząd Miejski w Białymstoku Departament Finansów Miasta, nr rachunku 26 1240 5211 1111 0010 3553 3132.

z up. PREZYDENTA MIASTA
Anna Janczylo-Morzy
DYREKTOR
Departamentu Ochrony Środowiska

Otrzymują
1. [redacted] pełnomocnik Kompanii Piwowarskiej S.A. ul. Szwajcarska 11, 61-285 Poznań, Browar Dojlidy w Białymstoku ul. Dojlidy Fabryczne 28, 15-555 Białystok
2. aa

Do wiadomości (wersja elektroniczna):
1. Minister Klimatu i Środowiska: pozwolenia.zintegrowane@klimat.gov.pl
2. Zarząd Województwa Podlaskiego w Białymstoku ul. Ks. Kard. Wyszyńskiego 1, 15-888 Białystok
3. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Białymstoku ul. Ciołkowskiego 2/3, 15-264 Białystok

URZĄD MIEJSKI W BIAŁYMSTOKU
Departament Ochrony Środowiska
ul. Słonimska 1, 15-950 Białystok

Załącznik nr 1 do decyzji
z dnia 10.09.2021 r.
znak DOŚ-I.6223.3.3.2021
z up. PREZYDENTA MIASTA
Anna Jałczyło-Morzy
DYREKTOR
Departamentu Ochrony Środowiska

OPERAT PRZECIWPOŻAROWY DOTYCZĄCY MIEJSC MAGAZYNOWANIA WYTWARZANYCH ODPADÓW NA TERENIE NIERUCHOMOŚCI PRZY UL. DOJLIDY FABRYCZNE 28 W BIAŁYMSTOKU, NR EWID. GRUNTÓW 781/12 OBRĘB 0021 DOJLIDY, GM. BIAŁYSTOK, POWIAT BIAŁOSTOCKI, WOJ. PODLASKIE

Zamawiający: KOMPANIA PIWOWARSKA S.A. UL. SZWAJCARSKA 11, 61-285 POZNAŃ, NIP: 646-032-51-55, REGON: 270546630

Białystok, LUTY 2021

1. Przedmiot opinii. Podstawa prawna

Niniejszy operat sporządzony został w związku z nowelizacją ustawy z 14 grudnia 2012r. o odpadach (t.j. Dz. U. 2020 poz. 797, 875) i dotyczy warunków ochrony przeciwpożarowej miejsca magazynowania wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne i niebezpieczne w Białymstoku, ul. Dojlidy Fabryczne 28, 15-555 Białystok (teren Browaru Dojlidy S.A.). Podmiot wytwarzający odpady: Kompania Piwowarska S.A. ul. Szwajcarska 11, 61-285 Poznań.

Operat został sporządzony w oparciu o przepisy o ochronie przeciwpożarowej i przepisy przeciwpożarowe, a także po dokonaniu wizji lokalnej i przedstawieniu przez prowadzącego niezbędnych dokumentów i informacji.

Operat sporządzono w oparciu o obowiązujące przepisy z zakresu ochrony przeciwpożarowej i normy, w tym:

- ustawa z dnia 24 sierpnia 1991 r. o ochronie przeciwpożarowej (t. j. Dz.U. 2020 poz. 961),
- rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U. 2020, poz. 296),
- rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. Nr 109, poz. 719),
- rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (j.t.: Dz. U. 2019 poz. 1065),
- rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych (Dz. U. Nr 124, poz. 1030),
- Polska Norma PN-B-02852:2001 „Ochrona przeciwpożarowa budynków. Obliczanie gęstości obciążenia ogniowego oraz wyznaczanie względnego czasu trwania pożaru",
- Polska Norma PN-EN ISO 7010/2012 „Symbole graficzne – Barwy bezpieczeństwa i znaki bezpieczeństwa".

2. **Określenie, na jakiej podstawie właściciel/użytkownik włada nieruchomością (akt własności, umowa najmu itp.)**

Wytwarzający odpady dysponuje prawem do władania nieruchomością na podstawie umowy dzierżawy od Browaru Dojlidy S.A.

3. **Określenie, czy dla użytkowanych budynków została sporządzona wymagana dokumentacja projektowa**

Wytwarzane w zakładzie odpady, do czasu ich wywiezienia magazynowane są w dwóch miejscach:

- w strefie obejmującej wiatę magazynową o powierzchni 50 m^2 i otwartą przestrzeń wokół wiaty, gdzie ustawia się kontenery na odpady, w północno-wschodnim skrzydle zakładu, na łącznej powierzchni (wiata+plac) 466 m^2 (odpady inne niż niebezpieczne),
- w jednym z pomieszczeń o powierzchni 139 m^2 w jednokondygnacyjnej, obudowanej wiacie magazynowej (wszystkie odpady niebezpieczne oraz część odpadów innych niż niebezpieczne).

Obudowana wiata magazynowa wybudowana została w latach 60. dwudziestego wieku i nie zachowała się jej dokumentacja projektowa. Zakład dysponuje jedynie inwentaryzacją określającą dane techniczne budynku i opis konstrukcji oraz książką obiektu budowlanego.

Stalowa wiata na odpady inne niż niebezpieczne posiada opracowany projekt budowlany. Budowana była w dwóch etapach „na zgłoszenie".

4. **Określenie, czy dla użytkowanego budynku związanego z gospodarowaniem odpadami organ Państwowej Straży Pożarnej wydał postanowienie o zgodności wykonania z projektem**

Wytwórca odpadów nie dysponuje stanowiskiem w zakresie ochrony przeciwpożarowej w sprawie zgodności wykonania obiektu obudowanej wiaty magazynowej z projektem budowlanym.

Stalowa wiata na odpady po wybudowaniu nie wymagała zgłoszenia do organu Państwowej Straży Pożarnej.

5. **Określenie, czy dla użytkowanego budynku związanego z gospodarowaniem odpadami właściwy organ nadzoru budowlanego wydał decyzję – pozwolenie na użytkowanie**

Wytwórca odpadów nie dysponuje decyzją organu nadzoru budowlanego o pozwoleniu na użytkowanie obudowanej wiaty magazynowej i stalowej wiaty na odpady.

