



THERMOPAL®-SR44

Nr art. 201416

Mineralny tynk renowacyjny z certyfikatem WTA

CE	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstr. 2-8 D-32760 Detmold Niemcy 13 201416	
PN-EN998-1 THERMOPAL-SR44 Zaprawa tynkarska R	
Wytrzymałość na ściskanie:	CS II
Kapilarna absorpcja wody 24h	$\geq 0,3 \text{ kg/m}^2$
Przenikanie wody:	≤ 5
Przepuszczalność pary wodnej (μ):	≤ 15
Przyczepność po 28d:	$\geq 0,08 \text{ 28 d N / mm}^2$ (przełom B)
Przewodność cieplna, $\lambda_{10 \text{ dry}}$:	$< 0,27$ (P = 50%)
Reakcja na ogień:	A1
Trwałość (mrozoodporność):	Odporna pod warunkiem stosowania zgodnie z Kartą Techniczną produktu



Gęstość	0,8 - 0,9 kg/dm ³
Zużycie:	ok. 7,5 kg/m ² na 1 cm grubości warstwy
Klasa zaprawy:	zaprawa tynkarska renowacyjna R, CSII wg PN-EN998-1:2003
Grubość warstwy:	patrz tabela na odwrocie
Temp. stosowania:	powyżej +5°C
Opakowanie:	worki 20 kg
Składowanie:	12 m-cy w suchym pomieszczeniu Napoczęte opakowania użyć w jak najkrótszym terminie.

Podłoże:

Podłoże musi być nośne i wolne od czynników zmniejszających przyczepność. Usunąć stare tynki i powłoki do 80 cm poza określoną wizualnie lub przy pomocy odpowiednich badań, strefę skażoną solami lub zawilgoconą. Zniszczone spoiny w murze należy wykuć do głębokości ok. 2 cm, a powierzchnię oczyścić mechanicznie. Powierzchnie betonowe muszą być porowate. Przy podwyższonym zasoleniu przeprowadzić neutralizację powierzchniową preparatem ESCO-FLUAT. W celu polepszenia przywierania tynku renowacyjnego do podłoża, należy wykonać częściową (ok 50% powierzchni) obrózkę z THERMOPAL-SP lub alternatywnie z tradycyjnej zaprawy cementowej (cement : piasek w proporcji 1 : 2 zarabiane preparatem ASOPLAST-MZ z wodą w proporcji 1 : 1 do 1 : 3). Po wykonaniu obróbki dalsza obróbka po min. 1,5 godz.

Sposób aplikacji:

THERMOPAL-SR44 może być obrabiany z zastosowaniem wszystkich ogólnie dostępnych mieszarek i agregatów tynkarskich.

Wypożyczenie maszyn:

Długość przewodu: max. 20 m

Średnica przewodu: 25 - 35 mm

Stojan / wirnik: D4-2 LP

Wielkość dyszy: > 17 mm

Zawartość porów powietrza około 25-30% w strukturze tynku przy aplikacji maszynowej może nie zostać osiągnięta.

Mniejsze ilości można przygotowywać przy użyciu mieszadeł

Właściwości:

- Zarabiany czystą wodą
- O wysokiej zawartości porów powietrznych
- O wysokiej dyfuzyjności
- O wysokiej zdolności magazynowania soli
- Przystosowany do nakładania ręcznego i maszynowego
- Łatwy i ekonomiczny w obróbce
- O małym zużyciu

Zastosowanie:

Do wykonywania dyfuzyjnych wypraw tynkarskich, osuszających wilgotne lub mokre i zasolone mury.

Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.

Tynki po związaniu są zdolne do wieloletniej akumulacji skryształizowanych soli.

Dane techniczne:

Baza:	gotowa specjalna zaprawa tynkarska bez wypełniaczy organicznych
Kolor:	szary/biały
Dodatek wody:	ok. 7 - 7,5 l/worek

THERMOPAL®-SR44

ręcznych.

Tynk THERMOPAL-SR44 nanosić warstwą o grubości określonej wg tabeli, w jednym zabiegu nie nakładać warstwy powyżej 3 cm. Przy większych grubościach tynk nanosić etapowo. Każdą poprzednią warstwę bezpośrednio po stwardnieniu należy zarysować poziomo i pozostawić do wyschnięcia.

Po naniesieniu tynku należy usunąć nadmiar materiału. Zacieranie powoduje koncentrację środka wiążącego na powierzchni i może powodować powstawanie rys w wyniku naprężeń skurczowych.

Po 8-24 godzinach przetrzeć zamkniętą strukturę tynku specjalną "pacą zębatą". Poprzez taki zabieg uzyskujemy wyższą dyfuzyjność tynku. Powierzchnia może być wygładzona szpachlą THERMOPAL-FS33.

Zalecenia:

- Powierzchnie nie przeznaczone do tynkowania chronić przed kontaktem z THERMOPAL-SR24
- Bardzo wilgotne podłoża mogą powodować wydłużenie przerwy technologicznej pomiędzy aplikacją, a zatarciem tynku.
- Podczas procesu wiązania tynk chronić przed dużym nasłonecznieniem

- Z uwagi na porowatą strukturę THERMOPAL-SR24, w celu osiągnięcia gładkiej powierzchni należy zastosować szpachlę THERMOPAL-FS33.
 - Aplikację powłok malarskich można rozpocząć po związaniu i wyschnięciu tynku.
- W warunkach przeciętnych należy przyjmować tempo wysychania ok. 1 mm grubości tynku/dzień.
- W okresie wysychania tynk należy chronić przed mrozem.
- Do wymalowań należy stosować farby silikatowe TAGOSIL-Profi.

Proszę zapoznać się z aktualną kartą charakterystyki produktu.

GISCODE: ZP1

Sposób aplikacji w zależności od stopnia zasolenia według zaleceń WTA

¹⁾ Ustalić na podstawie badań

Stopień zasolenia	Zabieg	Grubość warstwy	Uwagi
niski	1. Obrzutka 2. THERMOPAL-SR44	≤ 0,5 ≥ 2,0	Obrzutka półkryjąca
średni do wysokiego	1. Obrzutka 2. THERMOPAL-SR44 3. THERMOPAL-SR44	≤ 0,5 1 - 2 1 - 2	Obrzutka półkryjąca Grubość sumaryczna warstw tynku; min. 2,5; max 4cm
	1. Obrzutka 2. THERMOPAL-GP11 3. THERMOPAL-SR44	≤ 0,5 ≥ 1,0 ≥ 1,5	Czas schnięcia 1 mm/dzień

Udzielamy gwarancji odnośnie jakości naszych materiałów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy. Dla specjalnych wymagań wykraczających poza ramy opisanego wyżej zastosowania, których nie obejmuje niniejsza instrukcja, stawiamy naszym P.T. Klientom do dyspozycji własną fachową służbą doradczą. Wiążące prawnie są jedynie pisemne potwierdzenia. Opis techniczny nie zwalnia Wykonawcy z dołożenia starań podczas stosowania produktu. W sytuacjach wątpliwych należy wykonać powierzchnię wzorcową. Z chwilą wydania przez nas nowej instrukcji technicznej niniejsza traci swą ważność.