6. **Analiza dokumentów zezwalających na gospodarowanie odpadami**

Wytwórca odpadów dysponuje:

1. Decyzją z dnia 29.06.2006 r. Urzędu Miejskiego w Białymstoku Nr OSGK II 76251/1/06 udzielającą Browarowi Dojlidy Spółka z o.o. pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji piwa. W decyzji określono rodzaje wytwarzanych odpadów oraz dopuszczalne ilości roczne.
2. Decyzją z dnia 12.05.2008 r. Urzędu Miejskiego w Białymstoku Nr OSGK-II-76251-1/08 zmieniającą wydane pozwolenie zintegrowane w zakresie ilości i rodzaju wytwarzanych, zbieranych i odzyskiwanych odpadów oraz dopuszczalnych poziomów hałasu.
3. Decyzją z dnia 17 stycznia 2014 r. Prezydenta Miasta Białegostoku Nr DOS-II-6223.5.2013 zmieniającą pozwolenie zintegrowane poprzez zmianę zapisu orzeczenia w jednym z punktów dotyczącym monitoringu ścieków.
4. Decyzją z dnia 04 grudnia 2014 r. Urzędu Miejskiego w Białymstoku Nr DOS-II.6223.2.2014 zmieniającą z urzędu decyzję jak wyżej w zakresie wymagań ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych.
5. Decyzją z dnia 13 grudnia 2016 r. Prezydenta Miasta Białegostoku Nr DOŚ-I.6223.4.4.2016 zmieniającą pozwolenie zintegrowane poprzez zmianę podmiotu gospodarczego prowadzącego instalację z Browar Dojlidy S.A. na Kompania Piwowarska S.A. ul. Szwajcarska 11, 61-285 Poznań.
6. Decyzją z dnia 8 lipca 2013 r. Prezydenta Miasta Białegostoku Nr DOS-II.6221.21.2013 zezwalającą na wytwarzanie odpadów w niej określonych.
7. Decyzją z dnia 05 grudnia 2014 r. Prezydenta Miasta Białegostoku Nr DOS-II.6221.24.2014 zmieniającą decyzję jak wyżej.
8. Decyzją z dnia 24 października 2016 r. Prezydenta Miasta Białegostoku Nr DOŚ-I.6221.14.2016 zmieniającą decyzję Nr DOS-II.6221.21.2013.

9. Decyzją z dnia 13 sierpnia 2018 r. Prezydenta Miasta Białegostoku Nr DOŚ-I.6221.11.2018 zmieniającą decyzję Nr DOS-II.6221.21.2013 poprzez zmianę podmiotu gospodarczego prowadzącego instalację z Browar Dojlidy S.A. na Kompania Piwowarska S.A. ul. Szwajcarska 11, 61-285 Poznań.

7. Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów palnych, które maksymalnie w ciągu roku oraz jednorazowo mogą znaleźć się w miejscach magazynowania odpadów

Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów z podaniem maksymalnej ilości rocznej znajdują się w decyzjach jak wyżej. Składając wniosek o zmianę pozwolenia wytwórca odpadów planuje zmienić ilości i rodzaje wytwarzanych odpadów, w stosunku do stanu istniejącego dodając dodatkowo odpady wg poniższej tabeli:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość roczna [Mg]
1	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	150
2	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	400
3	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	3,5
4	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1
5	16 01 19	Tworzywa sztuczne	3
6	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	1
7	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	1
8	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	5
9	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	3

Na podstawie informacji od upoważnionych przedstawicieli zakładu ustalono, że w miejscach magazynowania wytworzonych odpadów, w określonym czasie mogą znaleźć się następujące maksymalne ilości odpadów:

W obudowanej wiacie magazynowej:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna ilość jednorazowa [kg]
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1000
2	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	100
3	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	100
4	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	300
5	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	100
6	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	60
7	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	200
8	16 01 07*	Filtry olejowe	60
9	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1000
10	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	10
11	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa (piwo odpadowe zawierające alkohol)	1000
12	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i	200

		mechanicznego rozdrabniania surowców (pyły)	
13	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	100
14	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	200
15	16 01 03	Zużyte opony	100
16	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	100
17	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	10
18	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	100
19	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	1000
20	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	1000

W stalowej wiacie na odpady i na placu odpadowym wokół wiaty:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna ilość jednorazowa [kg]
1	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1000
2	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	13000
3	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	9000
4	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	8000
5	15 01 03	Opakowania z drewna	2000
6	16 01 19	Tworzywa sztuczne	500
7	15 01 04	Opakowania z metali	2000
8	15 01 07	Opakowania ze szkła	30000
9	17 04 05	Żelazo i stal	2000

8. Miejsca wytwarzania odpadów, miejsca i sposoby zbierania, sposoby oznakowania miejsc magazynowania

Odpady w zakładzie Browar Dojlidy powstają w wyniku eksploatacji linii technologicznej związanej z produkcją i dystrybucją piwa. Odpady wytwarzane są przede wszystkim w głównym bloku produkcyjnym, skąd nie rzadziej niż po

zakończeniu zmiany roboczej transportowane są do miejsc magazynowania, a stamtąd wywożone poza zakład.

W zakładzie wyznaczono 2 miejsca magazynowania odpadów:

1) Wszystkie odpady niebezpieczne oraz niektóre odpady inne niż niebezpieczne – w jednym z pomieszczeń o pow. 139 m^2 w obudowanej wiacie magazynowej.

Odpady magazynowane są selektywnie, w odpowiednich do typu odpadu, oznakowanych pojemnikach, posiadających kody odpadów.

2) Pozostałe odpady inne niż niebezpieczne – w wiacie o pow. 50 m^2 oraz na placu odpadowym wokół wiaty, w północno-wschodnim skrzydle zakładu na łącznej powierzchni 466 m^2.

Odpady magazynowane są selektywnie, w wiacie oraz poza wiatą w kontenerach i mniejszych pojemnikach, odpowiednio oznakowanych, posiadających kody odpadów.

Miejsca magazynowania odpadów wskazano na planach stanowiących Załączniki do operatu.

Ponadto odpad niepalny o kodzie 16 10 02 (ziemia okrzemkowa) – 10 Mg magazynowany jest w specjalnym, przeznaczonym do tego celu zbiorniku magazynowym.

9. Analiza sposobów magazynowania odpadów w kontekście ewentualnego reagowania pomiędzy sobą

Magazynowane odpady nie wchodzą ze sobą w reakcję. Nie mają tendencji do samonagrzewania i samozapłonu.

10. Sposoby wywozu odpadów poza zakład

Wszystkie wytwarzane odpady odbierane są przez podmioty uprawnione do obrotu odpadami ich własnym transportem. Częstotliwość odbiorów – po zebraniu ilości, których odbiór ma uzasadnienie ekonomiczne, nie przekraczając jednak maksymalnych ilości przewidzianych w niniejszym dokumencie do jednoczesnego magazynowania.

11. Informacje o klasie odporności pożarowej, powierzchni, wysokości, liczbie kondygnacji obiektów, ilości i wielkości stref pożarowych

Wytworzone odpady magazynowane są w dwóch strefach pożarowych:

1) Strefie nr 1 – jednokondygnacyjnej, niepodpiwniczonej obudowanej wiacie magazynowej o powierzchni 864 m^2, wysokości 4,1 m i kubaturze 3456 m^3. Budynek stanowi jedną strefę pożarową o powierzchni 864 m^2 (powierzchnia dopuszczalna 20 000 m^2). Odpady magazynuje się w jednym, skrajnym pomieszczeniu o powierzchni 139 m^2. Generalnie, oprócz magazynowania odpadów budynek wykorzystywany jest do celów gospodarczych. Przechowywane są w nim sprzęty potrzebne do utrzymywania porządku na terenie zakładu, jak kosiarki, piły, sprzęt porządkowy oraz materiały reklamowe (parasole, ławki itp.). Ilość magazynowanych materiałów palnych innych niż odpady jest niewielka. Dla określenia warunków bezpieczeństwa pożarowego wiatę klasyfikuje się jako budynek produkcyjno-magazynowy (PM), niski, bez zagrożenia wybuchem, o gęstości obciążenia ogniowego do 500 MJ/m^2. Dla tego typu budynku wymagana jest klasa „E" odporności pożarowej oraz wymóg nierozprzestrzeniania ognia przez elementy konstrukcyjne. Dla klasy „E" odporności pożarowej budynku nie stawia się wymogów odnośnie odporności ogniowej elementom konstrukcyjnym. Wiata spełnia wymóg nierozprzestrzeniania ognia przez elementy konstrukcyjne.

Wiata to budynek konstrukcji szkieletowej, ze ścianami murowanymi wypełniającymi konstrukcję żelbetową. Zasadniczą konstrukcję nośną stanowią elementy żelbetowe prefabrykowane typu DB. Wzdłuż osi poprzecznych umieszczone są elementy poziome (rygle) oparte na słupach stanowiące podpory dla płatwi dachowych. Układ szkieletowy dostosowany jest do przekrycia płytami korytkowymi o wymiarach 199x59x10 cm wspierających się na płatwiach ułożonych co 2,0 m. Konstrukcja nośna wypełniona jest ścianami murowanymi z pustaków silikatowych na zaprawie wapienno-cementowej. Ściany zewnętrzne (szczytowe i podłużne) mają grubość 25,0 cm, ściany wewnętrzne poprzeczne są grubości 12 cm. Budynek posiada dwuspadowy dach konstrukcji żelbetowej, prefabrykowanej kryty papą.

Plan obudowanej wiaty magazynowej z elementami ochrony przeciwpożarowej zawiera Załącznik do operatu.

2) Strefie nr 2, w której skład wchodzą:

– jednokondygnacyjna wiata magazynowa konstrukcji stalowej o powierzchni 50 m^2 i wysokości ok. 4 m, dach konstrukcji stalowej, pokrycie blacha stalowa. Wiata posiada wszystkie ściany ażurowe zabezpieczone siatką stalową,

- plac odpadowy (miejsce ustawienia kontenerów i mniejszych pojemników) zlokalizowany wokół wiaty jak wyżej.

Wiatę oraz plac odpadowy traktuje się jako strefę pożarową produkcyjno-magazynową (PM) o gęstości obciążenia ogniowego poniżej 1000 MJ/m^2. Łączna powierzchnia strefy pożarowej (wiata+plac odpadowy) wynosi 466 m^2 (dopuszczalna powierzchnia 15 000 m^2).

12. Informacje o kategorii zagrożenia ludzi, przewidywanej liczbie osób na każdej kondygnacji i w pomieszczeniach

W strefach pożarowych, w których magazynowane są odpady nie przebywają na stałe osoby. Pojawiają się w nich sporadycznie celem umieszczenia lub wydania odpadów. Najbliższe budynki związane ze stałym przebywaniem osób, to:

- biuro budynku warsztatowo-magazynowego oddalone o 20,35 m od obudowanej wiaty magazynowej,
- główny kompleks produkcyjny oddalony o 27,7 m od obudowanej wiaty magazynowej.

13. Informacje o występującej gęstości obciążenia ogniowego

Strefa Nr 1 – obudowana wiata magazynowa

Do obliczeń występującej gęstości obciążenia ogniowego Q_d strefy pożarowej zawierającej miejsce magazynowania odpadów palnych w magazynie (obudowanej wiacie magazynowej) przyjęto:

- powierzchnia strefy pożarowej - 864 m^2,
- występujące w strefie pożarowej materiały palne nie będące odpadami:
  - papier i kartony - 250 kg(Qc = 16 MJ/kg),
  - drewno - 400 kg(Qc = 18 MJ/kg),
  - tworzywa sztuczne - 300 kg(Qc średnio = 38 MJ/kg),
  - benzyna – 100 kg (Qc = 47 MJ/kg)
- występujące w strefie pożarowej palne odpady:
  - materiały filtracyjne, sorbenty, tkaniny do wycierania, ubrania ochronne - 400 kg(Qc średnio= 40 MJ/kg),
  - mineralne oleje hydrauliczne – 1000 kg(Qc średnio = 40MJ/kg),

- tworzywa sztuczne (odpady tworzyw sztucznych, tworzywa sztuczne zawarte w innych odpadach) - 1500 kg(Qc średnio = 38 MJ/kg),
- pyły słodu – 200 kg (Qc = 16 MJ/kg),
- guma (opony) – 100 kg (Qc = 40 MJ/kg, gdzie

Qc – ciepło spalania

Q_d = 250kgx16MJ/kg + 400kgx18MJ/kg+ 1800kgx38MJ/kg +100kgx47MJ/kg +400kgx40MJ/kg+1000kgx40MJ/kg + 200kgx16MJ/kg/ 864 m^2 = 166 MJ/m^2.

Maksymalna gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej obudowanej wiaty magazynowej wynosi 166 MJ/m^2.

Strefa pożarowa Nr 2 – wiata stalowa+składowisko odpadów w kontenerach i innych pojemnikach

Do obliczeń występującej gęstości obciążenia ogniowego Q_d strefy pożarowej przyjęto:

- powierzchnia strefy pożarowej (wiata+plac odpadowy)- 466 m^2.
- występujące w strefie pożarowej materiały palne nie będące odpadami:
  - brak

- występujące w strefie pożarowej palne odpady:
  - tworzywa sztuczne (folia, odpady tworzyw sztucznych, opakowania z tworzyw sztucznych, tworzywa sztuczne w opakowaniach wielomateriałowych i zmieszanych odpadach opakowaniowych) – 4500 kg(Qc średnio = 38 MJ/kg),
  - papier i tektura (makulatura, etykiety) – 15000 kg(Qc = 16 MJ/kg),
  - opakowania z drewna – 2000 kg(Qc = 18 MJ/kg).

Q_d = 4500kgx38MJ/kg + 15000kgx16MJ/kg+ 2000kgx18MJ/kg/ 466 m^2 = 959 MJ/m^2

Maksymalna gęstość obciążenia ogniowego strefy pożarowej wiaty na odpady i placu odpadowego wynosi 959 MJ/m^2.

14. Analiza zgodności miejsc magazynowania odpadów palnych z wymogami rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane

lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U. 2020, poz. 296)

W zakładzie wytwarzane są stałe odpady palne oraz ciekłe odpady palne. Poza wytwarzaniem odpadów związanych z działalnością zakładu odbywa się tu jedynie wstępne ich magazynowanie do czasu wywozu poza siedzibę firmy. W takim przypadku dopuszcza się, by miejsce wstępnego magazynowania stałych odpadów palnych znajdowało się w budynku, w strefie pożarowej PM, w której te odpady są wytwarzane. Taka strefa pożarowa PM nie stanowi „strefy pożarowej z odpadami stałymi", w myśl definicji zawartej w par. 5 cyt. rozporządzenia i warunki bezpieczeństwa pożarowego rozpatrywane są jak dla strefy pożarowej budynku PM ze względu na wysokość, ilość kondygnacji i gęstość obciążenia ogniowego.

W związku z powyższym:

a) miejsce magazynowania w obudowanej wiacie magazynowej stałych odpadów palnych (odpady niebezpieczne): **nie stanowi „strefy pożarowej z odpadami stałymi".**

b) miejsce magazynowania stałych odpadów palnych (odpady inne niż niebezpieczne) w wiacie stalowej i pojemnikach wokół wiaty stanowi **„strefę pożarową z odpadami stałymi",** oddzieloną od innych stref i budynków pasami wolnego terenu o wymaganej szerokości 8 m (odległość pomiędzy strefami PM o gęstości obciążenia ogniowego poniżej 1000 MJ/m^2).

Dla stref pożarowych z odpadami stałymi i miejsc magazynowania odpadów stałych, nie będących strefami pożarowymi z odpadami stałymi wymagane jest:

a) **nieprzekraczanie dopuszczalnych ilości magazynowanych stałych odpadów palnych wskazanych w operacie, z uwzględnieniem projektowanej gęstości obciążenia ogniowego;**
b) **dla strefy pożarowej z odpadami stałymi, która znajduje się poza budynkiem wykonanie oznaczenia jej granicy; oznaczenia tego dokonuje się na powierzchni terenu, a w przypadku, gdy jest to niemożliwe – tablicami informacyjnymi, zamontowanymi przy tej granicy w sposób trwały;**

c) **odpady palne w budynku należy magazynować w odległości od przekrycia dachu lub sufitu większej niż:**
   - **1 m – w przypadku wysokości magazynowania do 3 m włącznie,**
   - **1,5 m – w przypadku magazynowania od 3 m do 6 m włącznie,**
   - **2 m – w przypadku magazynowania większej niż 6 m.**

Miejsca magazynowania stałych odpadów palnych należy wyposażyć w sprzęt gaśniczy zgodnie z ogólnymi warunkami w tym zakresie, w zależności od gęstości obciążenia ogniowego strefy pożarowej.

Strefa pożarowa z odpadami stałymi, zorganizowana poza budynkami ma powierzchnię poniżej 1000 m^2 i nie występuje tam zagrożenie wybuchem w związku z tym nie jest wymagane doprowadzenie drogi pożarowej o utwardzonej nawierzchni, umożliwiającej dojazd pojazdów jednostek ochrony przeciwpożarowej; niemniej drogi na terenie zakładu, zapewniające dojazd do budynków spełniają wymogi dla dróg pożarowych.

Ze względu na powierzchnię (powyżej 200 m^2) i gęstość obciążenia ogniowego (poniżej 2000 MJ/m^2) strefa pożarowa z odpadami stałymi zorganizowana poza budynkami wymaga zapewnienia zaopatrzenia w wodę do celów przeciwpożarowych do zewnętrznego gaszenia pożaru w ilości 10 dm^3/s. Woda do celów pożarowych zapewniona jest w ilości przekraczającej dopuszczalną. Najbliższy hydrant nadziemny DN150 znajduje się w odległości 5 m od strefy i zapewnia wydajność 24,9 dm^3/s (wg zapisów w protokole z pomiarów).

Wytwarzane i wstępnie magazynowane ciekłe odpady palne to głównie zużyte oleje mineralne i syntetyczne, których temperatury zapłonu przekraczają 60^0C. Maksymalna objętość ciekłych odpadów palnych nie przekracza 2 m^3. W takim przypadku dopuszcza się, by odpady były magazynowane w budynku, w ramach strefy pożarowej PM, w której odpady są wytwarzane i nie muszą stanowić oddzielnej strefy pożarowej. Wówczas warunki bezpieczeństwa pożarowego miejsca magazynowania rozpatruje się zgodnie z warunkami przewidzianymi dla strefy pożarowej budynku PM ze względu na wysokość, ilość kondygnacji i gęstość obciążenia ogniowego. **Niemniej do miejsca w budynku, w którym magazynuje się ciekłe odpady palne wymagane jest:**

a) obowiązek stosowania rozwiązania ograniczającego rozlewisko; rozwiązanie ograniczające rozlewisko powinno posiadać pojemność netto nie mniejszą niż:

- 25% całkowitej objętości magazynowanych ciekłych odpadów palnych lub
- 110% pojemności pojedynczego największego opakowania, pojemnika jednostkowego lub zbiornika przenośnego,

w zależności od tego, która z tych wartości jest większa.

Rozwiązanie ograniczające rozlewisko, przy uwzględnieniu uwarunkowań lokalnych powinno zapewniać możliwie małą powierzchnię rozlewiska.

b) nie należy przekraczać dopuszczalnych ilości:

- 2 m^3 – w przypadku magazynowania ciekłych odpadów palnych o temperaturze zapłonu do 60^{0}C oraz odpadowego oleju gazowego, oleju napędowego i lekkiego oleju opałowego o temperaturze zapłonu do 75^0 C,
- 15 m^3 - w przypadku magazynowania ciekłych odpadów palnych o temperaturze zapłonu powyżej 60^{0}C oraz odpadowego oleju gazowego, oleju napędowego i lekkiego oleju opałowego o temperaturze zapłonu powyżej 75^0 C.

c) niedopuszczalne jest magazynowanie ciekłych odpadów palnych:

- w stosach w więcej niż w dwóch warstwach, jeżeli pojemność jednostkowa zbiorników przenośnych z tworzyw sztucznych lub kompozytów przekracza 0,45m^3,
- w opakowaniach, pojemnikach lub zbiornikach przenośnych, nieprzeznaczonych do przechowywania cieczy palnych,
- na wysokości powyżej 5 m.

Miejsce, w którym magazynuje się stałe niebezpieczne odpady palne w obudowanej wiacie magazynowej jest również miejscem magazynowania ciekłych odpadów palnych. Ze względu na ilość ciekłych odpadów palnych większą niż 0,4 m^3 należy wyposażyć je w punkt ze sprzętem gaśniczym zawierający:

- 1 gaśnicę przenośną o skuteczności gaśniczej co najmniej 183B na każde 2,5 m^3 ciekłych odpadów palnych,

- 1 koc gaśniczy o wymiarach co najmniej 2 m x 3 m.

15. Informacje o występowaniu zagrożenia wybuchem

W miejscach magazynowania odpadów palnych nie przewiduje się występowania zagrożenia wybuchem. Magazynowane odpady nie posiadają zdolności do tworzenia mieszanin wybuchowych.

16. Informacje o usytuowaniu obiektów z uwagi na bezpieczeństwo pożarowe, w tym o odległości od budynków sąsiednich i granicy działki

Strefa Nr 1 – obudowana wiata magazynowa znajduje się w wymaganej odległości co najmniej 8 m od innych stref pożarowych PM o gęstości obciążenia ogniowego poniżej 1000 MJ/m^2 oraz budynków ZL, a także 4 m od granicy działki. Rzeczywiste odległości wynoszą:

- od biura budynku warsztatowo-magazynowego (budynek ZL III) – 20,35 m,
- od rozdzielni elektrycznej (budynek PM o Qd<500 MJ/m^2) – 16,65 m,
- od głównego kompleksu produkcyjnego (budynek PM o Qd<500 MJ/m^2) – 27,7 m,
- od granicy działki – 5,7-12,0 m

Strefa Nr 2 – wiata stalowa oraz składowisko stałych odpadów wokół wiaty znajduje się w wymaganej odległości co najmniej 8 m od innych stref pożarowych PM o gęstości obciążenia ogniowego poniżej 1000 MJ/m^2 oraz budynków ZL, a także 4 m od granicy działki. Rzeczywiste odległości wynoszą:

- od składowiska opakowań (strefa PM 5000 m^2 o gęstości obciążenia ogniowego poniżej 1000 MJ/m^2) – 8,0 m,
- od zbiornika na olej opałowy zasłoniętego od strony składowisk ścianą REI120 – 5,0 m (odległość ustalona na podstawie ekspertyzy rzeczoznawcy do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych [redacted] z 2017 r.),
- od granicy działki – 13,0 m.

Uwaga: Należy stale przestrzegać zachowania odległości 8 m pomiędzy składowiskiem odpadów, a składowiskiem opakowań.

17. Informacje o wymaganych i istniejących warunkach dojazdu

Do stref pożarowych, gdzie występują palne odpady ze względu na powierzchnie stref i występującą gęstość obciążenia ogniowego nie ma obowiązku zapewnienia dróg pożarowych. Niemniej drogi dojazdowe do budynków na terenie zakładu spełniają wymagania dla dróg pożarowych.

18. Informacje o wymaganym i istniejącym zaopatrzeniu w wodę do celów gaśniczych

Obie strefy pożarowe związane z magazynowaniem odpadów wymagają przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru na poziomie 10 dm^3/s. Na terenie zakładu znajduje się 14 hydrantów nadziemnych DN 150, które przy jednoczesnym poborze wody z dwóch sąsiednich zapewniają zaopatrzenie w wodę 40 dm^3/s. Najbliższe hydranty znajdują się w wymaganej odległości 5-75 m od stref pożarowych z odpadami palnymi.

19. Określenie, czy dla użytkowanych budynków została opracowana instrukcja bezpieczeństwa pożarowego, czy zawiera ona wymagane rozporządzeniem informacje i czy jest właściwie aktualizowana

Dla budynków zakładu została opracowana instrukcja bezpieczeństwa pożarowego przez osobę posiadającą uprawnienia do wykonywania czynności z zakresu ochrony przeciwpożarowej. Instrukcja została zatwierdzona. Zawiera wymagane informacje oraz dokumentację graficzną. Zapewniono jej dostępność dla ekip ratowniczych. Instrukcja zawiera również informacje o rodzajach, ilości i sposobach magazynowania odpadów w poszczególnych strefach pożarowych. Instrukcja jest na bieżąco aktualizowana, przeważnie co kilka miesięcy (ostatnia aktualizacja – listopad 2020 r.).

20. Określenie wyposażenia obiektu w urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice oraz sposoby poddawania przeglądom technicznym i czynnościom konserwacyjnym stosowanych w obiekcie urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic

Obudowana wiata magazynowa ze względu na kubaturę powyżej 1000 m^3 wymaga wyposażenia w przeciwpożarowy wyłącznik prądu. Budynek nie został wyposażony w takie urządzenie. **Obiekt należy wyposażyć w przeciwpożarowy wyłącznik**

prądu, zlokalizowany przy wejściu do obiektu i odłączający zasilanie wszystkich obwodów elektrycznych oraz nie załączający innego źródła prądu.

Urządzeniami przeciwpożarowymi obsługującymi strefy pożarowe magazynowania odpadów są również zewnętrzne hydranty przeciwpożarowe zapewniające wodę do celów gaśniczych. Zakład posiada przeciwpożarową sieć wodną z 14 hydrantami nadziemnymi DN150 zapewniającymi zaopatrzenie w wodę na poziomie 40 dm^3/s (przy jednoczesnym poborze z dwóch hydrantów).

Obudowaną wiatę magazynową (strefa PM o gęstości obciążenia ogniowego poniżej 500MJ/m^2 nie chroniona stałymi urządzeniami gaśniczymi) wyposażono w gaśnice przenośne zgodnie z normatywem 2 kg środka gaśniczego zawartego w gaśnicy na każde 300 m^2 powierzchni strefy pożarowej (zapewniono po jednej gaśnicy w każdym pomieszczeniu).

Strefę pożarową wiaty stalowej ze składowiskiem odpadów (strefa o gęstości obciążenia ogniowego powyżej 500MJ/m^2 nie chroniona stałymi urządzeniami gaśniczymi) wyposażono w gaśnice przenośne zgodnie z normatywem 2 kg środka gaśniczego zawartego w gaśnicy na każde 100 m^2 powierzchni strefy pożarowej.

Zastosowano gaśnice przeznaczone do gaszenia rodzajów pożarów mogących wystąpić w strefie. Zapewniono dojście do gaśnic nie dłuższe niż 30 m.

Przeglądy techniczne gaśnic i czynności konserwacyjne prowadzone są 2 razy w roku. Ostatni przegląd wykonano we wrześniu 2020 r. – bez uwag.

21. Analiza ustalonych sposobów postępowania na wypadek pożaru i innego zagrożenia, w tym sposobów postępowania na wypadek pożaru odpadów

W opracowanej dla zakładu instrukcji bezpieczeństwa pożarowego zawarto sposoby postępowania na wypadek pożaru. Nie ustalano oddzielnych sposobów postępowania na wypadek pożaru miejsc magazynowania odpadów. Nie występują tu specyficzne warunki, wynikające z właściwości fizykochemicznych substancji bądź sposobów magazynowania wymagające ustalania takich szczególnych sposobów postępowania. Ustalone w instrukcji sposoby postępowania są aktualne i dopasowane do specyfiki miejsca. W widocznych miejscach w budynku wywieszono instrukcje postępowania na wypadek pożaru z numerami alarmowymi do służb ratowniczych.

22. Analiza ustalonych sposobów zabezpieczenia prac niebezpiecznych pod względem pożarowym, jeżeli prace takie są przewidziane

W miejscach magazynowania odpadów ani w ich sąsiedztwie, w odległości mogącej powodować zagrożenie pożarowe nie przewiduje się prowadzenia prac pożarowo niebezpiecznych. W instrukcji bezpieczeństwa pożarowego zakładu zawarto zasady wykonywania prac pożarowo-niebezpiecznych na jego terenie w przypadku ich wystąpienia.

23. Warunki i organizację ewakuacji ludzi oraz praktyczne sposoby ich sprawdzania

W obudowanej wiacie magazynowej zawierającej miejsce magazynowania odpadów występują jedynie przejścia ewakuacyjne o długości nie przekraczającej 15 m (dopuszczalna długość 100 m). Z każdego pomieszczenia zapewniono drzwi ewakuacyjne szerokości nie mniejszej niż wymagane 0,9 m w świetle, otwierane zgodnie z kierunkiem ewakuacji. W budynku nie przewiduje się stałego przebywania osób, będących stałymi użytkownikami pomieszczeń. W związku z powyższym nie występuje tu wymóg wykonywania praktycznych sprawdzeń organizacji i warunków ewakuacji.

24. Plany obiektów

Plan zagospodarowania zakładu ze wskazaniem miejsc magazynowania odpadów i plan obudowanej wiaty magazynowej, a także strefy pożarowej miejsca magazynowania stałych odpadów palnych innych niż niebezpieczne stanowią załączniki graficzne do operatu. Plany zawierają dane dotyczące:

a) powierzchni, wysokości i liczby kondygnacji strefy pożarowej
b) odległości od obiektów sąsiednich,
c) gęstości obciążenia ogniowego w strefie pożarowej,
d) lokalizacji urządzeń przeciwpożarowych,
d) miejsc lokalizacji hydrantów zewnętrznych przeciwpożarowych,
e) usytuowania drogi pożarowej.

25. Ocena stanu urządzeń przeciwpożarowych na podstawie oględzin i protokołów z przeglądów i konserwacji (p.poż. wyłącznik prądu, instalacja wodociągowa przeciwpożarowa, hydranty zewnętrzne, oświetlenie ewakuacyjne, instalacja sygnalizacji pożaru, inne, jeśli występują)

W strefach pożarowych miejsc magazynowania odpadów nie występują urządzenia przeciwpożarowe. **Obudowaną wiatę magazynową należy wyposażyć w przeciwpożarowy wyłącznik prądu oraz potwierdzić jego sprawność protokołem z badań (powtarzać badania nie rzadziej niż raz w roku).**

26. Ocena stanu instalacji użytkowych na podstawie protokołów z ostatnich przeglądów i konserwacji (elektryczna, kominowa, wentylacyjna grawitacyjna i mechaniczna, odgromowa, gazowa)

W obudowanej wiacie magazynowej występują następujące instalacje użytkowe:

- instalacja elektryczna – wizualnie w dobrym stanie technicznym. Ostatnie badania instalacji przeprowadzono w styczniu 2021 r. – bez uwag.
- instalacja odgromowa – wizualnie w dobrym stanie technicznym. Ostatnie badania instalacji przeprowadzono 15 grudnia 2017 r. – bez uwag.

Stalowa wiata na odpady nie została wyposażona w instalacje użytkowe.

27. Określenie sposobów i czasokresów szkolenia pracowników w zakresie ochrony przeciwpożarowej

Osoby, które wykonują prace w strefach pożarowych zawierających miejsca magazynowania odpadów to pracownicy firmy Browar Dojlidy. Szkolenia z zakresu ochrony przeciwpożarowej pracowników wykonywane są raz w roku przez osobę posiadającą uprawnienia do wykonywania czynności z zakresu ochrony przeciwpożarowej.

Podsumowanie:

Na podstawie analizy warunków ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania odpadów w Browarze Dojlidy w Białymstoku, ul. Dojlidy Fabryczne 28, na działce o nr geod. 781/12 obręb 0021 Dojlidy, prowadzonych przez ich wytwórcę – Kompania Piwowarska S.A., ul. Szwajcarska 11, 61-285 Poznań stwierdza się, że miejsca te będą

spełniały warunki bezpieczeństwa pożarowego określone w przepisach przeciwpożarowych po wykonaniu zaleceń określonych w operacie.

Załącznik:

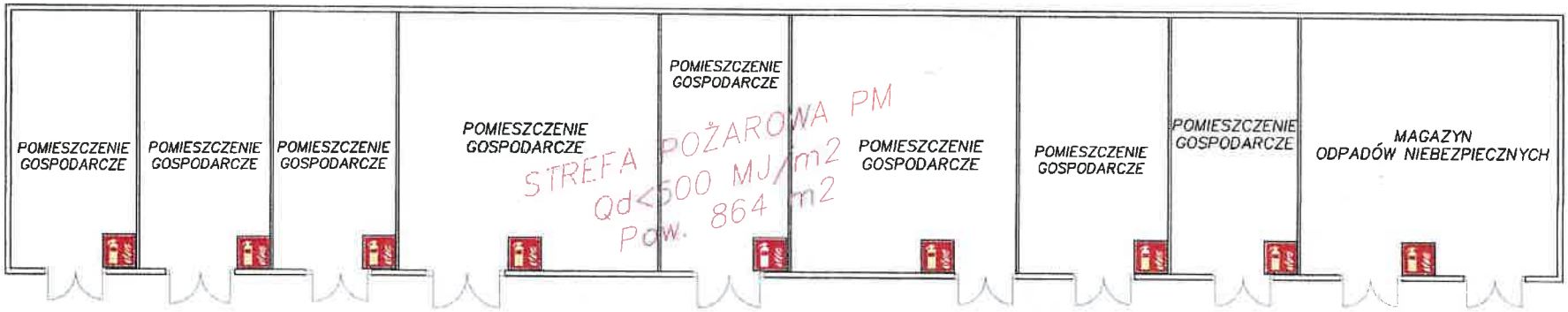
Nr 1 – Plan zakładu ze wskazaniem miejsc magazynowania odpadów

Nr 2 – Plan obudowanej wiaty magazynowej z elementami ochrony przeciwpożarowej

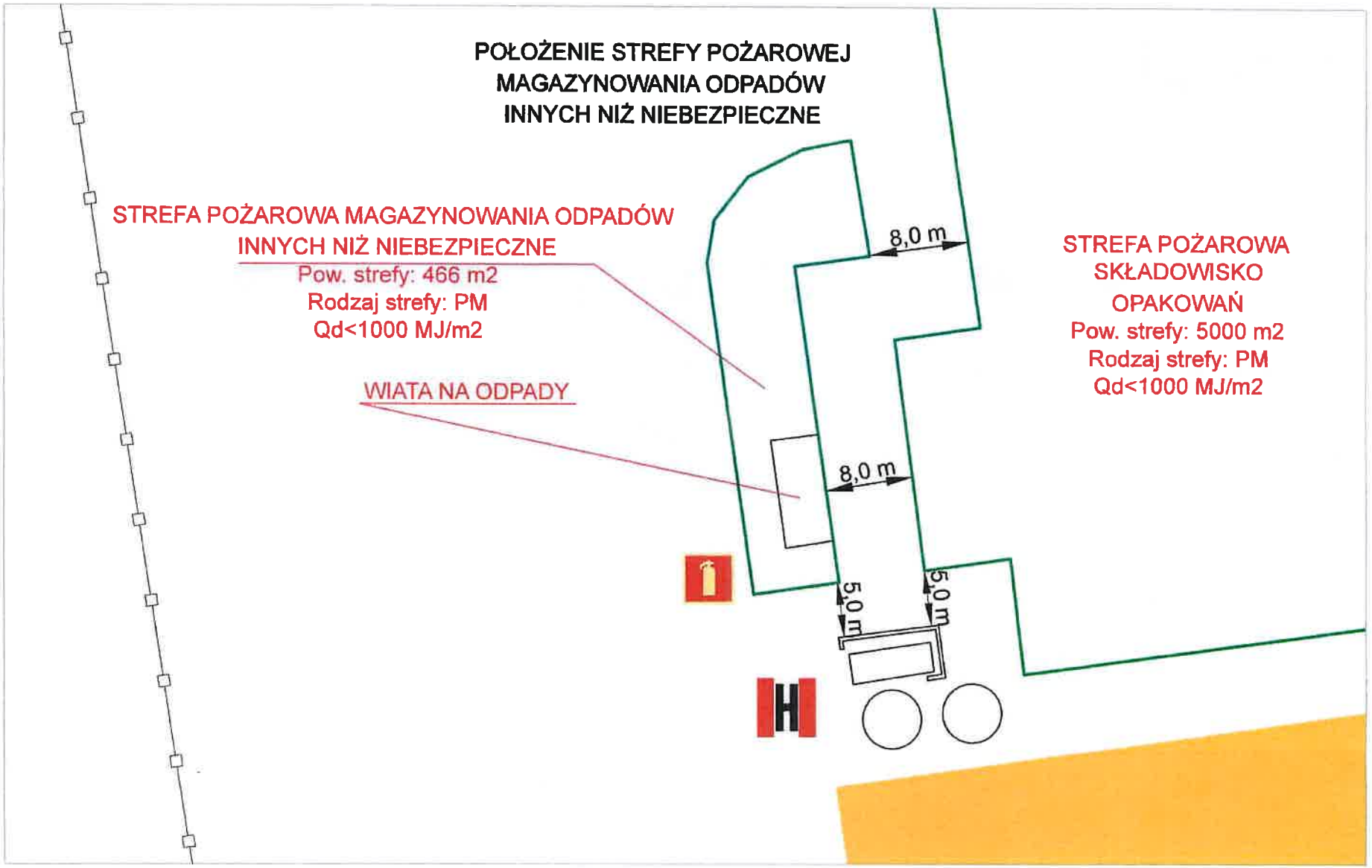
Nr 3 – Plan miejsca magazynowania odpadów poza budynkami (wiata na odpady+plac odpadowy) z elementami ochrony przeciwpożarowej

DANE WIELKOŚCIOWE BUDYNKU:
Pow. użytkowa: 864 m2
Wysokość: 4,1 m
Kubatura: 3456 m3
Ilość kondygnacji: 1
Ilość przebywajacych osób: brak
Pow. pomieszczenia na odpady niebezpieczne: 139 m2

BROWAR DOJLIDY S.A.
OBUDOWANA WIATA MAGAZYNOWA



LEGENDA:
GAŚNICA PRZECIWPOŻAROWA


POŁOŻENIE STREFY POŻAROWEJ
MAGAZYNOWANIA ODPADÓW
INNYCH NIŻ NIEBEZPIECZNE
STREFA POŻAROWA MAGAZYNOWANIA ODPADÓW
INNYCH NIŻ NIEBEZPIECZNE
Pow. strefy: 466 m2
Rodzaj strefy: PM
Qd<1000 MJ/m2
WIATA NA ODPADY
8,0 m
8,0 m
5,0 m
5,0 m
STREFA POŻAROWA
SKŁADOWISKO
OPAKOWAŃ
Pow. strefy: 5000 m2
Rodzaj strefy: PM
Qd<1000 MJ/m2

PLAN SYTUACYJNY - KOMPANIA PIWOWARSKA S.A
BROWAR DOJLIDY BIAŁYSTOK

Wykaz budynków			
LP			
1	Budynek administracyjno-biurowy	7	Warzelnia
2	Budynek warsztatowo - magazynowy	8	Budynek biurowy (Biały) - firm zewnętrznych
3	Biuro warsztatowo-magazynowe	9	Rozdzielnia - wieżowa
4	Obudowana wiata magazynowa	10	Warzelnia Huppmann
5	Budynek produkcyjno-magazynowy	11	Portiernia
6	Piwnice	12	Miejsce gromadzenia odpadów

LEGENDA

- Punktowe klapy oddymiające
- Miejsce zbiórki do ewakuacji
- Oznaczenie granicy opracowania
- Hydrant zewnętrzny
- Gaśnica
- Ogrodzenie
- Droga pożarowa
- Przeciwpożarowy wyłącznik prądu
- Główny wyłącznik prądu
- Wyjście ewakuacyjne

SPEC-POŻ Mańkowscy Spółka Jawna
ul. Ciołkowskiego 88D Białystok 15-545
tel./ fax 085 741 04 73, 085 743 19 09
tel. kom. 500 221 907, 500 221 908, 500 221 909
www.specpoz.pl

ROZMIESZCZENIE SPRZĘTU PPOŻ.
ORAZ KIERUNKI DRÓG EWAKUACYJNYCH

KOMPANIA PIWOWARSKA S.A - BROWAR DOJLIDY BIAŁYSTOK

PLAN SYTUACYJNY - aktualizacja

08.2020 | opracował :

DOŚ.P
23.06.21
DOŚ-I. 6223.33.2021

Białystok, dnia 18 czerwca 2021 roku

URZĄD MIEJSKI W BIAŁYMSTOKU
Departament Ochrony Środowiska
ul. Słonimska 1, 15-950 Białystok

Załącznik nr 2 do decyzji
z dnia 10.09.2021 r.
znak DOŚ-I. 6223.33.2021

z up. PREZYDENTA MIASTA
Anna Janczyło-Morzy
DYREKTOR
Departamentu Ochrony Środowiska

Komendant Miejski
Państwowej Straży Pożarnej
w Białymstoku

MZ.5560.62.2021.KW

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 123 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego *(j.t. Dz. U. z 2021 r., poz. 735)*, art. 183c ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska *(j.t. Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.)* oraz art. 23 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o Państwowej Straży Pożarnej *(j.t. Dz. U. z 2020 r. poz. 1123 ze zm.)*, w związku z wnioskiem działającej z up. Prezydenta Miasta Białegostoku Pani Anny Janczyło – Morzy Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska z dnia 20 maja 2021 roku o przeprowadzenie kontroli instalacji w związku prowadzonym postępowaniem w sprawie zmiany decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego, znajdującej się na nieruchomości położonej w Białymstoku przy ul. Dojlidy Fabryczne 28, której właścicielem jest Kompania Piwowarska S. A. Browar Dojlidy w Białymstoku ul. Dojlidy Fabryczne 28, 15 – 555 Białystok

stwierdzam

spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz **zgodność** z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym wykonanym przez [redacted], dot. funkcjonowania instalacji (proces produkcyjny) znajdującej się na nieruchomości położonej w Białymstoku przy ul. Dojlidy Fabryczne 28, której właścicielem jest Kompania Piwowarska S. A. Browar Dojlidy w Białymstoku ul. Dojlidy Fabryczne 28, 15 – 555 Białystok, uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Białymstoku postanowieniem znak: MZ.5560.24.2021.PO z dnia 15 marca 2021 roku

Uzasadnienie

Postanowieniem z dnia 15 marca 2021 roku znak MZ.5560.24.2021.PO uzgodniono warunki ochrony przeciwpożarowej zawarte w operacie przeciwpożarowym wykonanym przez [redacted], dot. funkcjonowania instalacji (proces produkcyjny) znajdującej się na nieruchomości położonej w Białymstoku przy ul. Dojlidy Fabryczne 28, której właścicielem jest Kompania Piwowarska S. A. Browar Dojlidy w Białymstoku ul. Dojlidy Fabryczne 28, 15 – 555 Białystok

Przy piśmie Dyrektora Departamentu Ochrony Środowiska Pani Anny Janczyło - Morzy działającej z up. Prezydenta Miasta Białegostoku z dnia 20 maja 2021 roku o przeprowadzenie kontroli instalacji, zawarto następującą dokumentację:

1) kopia wniosku o wydanie pozwolenia,
2) kopia operatu przeciwpożarowego,
3) kopia postanowienia MZ.5560.24.2021.PO z dnia 15 marca 2021 roku

W trakcie przeprowadzonej w dniu 10 czerwca 2021 roku kontroli stwierdzono spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Biorąc pod uwagę powyższe postanowiono jak w sentencji niniejszego postanowienia.

W całym okresie prowadzenia działalności, związanej z wytwarzaniem odpadów uwzględniające zbieranie lub przetwarzanie odpadów, należy:

1) przestrzegać obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
2) przestrzegać warunków ochrony przeciwpożarowej, zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu organu PSP, uzgadniającym te warunki;
3) zapewnić, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów, były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:
   - zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas;
   - ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie;
   - ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
   - możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób;
   - uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

Pouczenie

Zgodnie z art. 141 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego *(j.t. Dz. U. z 2021 r., poz. 735)*, w związku z art. 183c ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska *(j.t. Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.)*, na postanowienie nie służy zażalenie.

KOMENDANT MIEJSKI
Państwowej Straży Pożarnej
z up.
st. bryg. dr inż. Tomasz Gierasimiuk
ZASTĘPCA KOMENDANTA MIEJSKIEGO

Otrzymują:

1. Urząd Miejski w Białymstoku
   Departament Ochrony Środowiska
   ul. Słonimska 1,
   15-950 Białystok
2. Kompania Piwowarska S. A. Browar Dojlidy w Białymstoku
   ul. Dojlidy Fabryczne 28
   15-555 Białystok